

# TPSODL



## ସୁରକ୍ଷା ଡାଲିନ ସାମଗ୍ରୀ



TPSODL

TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED

( A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)



It gives me immense pleasure in releasing the Safety Handbook of TPSODL which will contribute greatly in enhancing the understanding of safety for our workforce. It has been prepared in the local language as well. Pictorial representations have been included for ease of understanding. I would like to appeal to all my colleagues to refer to this Handbook extensively and make our workplace safer.

ମୁଁ ଆଜି ଅତିଶୟ ଉଲ୍ଲାସିତ କି ଟିପିଏସଓଡିଏଲ ଏହାର ସୁରକ୍ଷା ହ୍ୟାଣ୍ଡବୁକ୍ ପ୍ରକାଶ କରିବାକୁ ଯାଉଛି, ଯାହା ଆମର କର୍ମଚାରୀମାନଙ୍କୁ ଶିକ୍ଷିତ କରିବାରେ ବହୁତ ସହାୟକ ହେବ । ଏହାକୁ ସ୍ଥାନୀୟ ଭାଷାରେ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଛି ଏବଂ ଏହାକୁ ପ୍ରଭାବଶାଳୀ କରିବା ପାଇଁ ଅଧିକ ଚିତ୍ରକଳା ପ୍ରତିନିଧୀ ମଧ୍ୟ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଛି । ମୁଁ ମୋର ସମସ୍ତ ସହକର୍ମୀଙ୍କୁ ଏହାକୁ ଅନୁସରଣ କରିବାକୁ ଏବଂ ଆମର କର୍ମକ୍ଷେତ୍ରକୁ ଅଧିକ ନିରାପଦ କରିବାକୁ ନିବେଦନ କରୁଛି ।

Arvind Singh  
(ଅରବିନ୍ଦ ସିଂ)



# HEALTH AND SAFETY POLICY



## ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ନୀତି

କାର୍ଯ୍ୟ ସମ୍ପ୍ରଦାୟ ଆଗାତ ଏବଂ ଅସୁସ୍ଥତାକୁ ରୋକି ନିରାପଦ ଏବଂ ସୁସ୍ଥ କାର୍ଯ୍ୟ ପରିବେଶ ଯୋଗାଇଦେବା ପାଇଁ ଟିପି ଦକ୍ଷିଣାତ୍ୟ ଓଡିଶା ବିତରଣ ଲିମିଟେଡ୍ ପ୍ରତିବଦ୍ଧ । ସୁରକ୍ଷା ହେଉଛି ଆମର ମୂଳ ମୂଲ୍ୟଗୁଡିକ ମଧ୍ୟରୁ ଗୋଟିଏ । ବିଶ୍ୱ ଶକ୍ତି ଏବଂ ଶକ୍ତି ବଣନ ବ୍ୟବସାୟରେ ଉତ୍କର୍ଷ ନିରାପତ୍ତାରେ ଅଗ୍ରଣୀ ହେବାକୁ ଆମେ ଚେଷ୍ଟା କରୁ । ଏହାକୁ ଅନୁକରଣ କରି ଆମେ ନିମ୍ନଲିଖିତ ପାଇଁ ପ୍ରତିବଦ୍ଧ :-

- ବିପଦକୁ ଦୂର କରିବା ଏବଂ ଆମର ସମସ୍ତ ହିତାଧିକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା ବିପଦକୁ ହ୍ରାସ କରିବା ପାଇଁ ପରିଚାଳନା ବ୍ୟବସ୍ଥାର ଉପାଦେୟତା ଏବଂ ନିରନ୍ତର ଉନ୍ନତି କରଣ କରିବା ।
- କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତା ମୂଲ୍ୟାଙ୍କନ କିମ୍ବା ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ଲକ୍ଷ୍ୟ କାର ପ୍ରମୁଖ ପଦବୀରେ ନିଯୁକ୍ତି ପାଇଁ ବ୍ୟବସାୟିକ ନିଷ୍ପତ୍ତିରେ (କାରଖାନା ଏବଂ ପ୍ରଯୁକ୍ତିବିଦ୍ୟା ପାଇଁ) ଉପଯୁକ୍ତ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା ମାନଦଣ୍ଡ ଅନୁସୂଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ସମସ୍ତ ପ୍ରମୁଖ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା ଆଇନଗତ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଆବଶ୍ୟକତାକୁ ସମାଧାନ କରିବାକୁ ଚେଷ୍ଟା କରନ୍ତୁ ।
- ସମସ୍ତ ସ୍ତରରେ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମତା ଯାଞ୍ଚ ପ୍ରତ୍ୟେକ କାର୍ଯ୍ୟକଳାପରେ ସମନ୍ୱିତ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରଣାଳୀ ହେଉଛି ସର୍ବୋତ୍ତମ ଅଭ୍ୟାସ ।
- ପରାମର୍ଶ ଏବଂ ଅନୁସୂଚିତ ମାଧ୍ୟମରେ ଏକ ନିରାପଦ ଏବଂ ସୁସ୍ଥ କାର୍ଯ୍ୟ ପରିବେଶ ବଜାୟ ରଖିବାରେ ଆମର କର୍ମଚାରୀ ଏବଂ ବ୍ୟବସାୟ ସହଯୋଗୀମାନଙ୍କୁ ଜଡ଼ିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଦୃଶ୍ୟମାନ ନେତୃତ୍ୱ ଏବଂ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣତା ଦ୍ୱାରା ସୁରକ୍ଷା ସଂସ୍କୃତି କାଗ୍ରତ କରନ୍ତୁ ।
- ସୁରକ୍ଷିତ ଭାବରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାପାଇଁ କର୍ମଚାରୀ ଏବଂ ବ୍ୟବସାୟ ସହଯୋଗୀଙ୍କୁ ସମ୍ପର୍କ କରିବାକୁ ଆବଶ୍ୟକ ଦକ୍ଷତା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଘଟଣାଗୁଡିକର ତୁରନ୍ତ ପ୍ରବାନ କରନ୍ତୁ , ଅନୁସନ୍ଧାନ କରନ୍ତୁ, ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଆଭିପ୍ରାୟ ବାଣ୍ଟନ୍ତୁ ଏବଂ ପୁନରାବୃତ୍ତି ରୋକନ୍ତୁ ।
- ଆମର ବ୍ୟବସାୟ ସହଯୋଗୀମାନଙ୍କୁ ସମ୍ପ୍ରଦାନ କର ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା ବୁଦ୍ଧିଜୀବୀ କର୍ମ କରିବାକୁ ପ୍ରଭାବିତ କରିବା ସହିତ ଏହି ସଂଗଠନର ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ସଂକେତର ଅଭ୍ୟାସକୁ ସମାନ୍ତରାଳ ଭାବରେ ଗତିତୋଳନ୍ତୁ ।
- ଉତ୍କର୍ଷର ମୁକ୍ତ ଭାବରେ ନିରାପତ୍ତା ଏବଂ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ମୁକ୍ତକାଳ ନିର୍ଦ୍ଧାରଣ କରନ୍ତୁ ଏହାର ଅଗ୍ରଗତି ଉପରେ ନଜର ରଖନ୍ତୁ ଏବଂ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଏବଂ ନିରାପତ୍ତା କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତାକୁ ଉପାଗତ ଭାବରେ ଉନ୍ନତ କରନ୍ତୁ ।

ଏହି ନୀତିକୁ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ରୂପେ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ କରିବା ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ ଉପାୟରେ ସମସ୍ତ ହିତାଧିକାରୀଙ୍କୁ ଯୋଗାଯୋଗ କରିବା ଏବଂ ବ୍ୟବସାୟିକ ପରିବେଶରେ ଉପାଗତ ଭାବରେ ଏହାର ପ୍ରାସଙ୍ଗିକତାକୁ ସମାଧାନ କରିବା ପାଇଁ ଆମେ ସବୁବେଳେ ଉପଯୁକ୍ତ ଉପାୟଗୁଡ଼ିକୁ ଉପଲବ୍ଧତାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ।

ଡା. ୧୫.୦୧.୨୦୧୯

(ଅରବିନ୍ଦ ସିଂଘ)  
ମୁଖ୍ୟ ନିର୍ବାହୀ ଅଧିକାରୀ ।

**TP Southern Odisha Distribution Limited is committed to provide safe and healthy working environment for the prevention of work related injuries and ill-health. Safety is one of our core values. We strive to be a leader in safety excellence in the global power and energy distribution business. In pursuit of this, we are committed to the following:**

- Maintain and continually improve our management systems to eliminate hazards and reduce health & safety risks to all our stakeholders.
- Incorporate appropriate health & safety criteria into business decisions for selection of plant and technology, performance appraisal of individuals and appointments in key positions.
- Comply and endeavour to exceed all applicable health & safety legal and other requirements
- Integrate health & safety procedures and best practices into every operational activity with assigned line-functional responsibilities at all levels.
- Involve our employees and business associates in maintaining a safe and healthy work environment through consultation and participation
- Inculcate safety culture by visible leadership and empowerment.
- Ensure required competency to enable our employees and business associates for working safely.
- Promptly report incidents, investigate, share crucial learnings and prevent recurrences.
- Influence our business associates in enhancing their health and safety standards and align with organization's health & safety codes and practices.
- Set safety & health metrics as indicators of excellence, monitor progress and continually improve health and safety performance.

We shall ensure the availability of appropriate resources at all times to fully implement and communicate this policy to all stakeholders by suitable means and periodically review its relevance in continuously changing business environment.

(Arvind Singh)  
Chief Executive Officer

Date: 15<sup>th</sup> Jan, 2021

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)



1. ଦୁର୍ଘଟଣା ନିରାକରଣ ନୀତି (Accident Prevention)
2. ପିପିଇ (PPE)
3. ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟିର ମୌଳିକତା (Safety Zone creation & precautions – Electrical Safety)
4. ଉଚ୍ଚତା ଉପରେ କାମ କରିବା (Working at Height)
5. ଅଗ୍ନି ସୁରକ୍ଷା ଓ ନିବାରଣ (Fire Safety & Prevention)
6. ସଡ଼କ ସୁରକ୍ଷା (Road Safety)

**TPSODL**



# 1. ଦୁର୍ଘଟଣା ନିରାକରଣ ନୀତି Accident Prevention

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)



# ସୁରକ୍ଷା କାହିଁକି?



ପ୍ରତିଷ୍ଠା

ଚାକିରି ସୁରକ୍ଷା

ନିୟମ  
ଆବଶ୍ୟକତା

ମୂଲ୍ୟ

ସୁରକ୍ଷା

ଚୁକ୍ତିନାମା  
ଆବଶ୍ୟକତା

ଗୁଣବତ୍ତା

ଉପାଦାନ

ମାନବ  
ସମ୍ବଳ



ଟାକିରୀ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟରେ ଏକ ଅବାଞ୍ଛିତ ହସ୍ତକ୍ଷେପ ଯାହା କାର୍ଯ୍ୟକଳାପର କ୍ରମାଗତ ଅଗ୍ରଗତିରେ ବାଧା ସୃଷ୍ଟି କରେ ।

(ଏକ ବାଧା, ଯାହା ଫଳସ୍ବରୂପ କାହାକୁ ଆଘାତ ଦେଇଥାଏ କିମ୍ବା ଯାହା କାହାକୁ ଆଘାତ ଦେଇପାରେ କିମ୍ବା ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ନଷ୍ଟ ହୋଇପାରେ ।)

ନିମ୍ନଲିଖିତ କାରଣ ହେତୁ ଏହା ଘଟିଥାଏ।

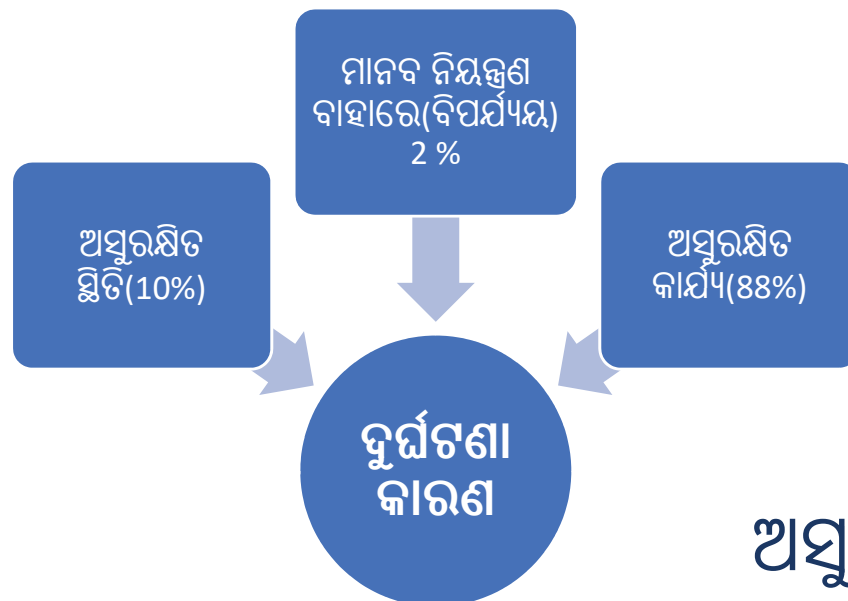
- ❖ ଜ୍ଞାନର ଅଭାବ ।
- ❖ ବିପଦ ଏବଂ ବିପଦ ନିୟନ୍ତ୍ରଣର ଚିହ୍ନଟ କରି ନପାରିବା ।
- ❖ ଭୁଲ କାର୍ଯ୍ୟ ସୁରକ୍ଷା ବିଶ୍ଳେଷଣ ।
- ❖ ତଦାରଖର ଅଭାବ ।
- ❖ ଅତ୍ୟଧିକ ବିଶ୍ୱାସ
- ❖ ଏସଓପି(SOP) / ସୁରକ୍ଷା ପ୍ରୋଟୋକଲଗୁଡ଼ିକର ଉଲ୍ଲଙ୍ଘନ ।





1. ଦୁର୍ଘଟଣାର କାରଣ ଏବଂ ଆଘାତର କାରଣ ଭିନ୍ନ ଅଟେ ।
2. ଦୁର୍ଘଟଣାର ଏକରୁ ଅଧିକ କାରଣ ଅଛି ।

# ଦୁର୍ଘଟଣା କାରଣ

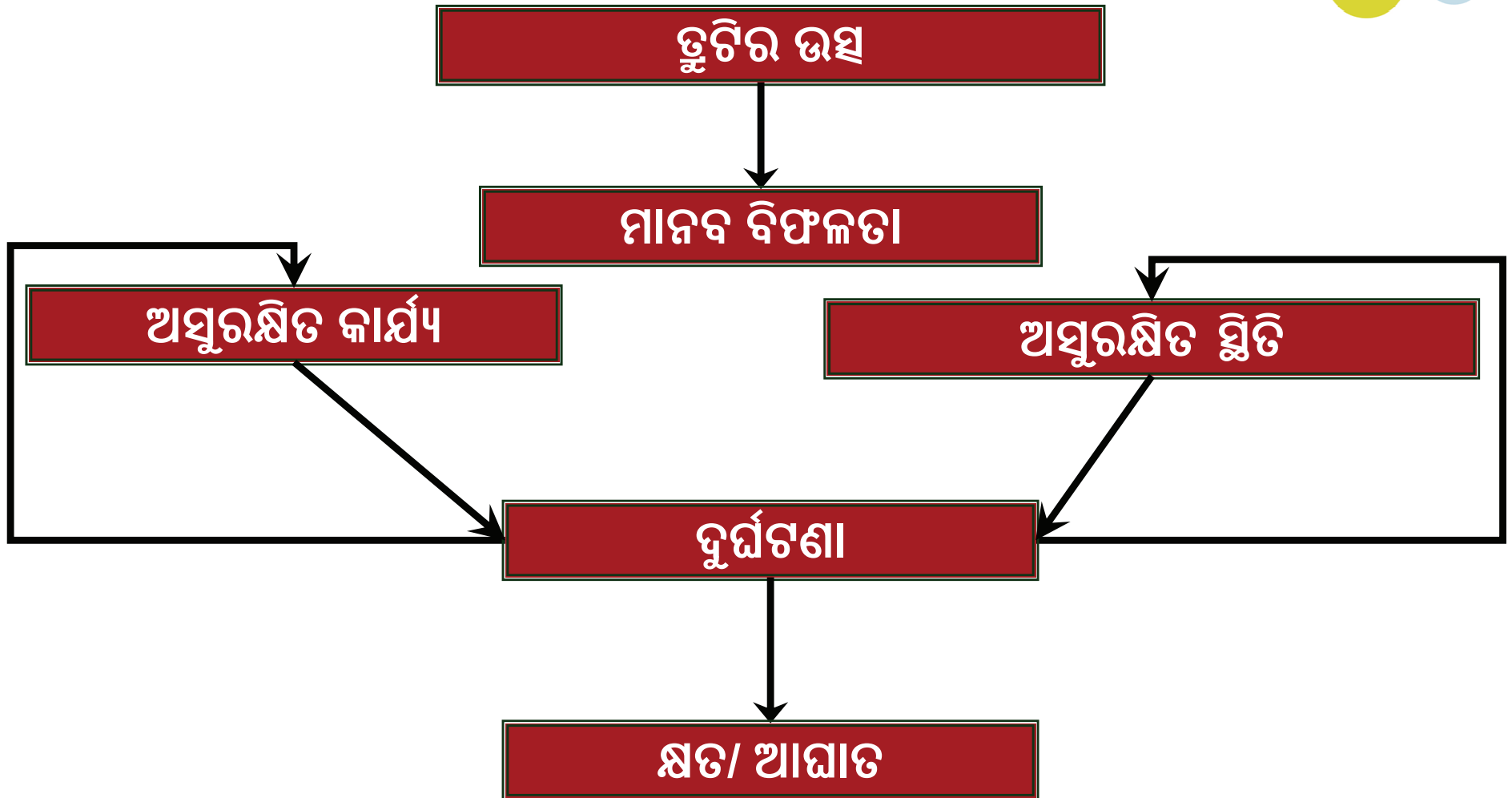


## ଅସୁରକ୍ଷିତ ସ୍ଥିତି

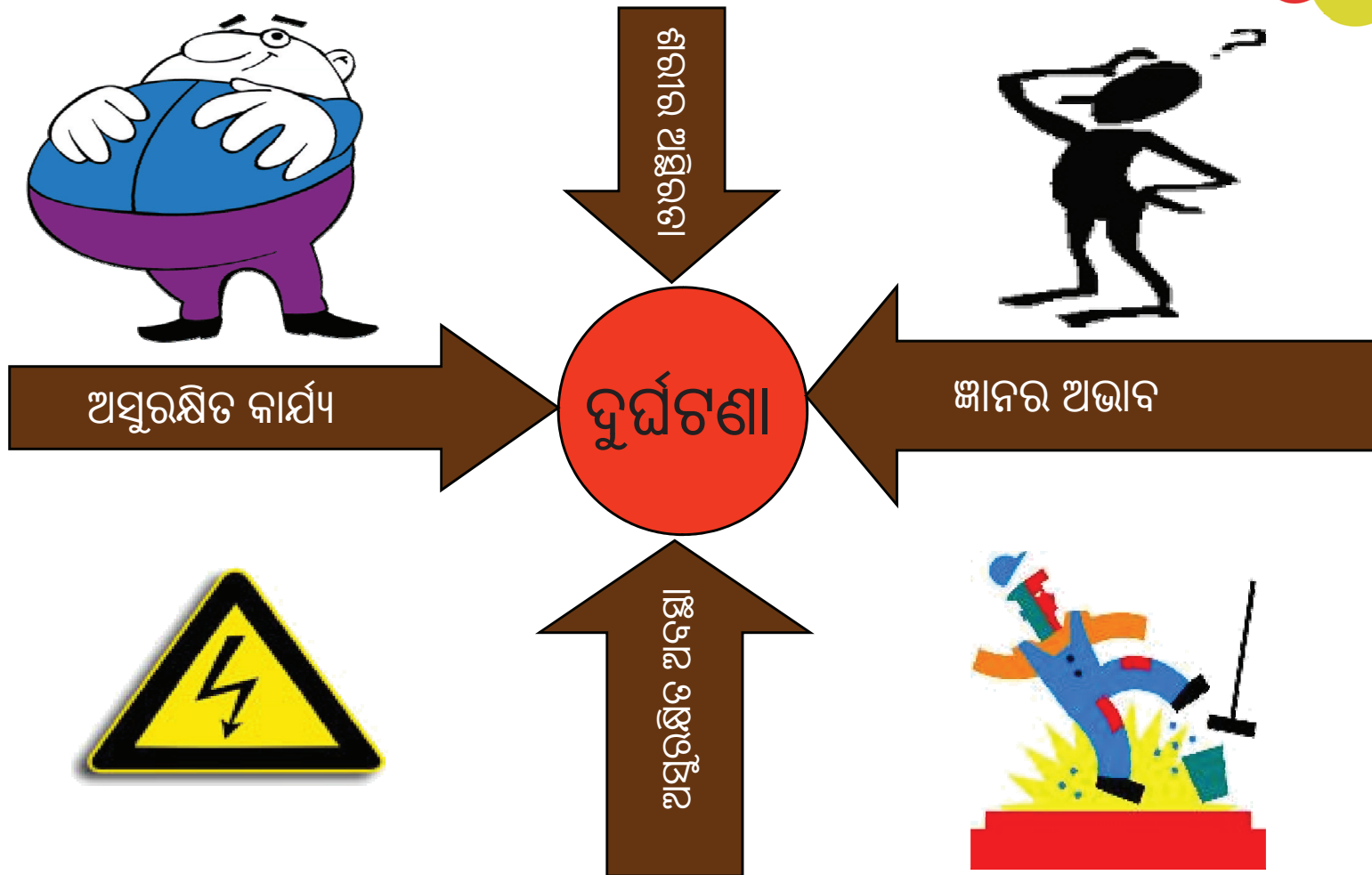
- ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଗାର୍ଡିଙ୍ଗ
- ତୁଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ଉପକରଣ
- ଖସଡ଼ା ଚଟାଣ
- ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଗୃହରକ୍ଷଣ

## ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ

- ବିନା ଅନୁମତିରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା।
- ଅସୁରକ୍ଷିତ ବେଗରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା।
- ନିରାପତ୍ତା ଉପକରଣଗୁଡ଼ିକୁ ଅକାମୀ କରିବା
- ଅସୁରକ୍ଷିତ ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର



# ଦୁର୍ଘଟଣାର କାରଣ ଏବଂ ଉଦ୍ଧାର





ଅସୁରକ୍ଷିତ  
ପରିସ୍ଥିତି



ଅସୁରକ୍ଷିତ  
କାର୍ଯ୍ୟ



ନିଅର ମିସ୍  
(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିଯିବା)



ଦୁର୍ଘଟଣା





- ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ ହେଉଛି ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ଦ୍ଵାରା କରାଯାଇଥିବା ଏକ କାର୍ଯ୍ୟ ଯାହା ଦ୍ଵାରା ଏକ ଦୁର୍ଘଟଣା ହୋଇପାରେ ।
- ଏକ ଅସୁରକ୍ଷିତ ଅବସ୍ଥା ହେଉଛି ଏକ ପରିସ୍ଥିତି ଯାହା ଦ୍ଵାରା କିଛି ବି ଘଟଣା ଘଟିପାରେ କିମ୍ବା ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ ଲାଗିପାରେ ।
- ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତମାନ) ହେଉଛି ଏକ ଅସଂଯୋଜିତ ଘଟଣା ଯେଉଁଥିରେ କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି, ଦ୍ରବ୍ୟ କିମ୍ବା ପରିବେଶର କୌଣସି କ୍ଷତି ହୁଏ ନାହିଁ । କିନ୍ତୁ ଏହି ଘଟଣା ଦ୍ଵାରା କିଛି କ୍ଷତି ହେଇପାରିଥାଆନ୍ତା କିମ୍ବା ଏହାର କରିବାର ସାମର୍ଥ୍ୟ ଥିଲା ।
- ଏକ ଦୁର୍ଘଟଣା ହେଉଛି ଏକ ଅସଂଯୋଜିତ ଘଟଣା ଯେଉଁଥିରେ ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତି, ଦ୍ରବ୍ୟ କିମ୍ବା ପରିବେଶ ପାଇଁ ବହୁତ କ୍ଷତି ହୋଇଥାଏ ।



- ଏହି ଫଟୋରେ ଗ୍ରାହକଙ୍କ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ଆଉଟ ଗୋଲ୍ଡ କେବୁଲ୍ ଶେଡକୁ ସ୍ପର୍ଶ କରୁଛି ।
- ଗ୍ରାହକଙ୍କଠାରୁ ଲିକେଜ୍ କରେଷ୍ଟ୍ ଅଭିଯୋଗ ଫୋନରେ ଗ୍ରହଣ କରାଯାଇଛି ।
- ଅଭିଯୋଗ ଉପରେ ତୁରନ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟାନୁଷ୍ଠାନ ଗ୍ରହଣ କରାଯାଇଥିଲା ଏବଂ କେବୁଲ୍ ବଦଳାଯାଇଥିଲା ।
- ଯଦି ଏହି ଅବସ୍ଥାକୁ ଗୁରୁତର ସହ ନିଆ ଯାଇ ନଥାନ୍ତା ତେବେ ଏହା ଦୁର୍ଘଟଣାର କିମ୍ବା ମୃତ୍ୟୁର କାରଣ ହେଇପାରିଥାଆନ୍ତା ।
- ଏହି ଘଟଣା ଏକ ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତମାନ)ପରିସ୍ଥିତିର ଏକ ପ୍ରକୃଷ୍ଟ ଉଦାହରଣ ।



- ❑ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ ଡାଉ
- ❑ ସ୍ଲୋପରୀ (ଗୋଡ ଖସୁଥିବା) କିମ୍ବା ଅସ୍ଥିର ପୃଷ୍ଠ
- ❑ ଦୃଳିତ ବସ୍ତୁର ଭୁଲ ସଂରକ୍ଷଣ
- ❑ ଅସ୍ଥ କିମ୍ବା ଅତ୍ୟଧିକ ଆଲୋକୀକରଣ



- ❑ ଏହି ଚିତ୍ରରେ ଏକ ବିଦ୍ୟୁତ ଖୁଣ୍ଟକୁ ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯାହା LT କେବୁଲଗୁଡ଼ିକର ଓଭରଲୋଡିଂ ହେତୁ ବଙ୍କା ଅଛି।
- ❑ ଏହି ଫଟୋରେ ଘରର ଅତିକ୍ରମଣ / ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ୍ ଅଛି ଯାହା ବିଦ୍ୟୁତ ଖୁଣ୍ଟର ଅତି ନିକଟ ଅଟେ । ପୋଲରେ ରହିବା stay wire ର କୌଣସି ବ୍ୟବସ୍ଥା ନାହିଁ ।
- ❑ ଯଦି ଆପଣ ଏହି ସର୍ଭିସକେବୁଲରୁ କୌଣସି ବିଦ୍ୟୁତ ଅଭିଯୋଗ ପାଆନ୍ତି, ତେବେ ଏହି ବିଦ୍ୟୁତ ଖୁଣ୍ଟରେ କାମ କରିବା ବହୁତ କଷ୍ଟସାଧ୍ୟ ହେବ ।
- ❑ ଏହି ବିଦ୍ୟୁତ ଖୁଣ୍ଟରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାକୁ ହେଲେ ଅଭିଜ୍ଞ ତଦାରଖ ଆବଶ୍ୟକ ହେବ ।



- ❑ ସୁରକ୍ଷା ଘେରା କିମ୍ବା ଜୋନ୍ ନ ବନେଇବା
- ❑ ବିନା ପରମିଟ କିମ୍ବା ଅନୁମତିରେ କାମ କରିବା
- ❑ ବିନା ଗ୍ଲୋଭ୍ ରେ କାମ କରିବା
- ❑ ଶିଫ୍ଟର ଅବସ୍ଥା ଠିକ୍ ନଥିବା କିମ୍ବା ଶିଫ୍ଟକୁ ଠିକ୍ ରେ ଲଗେଇନଥିବା



# ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ



- ❑ ଚିତ୍ରରେ ଜଣେ ଲାଇନମ୍ୟାନଙ୍କୁ ଅସୁରକ୍ଷିତ ଢଙ୍ଗରେ କାମ କରୁଥିବାର ଦର୍ଶାଯାଇଅଛି।
- ❑ ପୋଲ ଉପରକୁ ଚଢ଼ିବା ପାଇଁ ଶିଢ଼ି ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇ ନାହିଁ ।
- ❑ ଲାଇନମ୍ୟାନ ଜଣଙ୍କ ସୁରକ୍ଷାର କୌଣସି ପ୍ରକାରର PPE ବ୍ୟବହାର କରିନାହାଁନ୍ତି ।
- ❑ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିଲେ ସେ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବେ ବଡ଼ ଆଘାତ ପାଇବେ ।
- ❑ PPE ର ଅନୁପସ୍ଥିତିରେ, ସେ ମଧ୍ୟ ଏହି ଅବସ୍ଥାରେ ମରିପାରନ୍ତି ।



## ହାଜାର୍ଡ(ବିପଦ ବା ବିପଦର ଉତ୍ସ)

ହାଜାର୍ଡ (ବିପଦ ବା ବିପଦର ଉତ୍ସ) ଏପରି କିଛି ଯାହାକି କର୍ମକ୍ଷେତ୍ରରେ ଲୋକଙ୍କ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଉପରେ କ୍ଷତି ପହଞ୍ଚାଇପାରେ, ନଷ୍ଟ କରିପାରେ କିମ୍ବା ପ୍ରତିକୂଳ ପ୍ରଭାବ ପକାଇପାରେ ।

## ରିସ୍କ(ବିପଦ ବା ଅନିଷ୍ଟର ଆଶଙ୍କା)

ଅନ୍ୟପକ୍ଷରେ, ଏକ ରିସ୍କ (ଅନିଷ୍ଟର ଆଶଙ୍କା) ହେଉଛି, ହାଜାର୍ଡ(ବିପଦର ଉତ୍ସ) ଯୋଗୁ ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତି ଆହତ ହେବା କିମ୍ବା ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ଉପରେ ପ୍ରତିକୂଳ ପ୍ରଭାବ ପକାଇବା ସମ୍ଭାବନା ।

## TPSODL ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ବେଳେ ବିପଦର ଆଶଙ୍କା ଏବଂ ବିପଦ

ସଂଲଗ୍ନ ଚିତ୍ରରେ ଲାଇନମ୍ୟାନ୍ ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରୁଥିବାର ଦର୍ଶାଯାଇଅଛି



### ବିପଦର ଆଶଙ୍କା

- ❑ ଉଚ୍ଚତାରୁ ଖସିପଡିବା
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ କରେଣ୍ଟ୍ ଶକ୍ତି

### ବିପଦ

- ❑ ଏହି ଅବସ୍ଥାରେ ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ପତନ ଦ୍ୱାରା ତାଙ୍କ ମୃତ୍ୟୁ, ପିଠି, ଉଭୟ ବାହୁ ଏବଂ ଗୋଡ଼ ଫାଟିଯାଇପାରେ ।
- ❑ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଶକ୍ତି ଦ୍ୱାରା ଶରୀର, ମୁହଁ ଏବଂ ହାତରେ ଫ୍ଲାସ୍ ଲାଗିପାରେ ।
- ❑ ଉଭୟ ଘଟଣା ତୁରନ୍ତ ମୁତ୍ୟୁର କାରଣ ହୋଇପାରେ ।

# ଦୁର୍ଘଟଣା ନିରାକରଣ ନୀତି



ଗୁରୁତର ଆଘାତ ଏବଂ ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ ଏବଂ ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ ରୁ ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା) କିମ୍ବା ସଂକୀର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ନିଅର ମିସ୍ (ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା) ଦୁର୍ଘଟଣାର ଏକ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଅନୁପାତ ଥିଲା ।

ଗୁରୁତର ଆଘାତ ଏବଂ ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ ଏବଂ ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ ରୁ ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା) କିମ୍ବା ସଂକୀର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା) ଦୁର୍ଘଟଣାର ଏକ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଅନୁପାତ ଥିଲା ।  
ଯଥା ଏକ ହାତୁଡ଼ି 330 ଥର ପାଇଁ ଉପରୁ ଖସି ପଡ଼ୁଛି ଏଥିରୁ 300 ଥର ସମୟରେ କୌଣସି ଆଘାତ କିମ୍ବା ନିଅର ମିସ୍(ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା) ଆଘାତ ନାହିଁ । 29 ଥର ଏହା ହେଉଛି ଛୋଟ ଆଘାତ ଯେପରିକି କଟା, ଫୁଲା ଇତ୍ୟାଦି । କିନ୍ତୁ ଥରେ ଗୁରୁତର ଆଘାତ ଲାଗିଛି । (ରିପୋର୍ଟେବଲ୍ ACCIDENT)

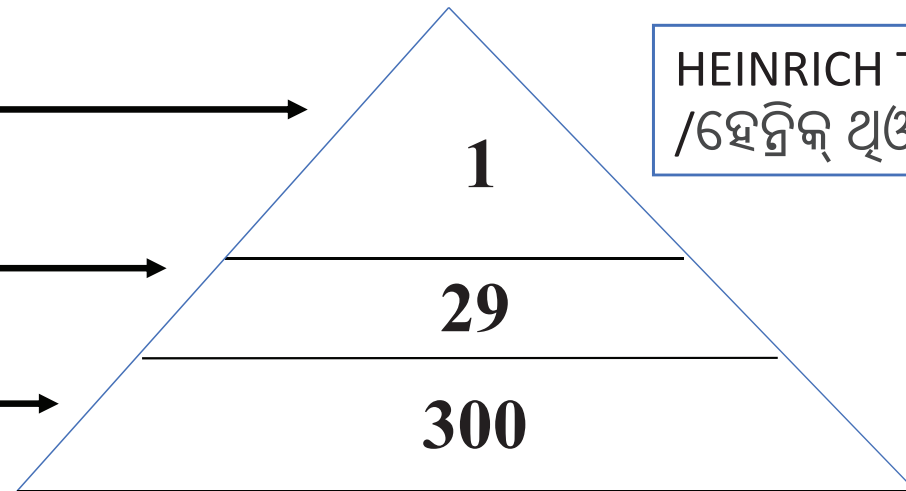
ଗୁରୁତର ଆଘାତ



ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ



ଅଳ୍ପକେ ବର୍ତ୍ତିତବା



HEINRICH THEORY  
/ହେନ୍ରିକ୍ ଥିଓରୀ



## ପ୍ରତିକ୍ରିୟାଶୀଳ ଉପାୟ

- ☐ ଆଘାତ / କ୍ଷତି
- ☐ ଦୁର୍ଘଟଣା
- ☐ କାରଣ
- ☐ ସୁରକ୍ଷା

## ସକ୍ରିୟ ଆଭିମୁଖ୍ୟ

- ☐ ସୁରକ୍ଷା
- ☐ କାରଣ
- ☐ ଦୁର୍ଘଟଣା
- ☐ ଆଘାତ / କ୍ଷତି



**ନୀତି: 1**

ଏକ ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ, ଏକ ଅସୁରକ୍ଷିତ ଅବସ୍ଥା, ଦୁର୍ଘଟଣା; ଏହି ସମସ୍ତ ପରିଚାଳନା ବ୍ୟବସ୍ଥାରେ କିଛି ଭୁଲ୍ ର ଲକ୍ଷଣ ।

**ନୀତି: 2**

କେତେକ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପରିସ୍ଥିତିରେ ଗୁରୁତର ଆଘାତ ହେବାର ପୂର୍ବାନୁମାନ କରାଯାଇପାରେ ।  
ଏହି ପରିସ୍ଥିତିଗୁଡ଼ିକ ଚିହ୍ନଟ ଏବଂ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରାଯାଇପାରିବ:

ଅସାଧାରଣ, ଅଣ-ରୁଟିନ୍ ।  
ଅଣ-ଉପାଦେୟ କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ

ଉଚ୍ଚ ଶକ୍ତି ଉତ୍ସ, ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ନିର୍ମାଣ  
ପରିସ୍ଥିତି ।

**ନୀତି: 3**

ଅନ୍ୟାନ୍ୟ କମ୍ପାନୀ କାର୍ଯ୍ୟ ପରି ସୁରକ୍ଷା ପରିଚାଳନା କରାଯିବା ଉଚିତ୍ । ମ୍ୟାନେଜମେଣ୍ଟ ଯୋଜନା କରି ସୁରକ୍ଷା ପ୍ରମାଣକୁ ଯୋଜନା ଏବଂ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଦେବା ଉଚିତ୍, ଯୋଜନା ଏବଂ ସେଗୁଡ଼ିକ ହାସଲ କରିବାକୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରନ୍ତୁ ।



#### ନୀତି: 4

ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଲାଈନ ସୁରକ୍ଷା କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତାର ଚାକି ହେଉଛି ପରିଚାଳନା ପ୍ରଣାଳୀ ଯାହା ଉତ୍ତରଦାୟିତ୍ୱକୁ ଠିକ କରୁଥାଏ ।

#### ନୀତି: 5

ନିରାପତ୍ତାର କାର୍ଯ୍ୟ ହେଉଛି ଅପରେଟିଂ/ପରିଚାଳନା ତ୍ରୁଟି ଖୋଜିବା ଏବଂ ବ୍ୟାଖ୍ୟା କରିବା ଯାହା ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିବାକୁ ଦେଇଥାଏ । ଏହି କାର୍ଯ୍ୟଟି ଦୁଇଟି ଉପାୟରେ କରାଯାଇପାରିବ:

1. କାହିଁକି ପଚାରି - ଦୁର୍ଘଟଣାର ମୂଳ କାରଣ ଖୋଜିବା, ଏବଂ
2. କିଛି ଜଣାଶୁଣା ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଉଛି କି ନାହିଁ ପଚାରିବା ଦ୍ୱାରା ।



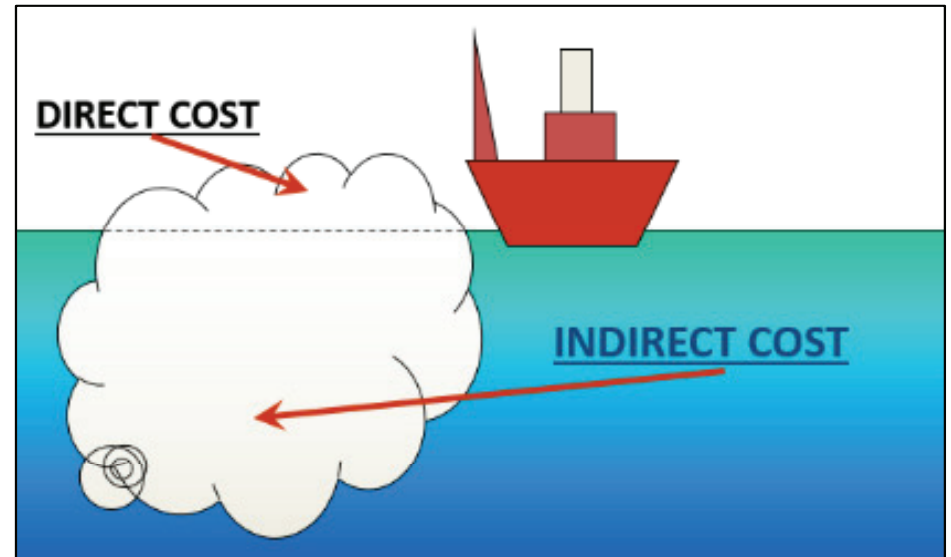
## ବେସିକ୍ ଷ୍ଟେପ୍





ପ୍ରତ୍ୟେକ ଦୁର୍ଘଟଣା ପାଇଁ କିଛି ମୂଲ୍ୟ ଦେବାକୁ ପଡ଼େ

- ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତି
- ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ପରିବାର
- ସେ କାମ କରୁଥିବା କାରଖାନା / ସାଇଟ୍ |
- ଦେଶ ଏବଂ ସମସ୍ତ ପରିଚାଳକ ଉପରେ |





## ରିପୋର୍ଟଯୋଗ୍ୟ ହଜିଯାଇଥିବା ସମୟ ଆଘାତ (Lost Time Injury – LTI):

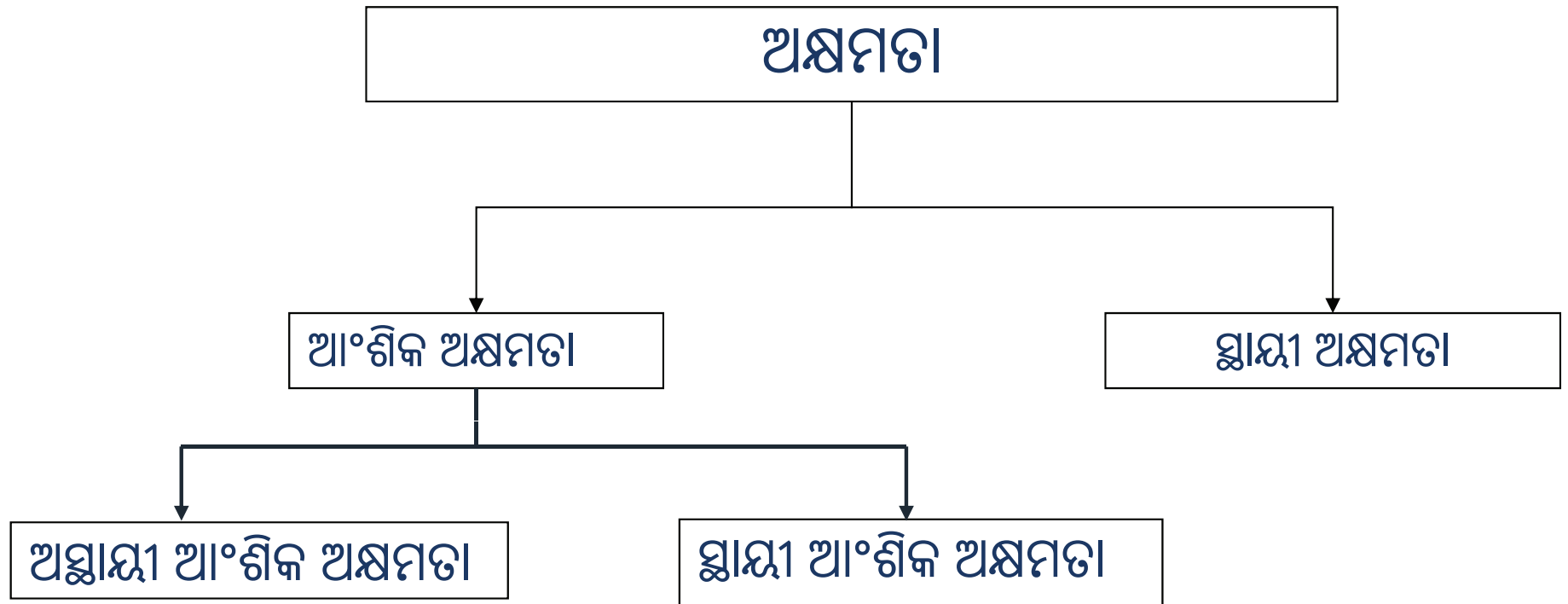
ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିଥିବା ସିଙ୍ଗୁ ଦିନକୁ ବାଦ ଦେଇ 48 ଘଣ୍ଟା କିମ୍ବା ଅଧିକ ସମୟ ପାଇଁ ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ମୃତ୍ୟୁ କିମ୍ବା ଅକ୍ଷମତା ସୃଷ୍ଟି କରୁଥିବା ଆଘାତ ।

## ବିପଦପୂର୍ଣ୍ଣ ଘଟଣା (Occurrence)

ଏକ ଅସଂଯୋଜିତ ଘଟଣା, ଏଥିରେ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ଆଘାତ କିମ୍ବା ଅକ୍ଷମତା ଉପସ୍ଥିତ ଅଛି କି ନାହିଁ, ଯାହା ଫଳସ୍ବରୂପ ।

- ଏକ ଉତ୍ପାଦନ କେନ୍ଦ୍ର ବିସ୍ଫୋରଣ ।
- ଏକ କ୍ରେନର ପତନ କିମ୍ବା ବିଫଳତା,
- ବିସ୍ଫୋରଣ କିମ୍ବା ନିଆଁ କିମ୍ବା ବିସ୍ଫୋରଣ ଇତ୍ୟାଦି ।

# ଅକ୍ଷମତା (Disability)







## ଆଂଶିକ ଅକ୍ଷମତା:

ଏହା ଦୁଇ ପ୍ରକାରର

- ଏକ ଅସ୍ଥାୟୀ ପ୍ରକୃତିର ଅକ୍ଷମତା ଯାହା ସେ ନିୟୋଜିତ ଥିବା ଯେକୌଣସି ନିଯୁକ୍ତି/ରୋଜଗାରରେ ରୋଜଗାର କ୍ଷମତା ହ୍ରାସ କରେ ।
- ଏକ ସ୍ଥାୟୀ ପ୍ରକୃତିର ଅକ୍ଷମତା, ଯାହା ତାଙ୍କର ରୋଜଗାର କ୍ଷମତା ହ୍ରାସ କରେ ଯାହା ସେ ନିଯୁକ୍ତି/ରୋଜଗାର ସମୟରେ କରିବାକୁ ସକ୍ଷମ ଥିଲେ ।

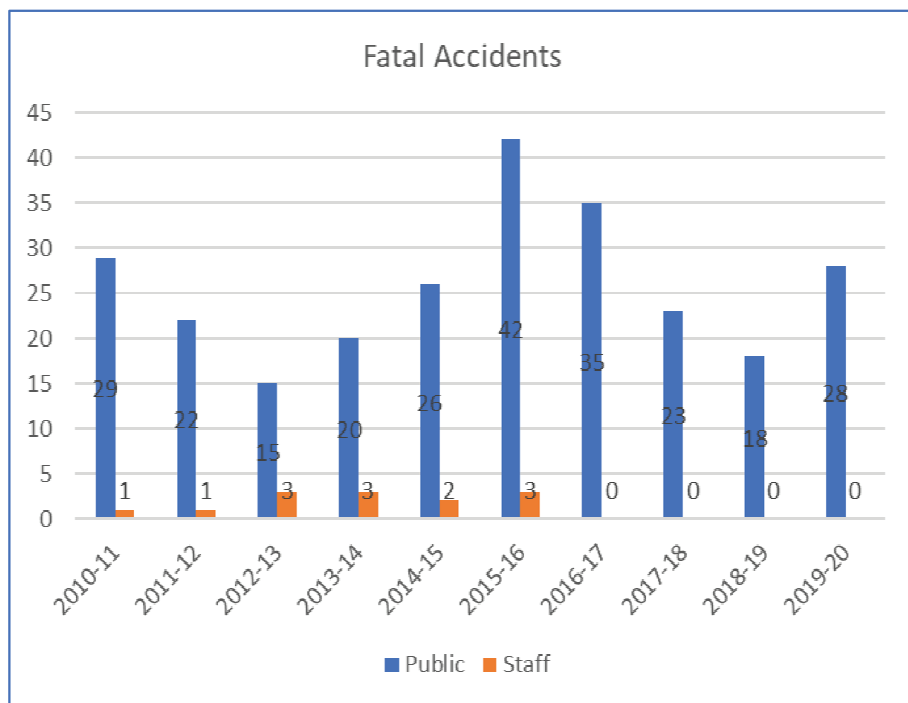
ରୋଜଗାର କ୍ଷମତାର ଶତକଡ଼ା କ୍ଷତି ଶରୀରର ଅଂଶ ଦ୍ଵାରା ଆଘାତପ୍ରାପ୍ତ ଏବଂ IS ରେ ଉଲ୍ଲେଖ ଅଛି।

## ସମୁଦାୟ ଅକ୍ଷମତା:

- ଅସ୍ଥାୟୀ କିମ୍ବା ସ୍ଥାୟୀ ପ୍ରକୃତିର ଅକ୍ଷମତା, ଯାହା ଦୁର୍ଘଟଣା ସମୟରେ ସେ କରିବାକୁ ସକ୍ଷମ ହୋଇଥିବା ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଜଣେ ଶ୍ରମିକଙ୍କୁ ଅକ୍ଷମ କରିଥାଏ ।
- ଏହି କ୍ଷତିଗୁଡ଼ିକ ବିରୁଦ୍ଧରେ ଅଂଶରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପରି ରୋଜଗାର କ୍ଷମତା ହ୍ରାସର ଶତ ପ୍ରତିଶତ ।

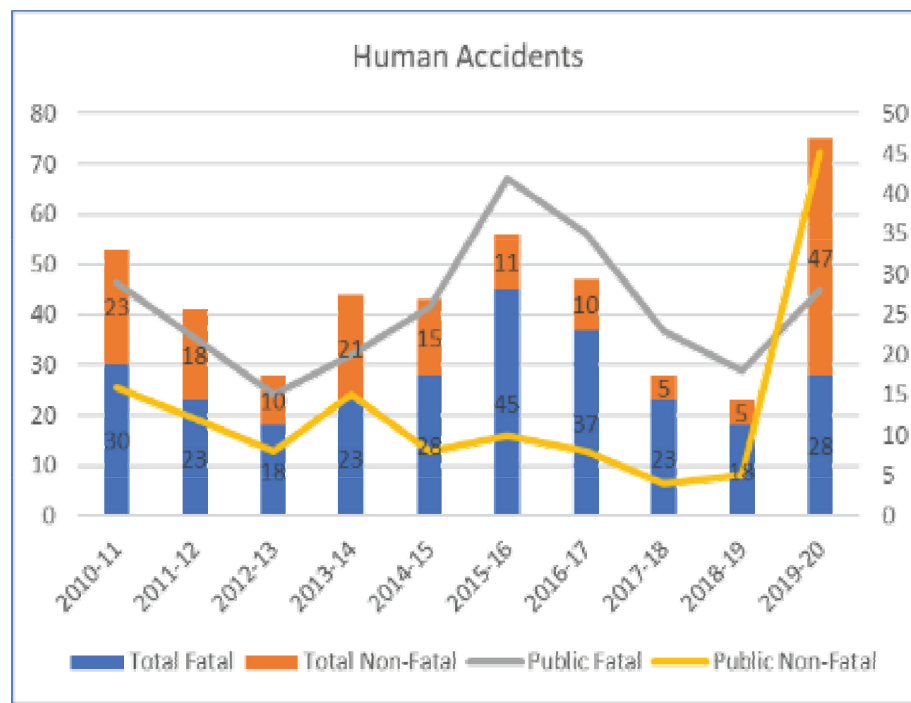


## Accident Statistics



Public 26/Year

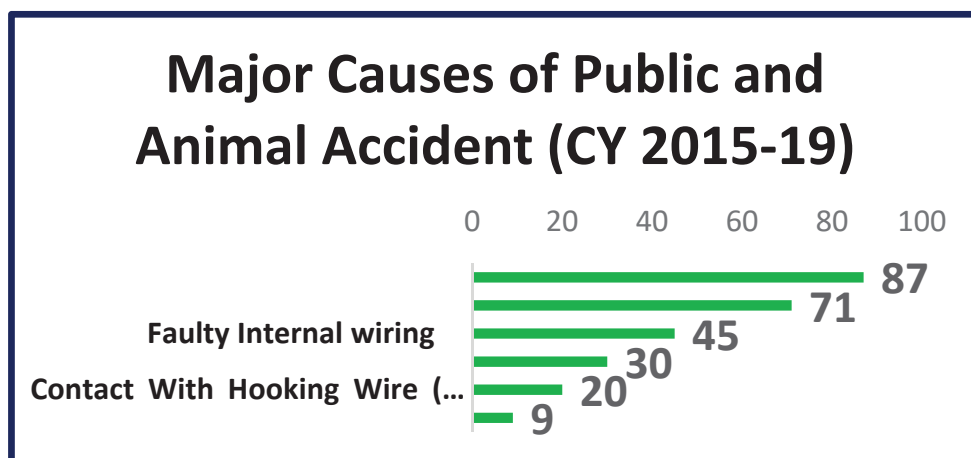
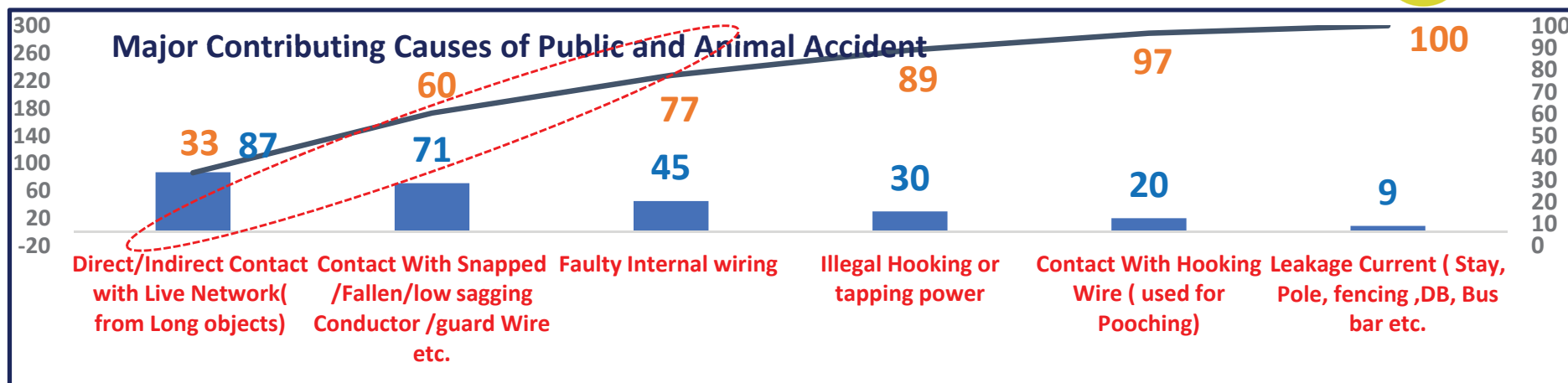
Staff 1.3/Year



Total Victims Affected - 463

Total Public Affected - 396

# TPSODL କାରଣ ଖାଇନ୍ ଦୁର୍ଘଟଣା ବିଶ୍ଳେଷଣ-ସାଧାରଣ ଜନତା ଏବଂ ପଶୁ



year	Contact With Hooking Wire ( used for Pooching )	Contact With Snapped /Fallen/low sagging Conductor /guard Wire etc.	Illegal Hooking or tapping power	direct/Indirect Contact with Live Network (from Long objects)	faulty Internal wiring	leakage Current ( Stay, Pole, fencing ,DB, Bus bar etc.
2019	6	15	4	12	10	4
2018	7	13	5	15	6	0
2017	2	12	7	16	14	1
2016	3	11	12	28	9	2
2015	2	20	2	16	6	2

**TPSODL**



## 2. ପିପିଇ- PPE

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)





- ❖ ଆମର କର୍ମଚାରୀମାନେ ଆମର କମ୍ପାନୀର ସବୁଠାରୁ ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ ସମ୍ପତ୍ତି, ଏବଂ ଆମେ ନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ ଚାହୁଁ ଯେ ଯେକୌଣସି ପ୍ରକାରର ବୈଦ୍ୟୁତିକ ପରୀକ୍ଷଣ, ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ, ସ୍ଥାପନ କିମ୍ବା ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କରିବା ସମୟରେ ସେମାନେ ନିରାପଦରେ ରୁହନ୍ତୁ ।
- ❖ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ଶରୀରକୁ ଆଘାତରୁ ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ (PPE) ବ୍ୟବହାର କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ।

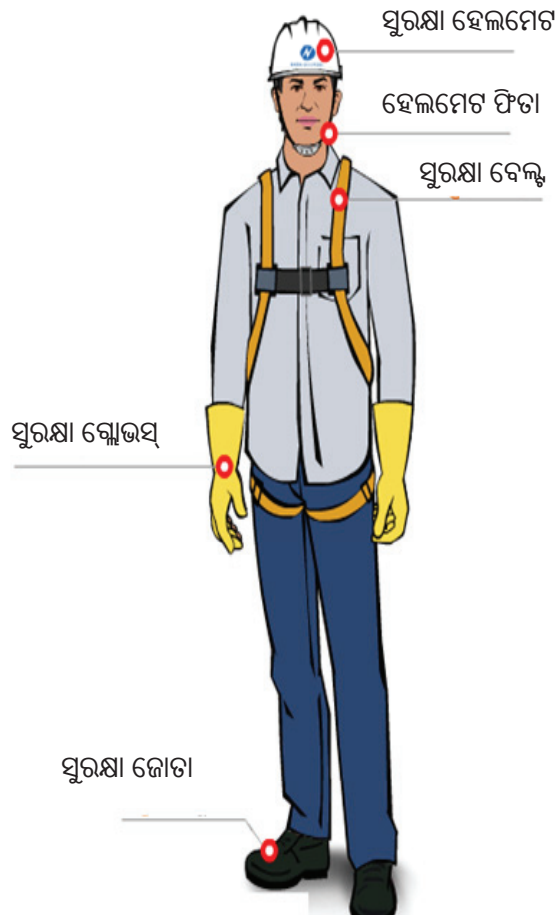


- ❖ କ୍ଷତିକାରକ ଶାରୀରିକ, ରାସାୟନିକ, ଲୋକମାନେ ଓ ସେମାନଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟ ପରିବେଶ ମଧ୍ୟରେ ଥିବା ସମ୍ପର୍କ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ଏବଂ ଜୈବିକ ଏଜେଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକର ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଆସିବାକୁ କମ୍ କରିବା ପାଇଁ PPE ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।
- ❖ ମନେରଖନ୍ତୁ, PPE ବ୍ୟବହାର କରିବା ସମୟରେ କୌଣସି ବିପଦ "ଦୂର ହୁଏ ନାହିଁ", କିନ୍ତୁ ଆଘାତ ହେବାର ଆଶଙ୍କା କମିଯାଇପାରେ ।

### PPE କୁ କେବେ ବ୍ୟବହାର କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।

- ❖ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ହେବା ପୂର୍ବରୁ ଏକ ମଧ୍ୟବର୍ତ୍ତୀ (ସ୍ୱଳ୍ପ ମିଆଦି) ମାପ ଭାବରେ ।
- ❖ ଯେଉଁଠାରେ ଅନ୍ୟ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ଉପଲବ୍ଧ ନାହିଁ କିମ୍ବା ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ନୁହେଁ ।
- ❖ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ, ପରିଷ୍କାର ଏବଂ ମରାମତି ଭଳି କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ ସମୟରେ, ଯେଉଁଠାରେ ପୂର୍ବ-ଯୋଗାଯୋଗ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ସମ୍ଭବ ନୁହେଁ କିମ୍ବା ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ନୁହେଁ ।
- ❖ ଜରୁରୀକାଳୀନ ସ୍ଥିତି ସମୟରେ ।





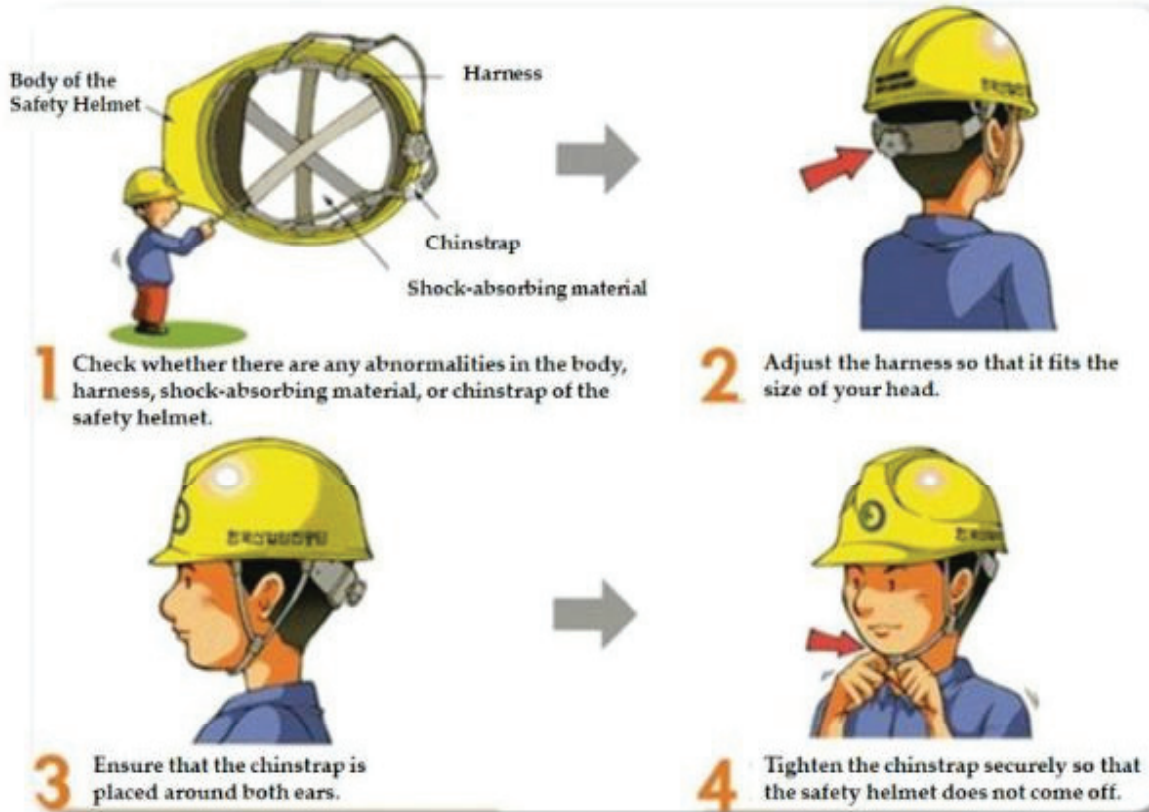
✓ ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ

✓ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍

✓ ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା

✓ ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ





1. ଶେଲ୍, ଟକ ରାଟେର୍, ଭିତର କୁଶନ, ଥୋଟୀ ଫିଟା ଇତ୍ୟାଦିରେ କୌଣସି ଅସ୍ୱାଭାବିକତା ପାଇଁ ଭିଜୁଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ
2. ହାରନେସ ସଜାଡନ୍ତୁ ଯାହା ଦ୍ୱାରା ଏହା ଆପଣଙ୍କ ମୁଣ୍ଡର ଆକାର ସହିତ ଖାପ ଖାଇବ
3. ନିଶ୍ଚିତ କର ଯେ ଚିନ୍ ଷ୍ଟ୍ରାପ୍/ ଥୋଟୀ ଫିଟା ଉଭୟ କାନରେ ରଖାଯାଇଛି
4. ଚିନ୍ ଷ୍ଟ୍ରାପ୍ କୁ ସୁରକ୍ଷିତ ଭାବରେ ଟାଣନ୍ତୁ ଯାହା ଦ୍ୱାରା ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବାହାରକୁ ନ ଆସିବ

# ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟର ବ୍ୟବହାର (Use of Safety Helmet)



X



✓



PPE(ପିପିଇ) ର ନାମ	IS / EN ମାନକ	ପରୀକ୍ଷା / ଯାଞ୍ଚ ପ୍ରକ୍ରେୟ	ଟିପ୍ପଣୀ	ବ୍ରାଣ୍ଡ ଏବଂ ମଡେଲ୍
ଚିନ୍ ଷ୍ଟାପ୍ ଏବଂ ଆଡଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ ପାଇଁ ରାଟେର୍ ପ୍ରକାର ସହିତ HDPE ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ୍	IS:2925-1984	ଶେଲ୍, ଟକ ରାଟେର୍, ଭିତର କୁଶଳ ଇତ୍ୟାଦିରେ କୌଣସି ଫାଟ ପାଇଁ ମାସିକ ଏବଂ ଭିନ୍ନ ଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ	ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ରଙ୍ଗଗୁଡ଼ିକ TPSODL ମାନକ ଅନୁଯାୟୀ ହେବା ଉଚିତ୍   TPSODL ଅଧିକାରୀ: <b>ଧଳା</b> TPSODL & BA ସୁରକ୍ଷା ଦଳ: <b>ସବୁଜ</b> BA କର୍ମୀଙ୍କର: <b>ହଳଦିଆ</b>	Karam(PN Safetech) Joseph Leslie Accent Industries Honeywell M/s Unicare Fire Safety (India) Pvt Ltd ACME







ବୈଦ୍ୟୁତ୍ ଜଣେ ଭଲ ସେବକ କିନ୍ତୁ ଖରାପ ମାଲିକ । ଯଦି ଆମେ ଏହାକୁ ଯତ୍ନ ସହ ବ୍ୟବହାର କରୁ ଏହା ଆମକୁ ଲକ୍ଷ ଲକ୍ଷ ସେବା ଦେଇଥାଏ କିନ୍ତୁ ଯଦି ଆମେ ଏହାକୁ ବେପରୁଆ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରୁ ତେବେ ଏହା ବିପର୍ଯ୍ୟୟର କାରଣ ହୋଇଥାଏ । ଏକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭ୍ ହେଉଛି ଏକ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ଯାହାକି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ। ଶକ୍ତି ଉପକରଣରେ ଏବଂ ଆଖପାଖରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ଲାଇନମେନମାନେ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍ ପିନ୍ଧନ୍ତି । କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଉପକରଣଗୁଡ଼ିକୁ ଡି-ଏନର୍ଜିଜ୍ କରିବା ସବୁବେଳେ ସମ୍ଭବ ହୁଏ । ତେଣୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍ ପିନ୍ଧିବାର ମହତ୍ତ୍ୱ ସୃଷ୍ଟି ହେଲା ।

### ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଗ୍ଲୋଭସ୍ ର ସଠିକ୍ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ



ଗ୍ଲୋଭସ୍ ର ଅଖଣ୍ଡତା ଏବଂ ଶ୍ରମିକ ସୁରକ୍ଷାକୁ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ, ଗ୍ଲୋଭସ୍ ବ୍ୟବହାର ନହେବା ସମୟରେ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଗଢ଼ିତ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ । ସଠିକ୍ ଷ୍ଟୋରେଜ୍ ଅର୍ଥ ହେଉଛି ଯେ ଗ୍ଲୋଭସ୍ ବଙ୍କା ହେବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ ଏବଂ ଅତ୍ୟଧିକ ଉତ୍ତାପ, ସୂର୍ଯ୍ୟ କିରଣ, ଆର୍ଦ୍ରତା, ଓଜୋନ୍ ଏବଂ କୌଣସି ରାସାୟନିକ କିମ୍ବା ପଦାର୍ଥ ଯାହା ରବରକୁ ନଷ୍ଟ କରିପାରେ ତା ଠାରୁ ବାହାରେ ରଖିବା ଉଚିତ ।

# TPS<sup>DL</sup> ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍ ଯାଞ୍ଚ କରିବାର ସଠିକ୍ ଉପାୟ



1. ଗ୍ଲୋଭ କୁ ଧରିଦିଅ



2. ସିଲ୍ ବନ୍ଦ କରିବାକୁ ବିସ୍ତାର କରନ୍ତୁ



3. ଡୋରରେ ଦବାନ୍ତୁ ଏବଂ ଗଡ଼ାନ୍ତୁ



4. Twirl Glove rotating on roll ends



5. ଗୋଟିଏ ହାତରେ ଧରି ବାୟୁ ବନ୍ଦ କରି ରଖ



6. କାନ ପାଖରେ ରଖନ୍ତୁ, ଯୋଡ଼ିବାକୁ ଚିପି ଦିଅନ୍ତୁ, ପିନ୍‌ପୋଲ୍ ପାଇଁ ଶୁଣନ୍ତୁ ଏବଂ ଅନୁଭବ କରନ୍ତୁ



7. ଗ୍ଲୋଭକୁ ଭିତରକୁ ବୁଲାଇ ଏବଂ ପ୍ରକ୍ରିୟା ପୁନରାବୃତ୍ତି କରନ୍ତୁ





# ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍



PPE (ପିପିଇ) ର ନାମ	IS / EN ମାନକ	ପରୀକ୍ଷା / ଯାଞ୍ଚ ପ୍ରକ୍ରେନ୍ତି	ଟିପ୍ପଣୀ	ବ୍ରାଣ୍ଡ ଏବଂ ମଡେଲ୍
ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍	EN: 60903 CE ମାର୍କା	କୌଣସି ଫାଟ ପାଇଁ ସାପ୍ତାହିକ ଏବଂ ଭିନ୍ନ ଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ପ୍ରତ୍ୟେକ ଥର ଗ୍ଲୋ ଟେଷ୍ଟ (ପୁଞ୍ଜିବା) ମାଧ୍ୟମରେ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ	ଗ୍ଲୋଭସ୍ ର ନିର୍ମାଣ 12 ମାସରୁ ଅଧିକ ନୁହେଁ । ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ହାତ ପାପୁଲି ଆକାର ଅନୁଯାୟୀ କମ୍ପୋଜିଟ୍ (ମିଶ୍ର) ପ୍ରକାର ନରମ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଗ୍ଲୋଭସ୍ ।	Make: Sparian/Sumitech/CATU, Honeywell, JYCO



# ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା



ନିମ୍ନଲିଖିତ ହେଉଛି ସାଧାରଣ ଆଘାତର ଏକ ତାଲିକା ଯାହା ପାଦରେ ଘଟେ ଯେତେବେଳେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା କାର୍ଯ୍ୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ନାହିଁ ।



- ❑ ଚୂର୍ଣ୍ଣ ପାଦ, ଭଙ୍ଗା ହାତ ଏବଂ ଦୁର୍ବଳ ଆଙ୍ଗୁଠି
- ❑ ଚର୍ମ ଜ୍ୱଳନ ଏବଂ ସଂକ୍ରମଣ
- ❑ ବିଦ୍ୟୁତ ଆଘାତ
- ❑ ମକଚି ଯିବା ଏବଂ ଭଙ୍ଗା
- ❑ ତୀକ୍ଷ୍ଣ ଧାର ସହିତ ଗୋଡ଼ ଫାଟିଯିବା



## କର୍ମକ୍ଷେତ୍ରରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋଡା ପିନ୍ଧିବାର ଲାଭ



- ☐ ଖସିବା ଏବଂ ଉଡୁଥିବା ବସ୍ତୁରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ପଙ୍କଜରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ତୀକ୍ଷ୍ଣ ବସ୍ତୁ ଦ୍ଵାରା କାଟିବାର ବିପଦକୁ ରୋକିଥାଏ
- ☐ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ସ୍ଲିପ୍, ଟ୍ରାଉସେପ୍ ଏବଂ ପତନ ହ୍ରାସ କରେ
- ☐ ଅକାପଣକୁ ରୋକିଥାଏ
- ☐ ଜଳିବା ରୋକିଥାଏ
- ☐ ଅତ୍ୟଧିକ ପାଗରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ



PPE(ପିପିଇ) ର ନାମ	IS / EN ମାନକ	ପରୀକ୍ଷା / ଯାଞ୍ଚ ପ୍ରକ୍ରେନ୍ତି	ଟିପ୍ପଣୀ	ବ୍ରାଣ୍ଡ ଏବଂ ମଡେଲ୍
ଚମଡା ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା (କଳା ରଙ୍ଗ) PU ଆଙ୍ଗୁଠି କ୍ୟାପ୍ ସହିତ	IS:15298 part2	ଚମଡା କିମ୍ବା ସୋଲରେ କୌଣସି ଫାଟ କିମ୍ବା କ୍ଷତି ପାଇଁ ମାସିକ ଏବଂ ଭିନ୍ନ ଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ	ବୈଦ୍ୟୁତିକ ପ୍ରତିରୋଧ ପରୀକ୍ଷା ରିପୋର୍ଟ ନିଶ୍ଚିତ ହେବା ଉଚିତ୍	Make: BATA, Liberty, M/s Unicare Fire Safety(India) Pvt Ltd



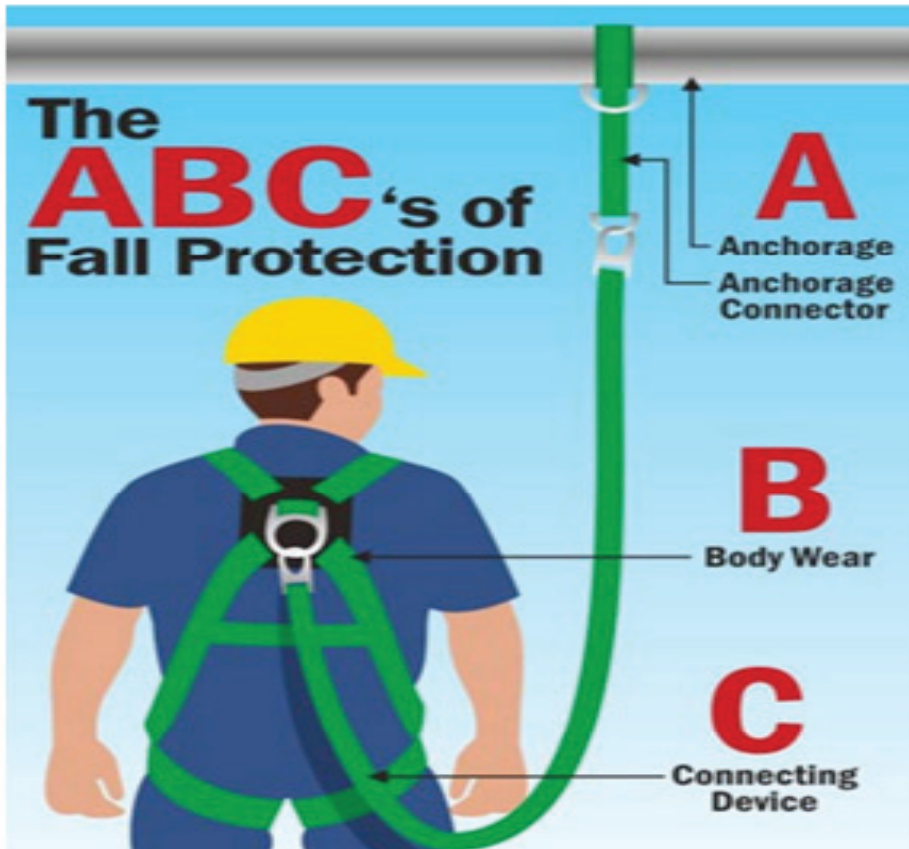
X



✓



ଏକ ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ/ସାଜ ହେଉଛି ଏକ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣର ଏକ ରୂପ, ଯାହା ବ୍ୟକ୍ତି, ପଶୁ, କିମ୍ବା ବସ୍ତୁକୁ ଆଘାତ କିମ୍ବା କ୍ଷତିରୁ ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ପରିକଳ୍ପିତ । ହାରନେସ ହେଉଛି ଏକ ସ୍ଥିର ଏବଂ ଅଣ-ସ୍ଥିର ବସ୍ତୁ ମଧ୍ୟରେ ଏକ ଲିଙ୍କ୍ ଏବଂ ସାଧାରଣତଃ ଦଉଡ଼ି, କେବୁଲ୍ କିମ୍ବା ଝେବିଂ ଏବଂ ଲକିଂ ହାର୍ଡଝେରରୁ ତିଆରି । ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ ଗୁଡ଼ିକ ଏକ ଆକର୍ଷକ ଆଘାତ ଅବଶୋଷକ ସହିତ ମିଳିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ, ଯାହା ଦଉଡ଼ିର ଶେଷରେ ପହଞ୍ଚିବା ପରେ ଗତି ହ୍ରାସକୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।



## ତଳକୁ ଖସି ପଡ଼ିବା ସଂରକ୍ଷଣର ଏବିସି(ABC)

### A:

- ଆଙ୍କୋରେଜ୍ ବା ବାନ୍ଧି ରଖିବାର ସ୍ଥାନ(Anchorage)
- ଆଙ୍କୋରେଜ୍ ସଂଯୋଜକ(Anchorage Connector)

### B:

ଶରୀର ପରିଧାନ(Body Wear)

### C:

ସଂଯୋଗ ଉପକରଣ(Connecting Device)





PPE(ପିପିଇ) ର ନାମ	IS / EN ମାନକ	ପରୀକ୍ଷା / ଯାଞ୍ଚ ଫ୍ରେକ୍ୱେନ୍ସି	ଟିପ୍ପଣୀ	ବ୍ରାଣ୍ଡ ଏବଂ ମଡେଲ୍
ଡବଲ୍ ସୁରକ୍ଷା ଡୋର(lanyard) ସହିତ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀରର ହାରନେସ (ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ)	EN 361:2002	ମାସିକ ଏବଂ ଯେକୌଣସି ସମ୍ଭାବ୍ୟ ତ୍ରୁଟି ପାଇଁ ଦୈନିକ ଭିନ୍ନ ଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ ଯେପରିକି କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ କିମ୍ବା ପୁରୁଣା ଡୋର(lanyard), କ୍ଲିପ୍/ଫିଟା (କାନ୍ଥ, ଛାତି, ଗୋଡ଼ ଇତ୍ୟାଦି) ଡି ରିଙ୍ଗ, ସ୍ଲାପ୍ ହୁକ୍, ଶକ୍ ଅବଶୋଷକ ଏବଂ ହାରନେସର ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉପାଦାନ	କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ସୁରକ୍ଷା ଡୋର(lanyard), ସଂଯୋଜକ କିମ୍ବା ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଅଂଶ ସହିତ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଇ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ । କାନ୍ଥ ଏବଂ ଜଙ୍ଘ ଉପରେ ଆରାମ ପାଇଁ ଫିଟା ପୂର୍ଣ୍ଣ ପ୍ୟାଡ୍ ରହିବ । ପିଠି ଫିଟା ଏମିତି ଡିଜାଇନ୍ ହେବ ଯେ ହାରନେସ ଫିଟା ପ୍ରଶ୍ନର ସହିତ ଛନ୍ଦାଛନ୍ଦି ହେବେ ନାହିଁ ।	Karam(PN Safetech) Joseph Leslie Accent Industries M/s Unicare Fire Safety(India) Pvt Ltd Abrigo



# PPE Matrix (ପିପିଇ ମ୍ୟାଟ୍ରିକ୍ସ)



S. No	Nature of Work	Electrical Safety Shoes	Safety Helmet	Full Body Safety Harness	Electrical Gloves	Full face visor	PU coated gloves	Reflective jacket
1	General Field work	(M)	(M)				(M)	(M)
2	Working on live Electrical system	(M)	(M)	(O)	(M)	(O)		(M)
3	Working at height(above 1.8 meters)	(M)	(M)	(M)	(O)	(O)		(M)
4	Working with Power tools(Drilling/Grinding etc)	(M)	(M)			(M)	(M)	(M)
5	Working at Vehicular Traffic areas	(M)	(M)					(M)
6	Loading /unloading of materials	(M)	(M)				(M)	(M)

**Mandatory PPE**

*\*This PPE Matrix is indicative. However EIC may decide if additional PPEs required as per site conditions*

**Optional PPE – as per Job Requirement**

**TPSODL**



### 3. ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟିର ମୌଳିକତା

### Safety Zone Creation & Precautions

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**

(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)



# ଏକ ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ରର ଆବଶ୍ୟକତା



## ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ର କ'ଣ?

- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର ମଧ୍ୟରେ ଏକ ବିଭାଗ, ଯାହା ନ୍ୟସ୍ତ ହୋଇଥିବା କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ନିରାପଦ ଅଟେ
- ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକାଲ୍ ଯନ୍ତ୍ରପାତି / ନେଟୱାର୍କ ଜୀବନ୍ତ (ଲାଭ୍) ଲାଇନରୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ହୋଇଥାଏ ଏବଂ ମାଟିରେ ଦୃଢ଼ ଭାବରେ ପୋତା ହୋଇଥାଏ, ଯାହା ଉପରେ ଜଣେ ମଣିଷ କାମ କରିବାକୁ ନିରାପଦ ମନେ କରେ ।

## ପ୍ରମୁଖ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ

### • ଏକ ସୁରକ୍ଷା ସଂସ୍କୃତି ସୃଷ୍ଟି ପାଇଁ ।

- ସକାଳେ ସୁରକ୍ଷାର ଶପଥ ଓ ପରେ ସୁରକ୍ଷା ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୂଚନା / ଟିପ୍ପଣୀ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର କୁ ଯିବା ପୂର୍ବରୁ ଲାଇନମ୍ୟାନ / ଟେକ୍ନିସିଆନଙ୍କୁ RUKO ଟ୍ୟାଗ୍ / PPE ପ୍ରଦାନ କରାଯିବ ।

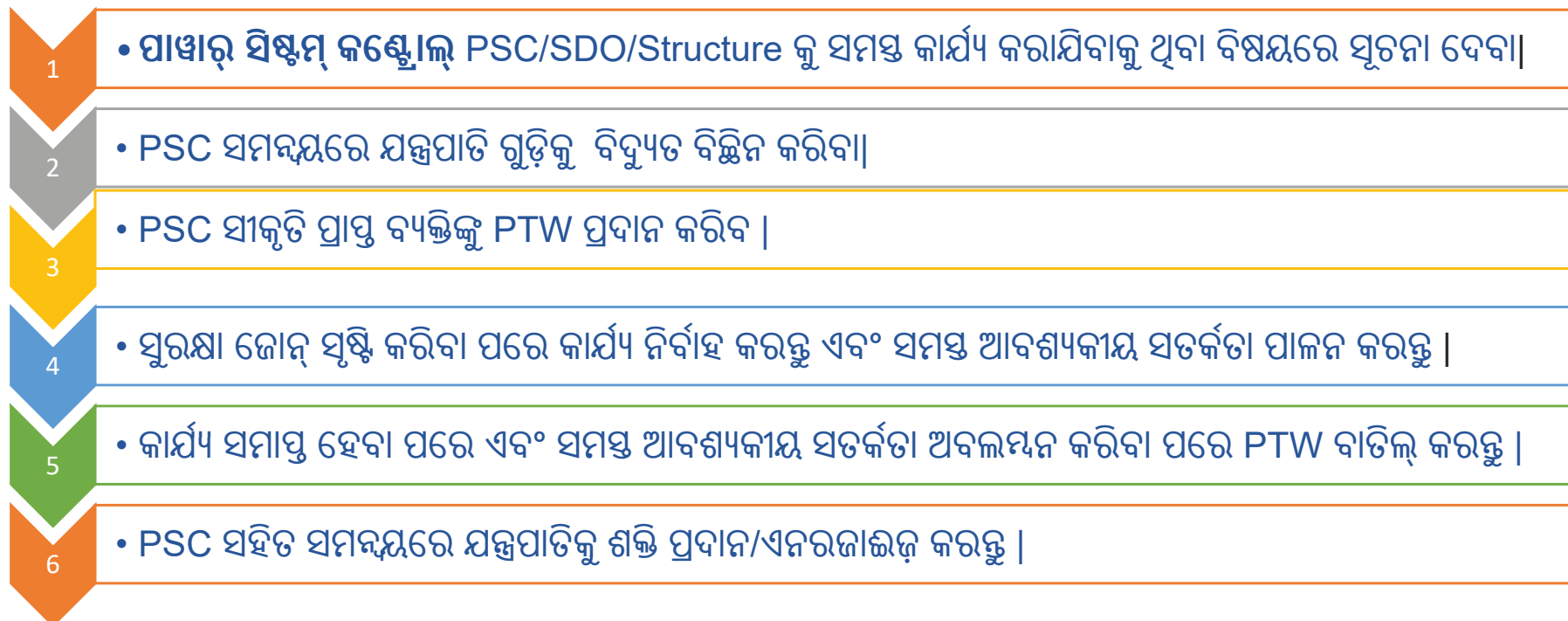
### • ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ର ସୃଷ୍ଟି ପାଇଁ ।

- ଯେଉଁଠାରେ ପ୍ରୟୋଗ, ସେଠାରେ ସର୍ବଦା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ Permit to work (PTW) guidelines ମଧ୍ୟରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ଉଚିତ ।
- ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ PPE ର ବ୍ୟବହାର ।
- କୌଣସି ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ / ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ନେଟୱାର୍କ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ।
- PTW ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ପରୀକ୍ଷା କରିବା ।

- ଟିପ୍ପଣୀ: ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ, ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ହୋଇନି ଯେ, କ୍ଷେତ୍ର ରୋକାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ବୈଦ୍ୟୁତ୍ଯକ ଭାବରେ ସୁରକ୍ଷିତ ଅଟେ; ସେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ RUKO ଟ୍ୟାଗ୍ ଓ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ଦିଆଯିବ ନାହିଁ ।



ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି/ ନିର୍ମାଣ  
କ୍ଷେତ୍ରରେ ପ୍ରମୁଖ୍ୟ PTW ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ମଧ୍ୟରେ  
କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା



✓ ଧ୍ୟାନ ଦିଅନ୍ତୁ:

- ✓ 1) 11kV ଏବଂ ଡିସ୍ଟ୍ରୀବ୍ୟୁ ପାଇଁ, କ୍ଷମତାପ୍ରାପ୍ତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ପାୱାର୍ ସିଷ୍ଟମ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ (PSC) ରୁ PTW ପାଇବାକୁ ପଡ଼ିବ ।
- ✓ 2) LT ସିଷ୍ଟମ୍ ପାଇଁ, ପ୍ରାୟକୃତ ବ୍ୟକ୍ତିମାନଙ୍କୁ ଆଉଟେଜ୍ ମ୍ୟାନେଜମେଣ୍ଟ ସିଷ୍ଟମ୍ କୁ ଜଣାଇବାକୁ ପଡ଼ିବ ।



ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି  
ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ PPE ଏବଂ ଉପକରଣ  
ଇଡ୍ୟାଫିର ବ୍ୟବହାର ।



# ଉଚ୍ଚତା ଉପରେ କାମ କରିବା



- 1) ଉପଯୁକ୍ତ ଉଚ୍ଚତାର ସିଢ଼ି ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- 2) ପ୍ରତି ୪ ଫୁଟ ଉଚ୍ଚତା ପାଇଁ ସିଢ଼ିର ତଳ, କାନ୍ଥ ବା ପୋଲଠାରୁ ୧ ଫୁଟ ଦୂରରେ ରହିବା ଉଚିତ୍ ।



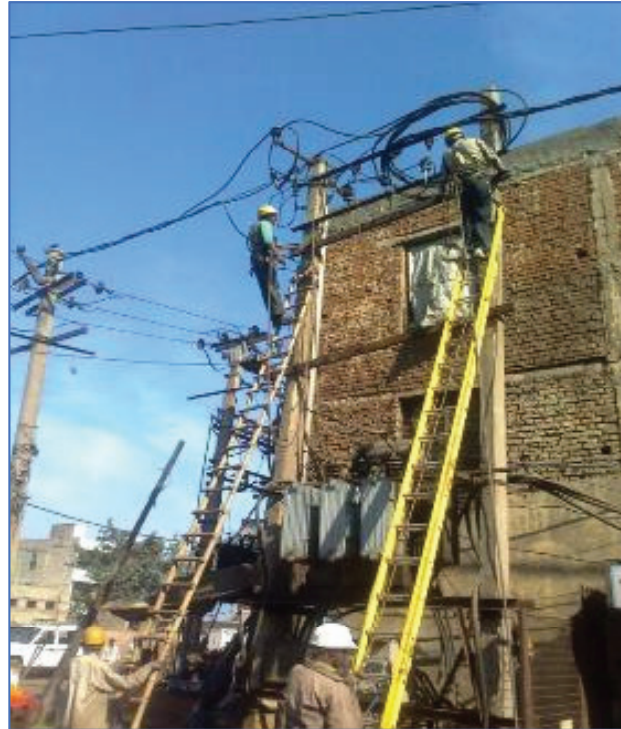
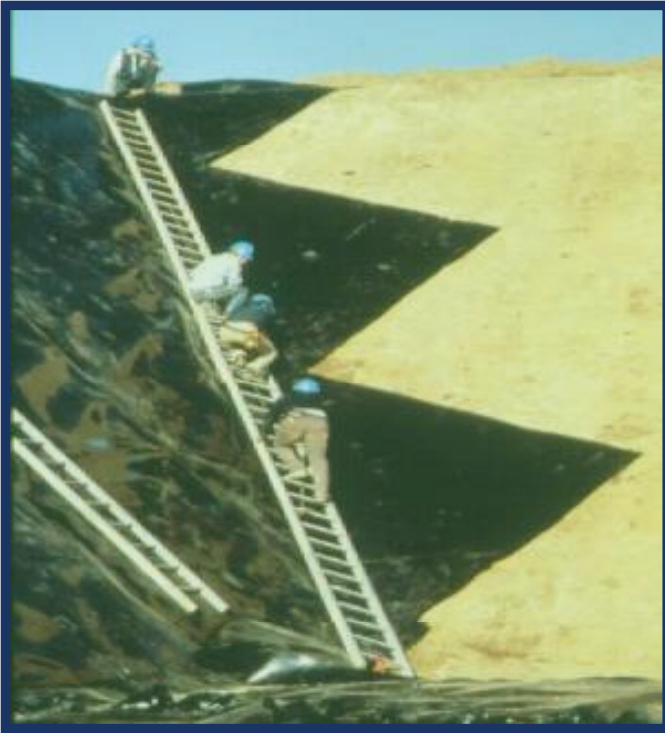
X



✓

# ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା

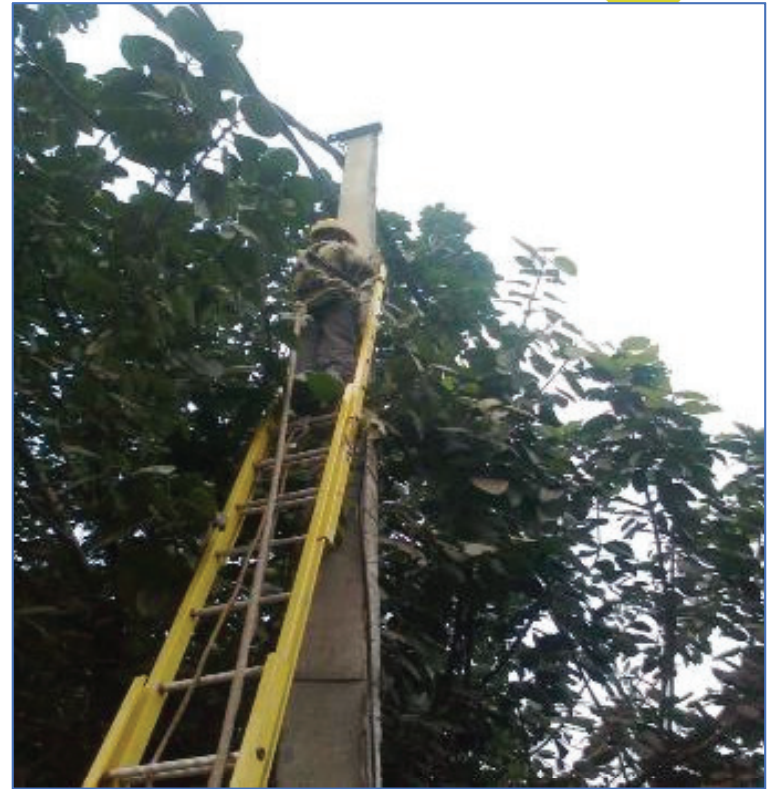
1. ସଠିକ୍ ଭାବରେ ସିଡି କୁ ପୋଲ୍ ସହିତ ଦଉଡି ରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
2. ଲାଇନମ୍ୟାନ ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ହେଲପର୍ ସିଡି କୁ ଦୃଢ଼ଭାବରେ ଧରିବା ଉଚିତ
3. ଲାଇନ ମ୍ୟାନ ସିଡି ର ଅଗ୍ର ଭାଗରେ ଠିଆ ହେବା ଉଚିତ ନୁହେଁ



ସାବଧାନ: ଏକ ସମୟରେ ଏକାଧିକା ବ୍ୟକ୍ତି ସିଡି ଚଢ଼ିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।



**X** Warning: Avoid the top two section of ladder to stand and work





1. ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ଡିଲା ପୋଷାକ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
2. ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀର ପାଇଁ ଉଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସାଜ ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ।
3. ଦଉଡ଼ିକୁ ଜୋରରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
4. ଉଚ୍ଚତାରେ କରିବାକୁ ଥିବା କାମ ପାଇଁ ସାହାଯ୍ୟକାରୀ (ହେଲପର) ବିନା କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
5. ସିଡ଼ି କୁ ଧରି ରଖିବାକୁ ଅନ୍ୟ / ହେଲପରଙ୍କଠାରୁ ସାହାଯ୍ୟ ନିଅନ୍ତୁ ।
6. ସଚର୍ଚ୍ଚତାର ସହିତ ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
7. ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ବନ୍ଧା ପଟିକୁ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
8. ବନ୍ଧା ପଟିକୁ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ବାନ୍ଧିବା ସହିତ ସାହାଯ୍ୟକାରୀ ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବ୍ୟବହାର କରିବା ଉଚିତ୍ ।
9. କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଦୟାକରି ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଧାତବ ଅଂଶ / ଅଣ-କରେଣ୍ଟ ବହନ କରୁଥିବା ଅଂଶରେ କୌଣସି ଲିକେଜ୍ କରେଣ୍ଟ ନାହିଁ ।
10. କେବଳ କାର୍ଯ୍ୟ / କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ ଉପରେ ଧ୍ୟାନ ରଖନ୍ତୁ ।
11. ମୋବାଇଲ୍ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାକୁ ହେଲପରଙ୍କୁ ଦିଅନ୍ତୁ ।
12. ଯଦି ଆପଣ ଲାଇଭ୍ କେବୁଲ୍ / କଣ୍ଡକ୍ଟର କିମ୍ବା କୌଣସି ବୈଦ୍ୟୁତ୍ତ୍ୱ ଲାଇନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଉପରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଛନ୍ତି, ତେବେ ସୁରକ୍ଷା ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ଲୋଭ୍ସ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।





## Creation of Safety Zone

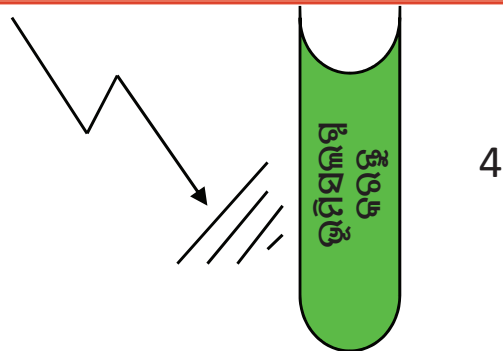
କୌଣସି ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ / ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ  
କରିବା ପୂର୍ବରୁ ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ଯେ ନେଟୱାର୍କ /  
ଯନ୍ତ୍ରପାତି ସବୁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଚ୍ଛିଣ୍ଣ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ  
(ଗ୍ରାଉଣ୍ଡେଡ୍) ହୋଇଛନ୍ତି ।



ଶାରୀରିକ ବିଚ୍ଛିନ୍ନତାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।



1



4

**ମୌଳିକ ସୁରକ୍ଷା ନିୟମ**



ପରୀକ୍ଷା ଏବଂ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।

2



ଯଦି ଏହା ଭୂମିସଲଗ୍ନ ହୋଇନାହିଁ ତାହେଲେ ଏହା ବିଚ୍ଛିର୍ଣ୍ଣ ହୋଇ ନାହିଁ ।

3





- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରର ଶାରୀରିକ ଯାଞ୍ଚ ।
- କରାଯିବାକୁ ଥିବା କାର୍ଯ୍ୟଗୁଡ଼ିକର ଏକ ମୂଲ୍ୟାଙ୍କନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରନ୍ତୁ ।
- ପ୍ରଭାବିତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ ସଂଖ୍ୟା ସହିତ ଲୋଡ଼ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଯାହାକି ଅନ୍ୟ ନେଟୱାର୍କକୁ ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ ହୋଇପାରିବ ।
- ସୁରକ୍ଷା ଦୃଷ୍ଟିକୋଣରୁ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ଆସୁଥିବା ଅନ୍ୟ HT / LT ଫିଡରଗୁଡ଼ିକର ଉପଲବ୍ଧତାକୁ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ, ସୁରକ୍ଷା ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟରେ ସେହି ଫିଡର ଗୁଡ଼ିକର ଅଘଟଣକୁ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯେଉଁଠାରୁ ଫିଡର ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ ହେବ ସେଠାରୁ ସବଷ୍ଟେସନ୍ ଏବଂ ପ୍ୟାନେଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ନିମ୍ନଲିଖିତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ RMU ରେ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ଯେଉଁଠାରେ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରିବାକୁ ହେବ:
  - 1) ଗ୍ୟାସ୍ ର ଟାପ ।
  - 2) VPIS (ସୁଚକ ଲ୍ୟାମ୍ପଗୁଡ଼ିକର ସ୍ଥିତି)
  - 3) RMU ର ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସିଷ୍ଟମ୍ ବିଶେଷତଃ ସେପାରେଟ୍ ସୁଇଚ୍ ର ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ବସ୍ ବାର୍ ।
  - 4) ସବଷ୍ଟେସନ୍ / ଫେନସିଂର ସଠିକ୍ ଲକିଂ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକ ସମୟ, ବସ୍ତୁ ଏବଂ ମାନବ ଶକ୍ତି ଆକଳନ କରନ୍ତୁ ।



- ଯୋଜନାବଦ୍ଧ ଆଉଟେଜ ଦିନ, ଅଫିସ ଛାଡିବା ପୂର୍ବରୁ ପୋଷ୍ଟ ଅନୁଯାୟୀ PPE, ଉପକରଣ ଏବଂ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ଉପଲବ୍ଧତା ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ସାଇଟରେ ପହଞ୍ଚିବା ପରେ, RMU ର ଗ୍ୟାସ୍ ଟାପ, ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ । ଯଦି ସୂଚକ ଲାଇଟ୍ କାମ କରୁନାହିଁ, line tester ଦ୍ୱାରା ଶକ୍ତିର ଉପସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଉପରୋକ୍ତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଅନୁଯାୟୀ ଯଦି ସବୁକିଛି ଠିକ୍ ଅଛି ତେବେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଯୋଗ ପାଇଁ PSC /Structure/SDO ସହିତ ଯୋଗାଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- HT ଫିଡର ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ (VPIS)
- ସୁଇଚ୍ ର ଅଫ୍ ସ୍ଥିତି ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ, ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ସୂଚକ ଲାଇଟ୍ ବନ୍ଦ ଅଛି, ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସୁଇଚ୍ ଚଳାନ୍ତୁ ।
- ସୁଇଚ୍ ରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।
- PSC ରୁ PTW ନିୟମ ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ ହୁଅନ୍ତୁ ଯେ ସବୁକ୍ଷେତ୍ର ଲକ୍ ଅଛି ।

ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି  
RMU ଚଳାଇବା ପୂର୍ବରୁ, SF6 ଗ୍ୟାସ୍ ସ୍ତରର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ  
(ସୂଚକ ସବୁଜ ରଙ୍ଗ ଜୋନରେ ରହିବା ଉଚିତ୍)



ସତର୍କତା: ଯଦି ଲାଲ୍ ଜୋନ୍ ରେ ଗ୍ୟାସ୍ ସୂଚକ ଅଛି ତେବେ ଏହାକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



**X** ସତର୍କତା: ଯଦି ଆପଣ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତି ନାହାନ୍ତି ତାର ଅର୍ଥ ଆପଣ ବିପଦରେ ଅଛନ୍ତି ।

# TPSODL ଏକ ବିତରଣ ଗ୍ରାହ୍ୟତ୍ଵକ୍ଷେତ୍ର(DT) କାମ କରିବା ପାଇଁ ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ର

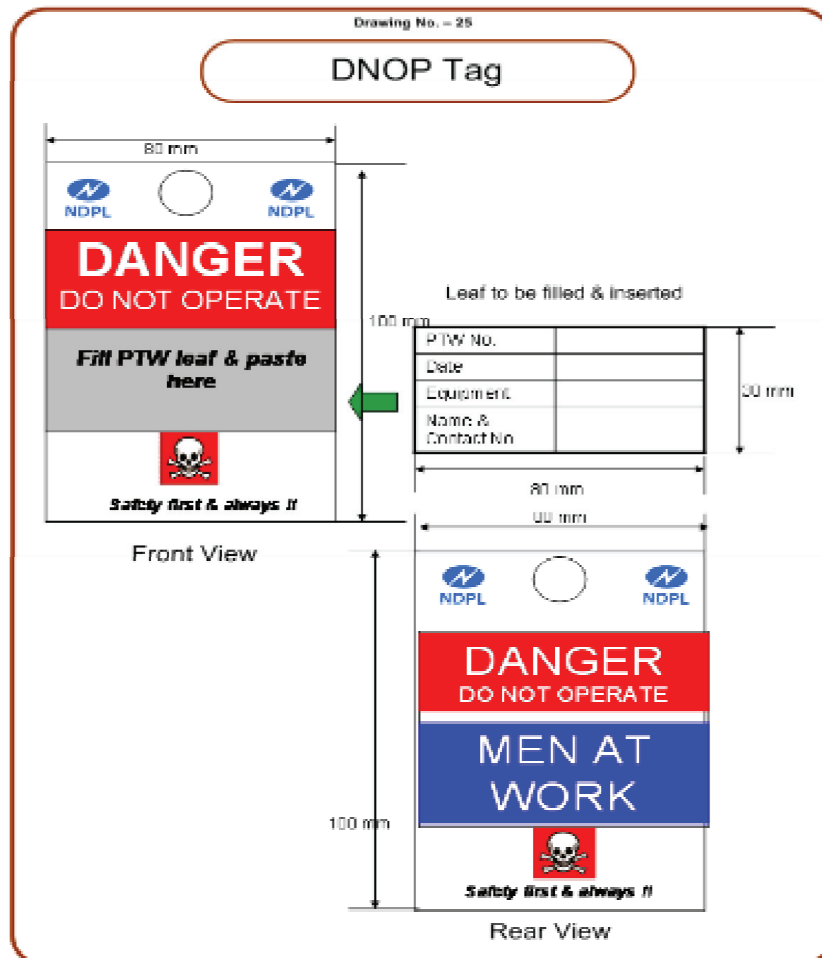


## ପ୍ରମୁଖ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ।

- ସାଇଟରେ PSC ରୁ PTW ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ସଂଖ୍ୟା ଉଲ୍ଲେଖ କରନ୍ତୁ ।
- ସାଇଟରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ବିଷୟରେ ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୁରକ୍ଷା ସୂଚନା ।
- PPE ର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ପରିମାଣ ସୁରକ୍ଷା ଟେନ ରଖନ୍ତୁ ।
- LT / HT ବ୍ରେକର୍ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରନ୍ତୁ ।
- ସୁଇଚ୍ ଉପରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ ।
- ଯାଞ୍ଚ ପୂର୍ବରୁ ନେଓନ ଟେଷ୍ଟର ର ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ନେଓନ ଟେଷ୍ଟର ସାହାଯ୍ୟରେ DT HT-LT ପାର୍ଶ୍ଵ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ବିଦ୍ୟମାନ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ର ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- DT ର HT-LT ପାର୍ଶ୍ଵକୁ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରି ଡିସଚାର୍ଜ ରଡ୍ ଦ୍ଵାରା ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- DT ର ସର୍ଚ୍ ଏବଂ ଆର୍ଥ HT ଏବଂ LT ପାର୍ଶ୍ଵ କୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ଡବଲ୍ ଲ୍ୟାମ୍ପ ପରୀକ୍ଷଣକାରୀ ସହିତ LT ଯାଉଥିବା ଫିଡର ଗୁଡ଼ିକୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡ୍ ସହିତ ଫିଡରକୁ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- Common Neutral କୁ ଖୋଲା ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ ।
- LT outgoing feeder ଗୁଡ଼ିକୁ ସର୍ଚ୍ ଟେନ୍ / crocodile ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ କ୍ଲୀମ୍ପ୍ ଦ୍ଵାରା ସର୍ଚ୍ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ ।
- ସୁରକ୍ଷା cone ଏବଂ ସଚର୍ଚ୍ଚା ଟେପ୍ ସହିତ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ବାଡ଼ ବୁଲନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଅନ୍ୟ ଏଜେନ୍ସି ଦ୍ଵାରା କାର୍ଯ୍ୟ ଚାଲିଛି ତେବେ PTW ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ / ଲାଇନ ମ୍ୟାନଙ୍କୁ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।









# 11 କେଡି ଫିଡରରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି



## ପ୍ରମୁଖ ପଏଣ୍ଟଗୁଡିକ

- PSC ରୁ PTW ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ନିୟମ ଉଲ୍ଲେଖ କରନ୍ତୁ ।
- ସାଇଟରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ବିଷୟରେ ସୁରକ୍ଷା ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୂଚନା ଦିଅନ୍ତୁ ।
- କ୍ଷୁଦ୍ରତା ପାଇଁ PPE ର ଯଥେଷ୍ଟ ସୁରକ୍ଷା ଶୁଙ୍ଖିଲା ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ଫିଡର ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ ଏବଂ ଆର୍ଥ କରନ୍ତୁ (ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱ ଆବଶ୍ୟକ ଅନୁଯାୟୀ ଆର୍ଥ ହେବା ଦରକାର) ।
- ସୁଇଚ୍ ଉପରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ (ଆବଶ୍ୟକ ଅନୁଯାୟୀ ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ)
- ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ପରୀକ୍ଷକ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ସହିତ ରେଖା ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ବିଦ୍ୟମାନ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରି ଡିସଚାର୍ଜ ରତ ସହିତ ଲାଇନକୁ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- ଉଭୟ ଏଣ୍ଟ୍ର ଅଫ୍ ଲାଇନ୍ / ବିଭାଗକୁ ଶର୍ଚ୍ଚିତ ଚେନ୍ ସହିତ ଛୋଟ କରାଯିବା ଏବଂ ପୃଥ୍ବୀ ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ହେବା ଦରକାର ।
- ସମାନ୍ତରାଳ ଲାଇନ୍ ଲାଇନଗୁଡିକ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଟି-ଅଫ୍ ର GO ଖୋଲ ଏବଂ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖ ଏବଂ GO ହ୍ୟାଣ୍ଡଲରେ ଲକ୍ କର ।
- ସୁରକ୍ଷା କୋନ୍ ଏବଂ ସାବଧାନତା ଟେପ ସହିତ ଖର୍ଚ୍ଚ ଏରିଆକୁ କରତନ୍ଦ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଅନ୍ୟ ଏଜେନ୍ସି ଦ୍ୱାରା କାର୍ଯ୍ୟ ଚାଲିଛି ତେବେ PTW ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଭୂମିରେ ସ୍ଥାପନ ଡ୍ରଲ୍ କରି କାର୍ଯ୍ୟ ସ୍ଥାନରେ ଅସ୍ଥାୟୀ ଅର୍ଥିଙ୍ଗ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଡିସଚାର୍ଜ ରତକୁ ସ୍ଥାପନ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ / ଲାଇନ୍ସମ୍ୟାନ୍ କୁ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।





### □ ଉଭୟ କ୍ଷେତ୍ରରେ PSC ରୁ PTW ନିଅ

ବ୍ରେକର / GO ଦ୍ୱାରା  
ନିୟନ୍ତ୍ରିତ ମିଟରିଂ  
କ୍ୟୁବିକଲ୍ ।

- HT ବ୍ରେକର କୁ isolate କରନ୍ତୁ ଏବଂ MC କେବୁଲ୍ ର ଶେଷଭାଗକୁ ZSO ON DUTY ଦ୍ୱାରା ବ୍ରେକର ଶେଷଭାଗକୁ ଆର୍ଥ ଏବଂ ଗ୍ରାହକ ବ୍ରେକରକୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ।
- ବ୍ରେକର ଉପରେ DO NOT OPERATE ଟ୍ୟାଗ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ । M / cub ରେ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡିଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସେଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ବି / ଡି ଅଫିସରେ ବିଜ୍ଞପ୍ତି ବୋର୍ଡରେ ସୂଚନା ପ୍ରଦର୍ଶନ କରନ୍ତୁ ।



CTPT ଯୁକ୍ତି  
ମାଧ୍ୟମରେ HT  
ଗ୍ରାହକଙ୍କୁ ସମ୍ପାଦ  
ଦିଆଯାଉଛି ।  
ପୋଲ ଉପରେ  
(HT- ମିଟରିଂ) ।

- HT ବ୍ରେକର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତା ଏବଂ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାଲତ୍ ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗ୍ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ଗୁଡ଼ିକ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ ଦ୍ୱାରା ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଛି ।
- ଗ୍ରାହକ ଭାରକୁ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- DT ର GO କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ।
- ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମରର LT ପାର୍ଶ୍ୱ common ର ସାଧାରଣ ନିରାପେକ୍ଷକୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ କିମ୍ବା ସର୍ତ୍ତ ଲିଡ୍ ସହିତ LT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ସଜାଡନ୍ତୁ ।





### HVDS - ସିଧାସଳଖ DT

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ସଜାନ୍ତି ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ taking ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତି ।
- ବ୍ୟାକ୍ କରେଣ୍ଟ୍ ଏଡାଇବା ପାଇଁ ସେହି DT ର ସମସ୍ତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ MCCB / ICTPN ଏବଂ ଡିଜି ସେଟ୍ ର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତି
- DT OIରେ common lead କୁ ସର୍ତ୍ତ କରି neutral କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତି



### HVDS - ବଣ୍ଟନ ବାକ୍ସ ଦ୍ୱାରା ବଣ୍ଟନ

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତି ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତି ଯେ PTW ବା କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ହୋଇଥିବା ଦରକାର ।
- ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ଏଡାଇବା ପାଇଁ ସେହି DT ରେ ସମସ୍ତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ MCB / ICTPN ଡିଜି ସେଟ୍ ର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତି ।
- DT OIରେ common lead କୁ ସର୍ତ୍ତ କରି neutral କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତି





# ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ପଦକ୍ଷେପ



ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍  
- ଓଭରହେଡ୍  
ଲାଇନ୍ (ଖାଲି  
କଣ୍ଡକ୍ଟର )

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ taking ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ସୁନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ଗୁଡ଼ିକ / ଲାଇନ ବିଜ୍ଞାନ ହେବା ସମୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଛି ।
- ପୃଥକ ବିଭାଗ / ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ସର୍ତ୍ତ ଶୃଙ୍ଖଳା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭୂମି ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ସମ୍ପୃକ୍ତ ଜମ୍ପର କୁ grounding earthing set ଦ୍ୱାରା ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କରନ୍ତୁ।



ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍  
- LT-ABC /  
Tyco ବାକ୍ସ /  
ପୋଲ  
ଉପରେ 3-  
Ph ବସ୍ ବାର୍  
ବାକ୍ସ

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ବ୍ୟବହାର ହେଉଛି ।
- ପୃଥକ ବିଭାଗ / ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ସର୍ତ୍ତ ଶୃଙ୍ଖଳା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ।
- ସମ୍ପୃକ୍ତ ଜମ୍ପର କୁ grounding earthing set ଦ୍ୱାରା ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କରନ୍ତୁ।



କମନ୍ ବସ୍  
ବାର୍ ରେ  
ସୁରକ୍ଷା  
ଜୋନ୍ ।

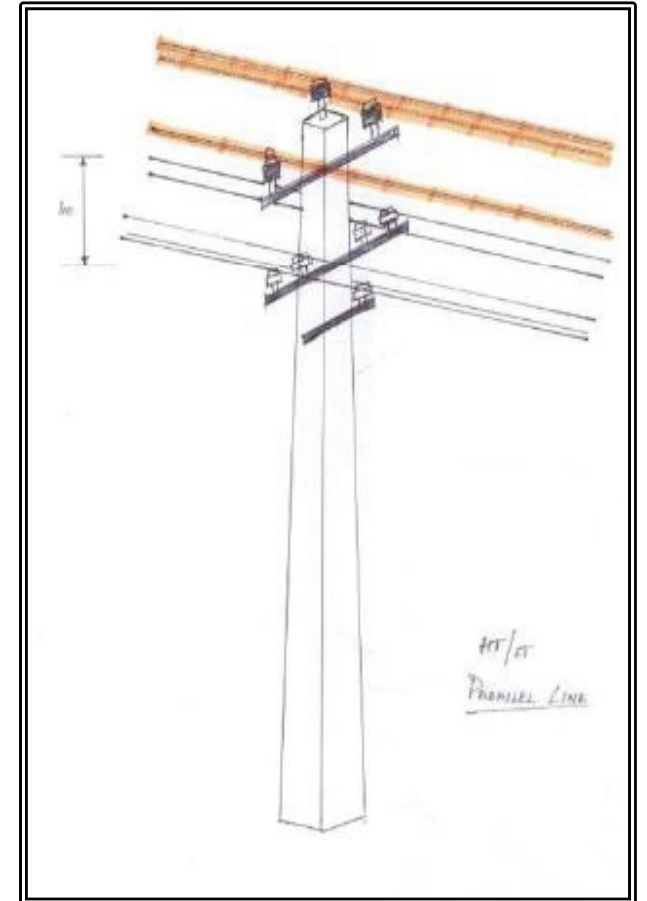
- ଟେହେରାକୁ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଫ୍ଲାସରୁ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ PPEs ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ଦୃଶ୍ୟମାନ ହେଲମେଟ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ କବାଟ ପଛରେ ଠିଆ ହୋଇ ବସ୍ ବାର୍ କଭର ଖୋଲ । ଇନସୁଲେସନ୍ ମ୍ୟାଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ସର୍ଭିସ ଲାଇନ କୁ ଚିହ୍ନଟ କରନ୍ତୁ ।
- ଅବଶିଷ୍ଟ ବସ୍ ବାରଗୁଡ଼ିକରେ ଇନସୁଲେଟେଡ୍ କ୍ଲାମ୍ପ୍ ସହିତ ଇନସୁଲେସନ୍ ଫ୍ଲାପ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ ରୁ ସର୍ଭିସ ଲାଇନ କୁ ଲଗ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ କଭର ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପୁନଃ ସୀଲ କରନ୍ତୁ ।





- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର ପରିସରରେ HT ABC ଇଡ୍ୟାଦି ସହିତ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଲାଇଭ୍ ଲାଇନ୍ର ଉପସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଆବଶ୍ୟକ ସ୍ଥଳେ ସେହି ସମାନ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟରତ ଫିଡରରୁ ବାହାରୁଥିବା କୌଣସି ଟି ଅଫ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ, ତେବେ ସେହି ସମାନ GO ସୁଇଚ୍ ମଧ୍ୟ ରଖନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ, ବ୍ୟାରିକେଡିଂ ଟେପ୍ ଏବଂ କୋନ ଦ୍ଵାରା କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି କୌଣସି ପୋଲ ଉପରେ LT ଲାଇନ୍ କ୍ଷେତ୍ରରେ (ସମାନ ପୋଲରେ HT ଲାଇନ୍ ସହିତ ସମାନ୍ତରାଳ ଭାବରେ ଥାଏ) ଚାହାଲେ:
  - 1) ଉଭୟ ଲାଇନ୍ ପାଇଁ PTW ନେବାକୁ ପଡିବ ।
  - 2) ପୃଥକ shorting ଏବଂ earthing ପୃଥକ mechanism ସହିତ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
  - 3) ଆହୁରି ମଧ୍ୟ, ଷ୍ଟ୍ରିଟ୍ ଲାଇଟ୍ ଲାଇନ୍ ଯୋଗାଣ ବନ୍ଦ ହୋଇ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖାଯିବ ।

**ଟିପ୍ପଣୀ: ଟେଲିଫୋନ୍ ଅପରେଟର କୁ ମଧ୍ୟ ସୂଚନା ଦିଅନ୍ତୁ ।**







## ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି

PTW ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି  
ହେବ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ପରୀକ୍ଷା  
କରାଯିବ



- ଏହାକୁ “T” ପଏଣ୍ଟରେ ରଖି ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର ନିଜେ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯେତେବେଳେ ଆପଣ HT ଲାଇନ୍ ପରୀକ୍ଷା କରୁଛନ୍ତି, ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର ନୋବକୁ “H” ରେ ଏବଂ LT ପାର୍ଶ୍ୱରେ “L” ରେ ରଖନ୍ତୁ ।
- ଯେଉଁଠାରେ ସର୍ଚ୍ଚ କ୍ଲିପ୍ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ହେବ, ସେହି ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ର କାର୍ଯ୍ୟକାରିତା ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ସହିତ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡକୁ ସଂଯୋଗ କରିବା ପରେ, ଯେକୌଣସି DT ର LT / HT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- ଡବଲ୍ ଲ୍ୟାମ୍ପ ପରୀକ୍ଷା ଦ୍ୱାରା LT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ସାଧାରଣ ନିରପେକ୍ଷ(Neutral) ପଏଣ୍ଟ ଗୁଡ଼ିକୁ ଚିହ୍ନିତ କରନ୍ତୁ ।
- କ୍ଲିପ୍ ସର୍ଚ୍ଚ କରି DT ର LT ଏବଂ HT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ପୃଥକ ଭାବରେ ସର୍ଟିଂ(Shorting) କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ପୃଥ୍ବୀ ପଏଣ୍ଟ(Ground Point) ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।



ସତର୍କତା: ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର କୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ଏବଂ ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡକୁ କାର୍ଯ୍ୟରତ ଆର୍ଥି ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।



- ଯନ୍ତ୍ରପାତି / ଲାଲନରେ କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ସଠିକ୍ ସର୍ଚ୍ଚ ଏବଂ ଆର୍ଥିକ କରାଯିବ ।
- ଦାୟିତ୍ୱ ରେ ଥିବା ଇଞ୍ଜିନିୟର / Section Engineer ନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ ପଡ଼ିବ ଯେ ଡେଡ୍ ଲାଲନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତିର ବ୍ୟାକ୍ ଫିଡ଼ିଙ୍ଗ୍ ପାଇଁ ସମସ୍ତ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ପଥଗୁଡ଼ିକ ସର୍ଚ୍ଚ ଏବଂ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ଆର୍ଥିକ ହୋଇଛି ।
- ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ହେବ ଦରକାର ଯେ ଲାଲନ ଏବଂ ଆର୍ଥିକରେ ସର୍ଚ୍ଚ ଏବଂ ଆର୍ଥିକ ମଧ୍ୟରେ ଦୃଢ଼ତା ଅଛି ।
- ପ୍ରଥମେ ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଆର୍ଥିକ ପଏଣ୍ଟ୍ ରେ ସର୍ଚ୍ଚ ଡିଭାଇସର ଆର୍ଥିକ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ଯାହା ପୋଲ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଉପରେ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇପାରେ ଏବଂ ତା'ପରେ ଲାଲନର ସମସ୍ତ 3 ପର୍ଯ୍ୟାୟକୁ(Ph) ଗୋଟିଏ ପରେ ଗୋଟିଏ ସର୍ଚ୍ଚ କରିଦିଅନ୍ତୁ

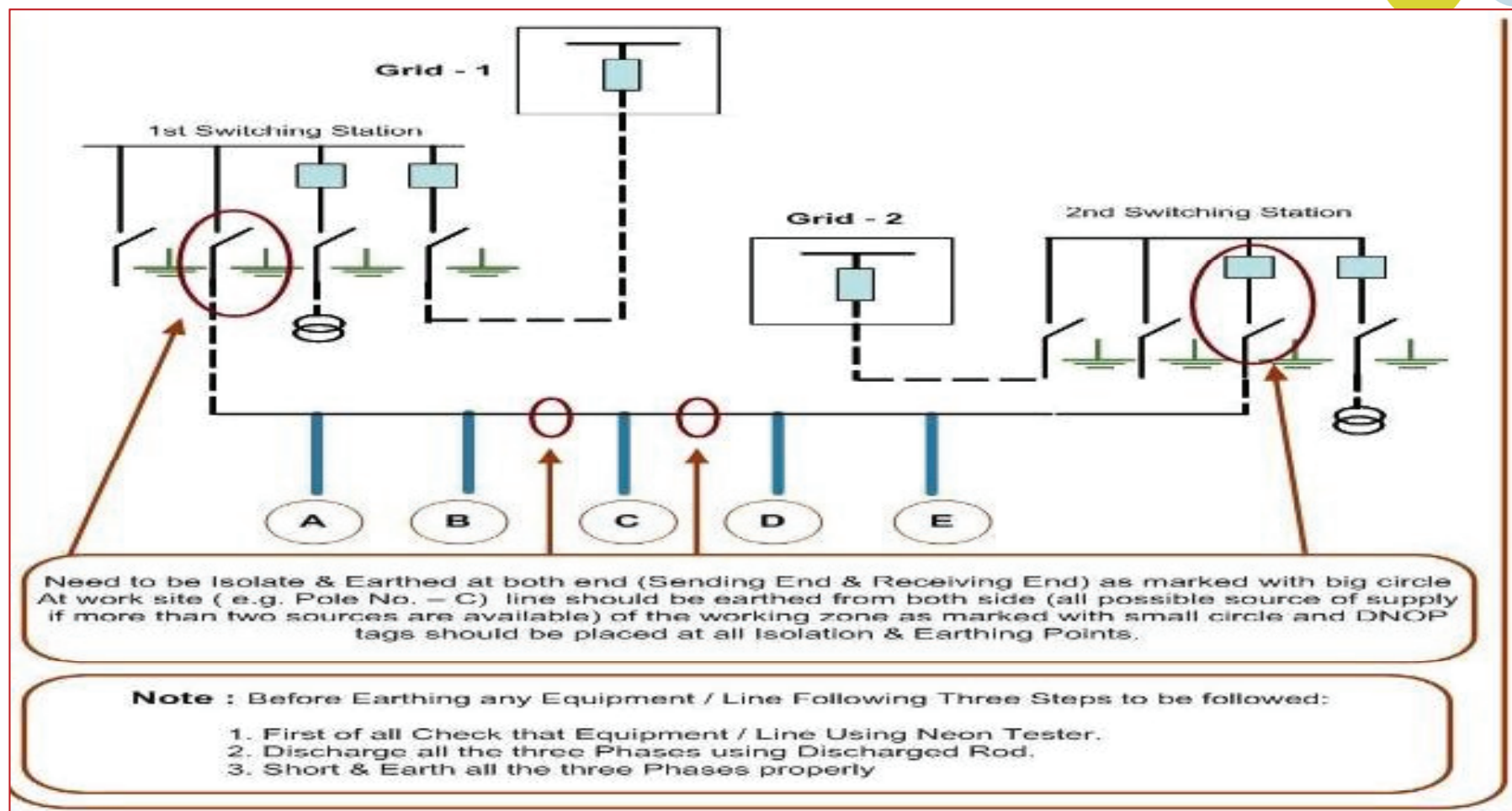
## TPSODL DT ର HT & LT ଟର୍ମିନାଲଗୁଡ଼ିକର ସର୍ଚ୍ଚ ଏବଂ ଆର୍ଥ କରିବା













ନିରାପଦ କ୍ଷେତ୍ର କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ  
ଯଥେଷ୍ଟ ହେବା ଉଚିତ୍ ।



X

ସୁରକ୍ଷିତ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ମାର୍କ କରନ୍ତୁ । -

- ବାଡ଼ ଦେବା।
- ପତାକା ବା ଫ୍ଲାଗସ୍ ଦେବା
- ସାବଧାନ ବୋର୍ଡ଼ ଲଗାଦି



✓

## TPS<sup>DL</sup> କାର୍ଯ୍ୟ ସମାପ୍ତ ହେବା ପରେ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ

- PTW ରଦ୍ଦ ପୂର୍ବରୁ ଓ ଯୋଗାଣର ଶକ୍ତି ପ୍ରଦାନ ପୂର୍ବରୁ ନିମ୍ନଲିଖିତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ:
- ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଦଳରୁ ନିଶ୍ଚିତକରନ୍ତୁ ଯେ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରରୁ ମଣିଷ ଏବଂ ସାମଗ୍ରୀ ପ୍ରତ୍ୟାହାର କରାଯାଇଛି ।
- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରର ଭିଜୁଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ ।
- ଅସ୍ଥାୟୀ ସର୍କିଟ୍ / ଆର୍ଥ ଅପସାରଣ ।
- ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ଅପସାରଣ ।
- ନୋ ଲୋଡ୍ ଉପରେ ସର୍କିଟ୍ ଟାଉନ୍ ।
- ଲାଇନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତିର ପରୀକ୍ଷା ।





- ଅସୁରକ୍ଷିତ ପରିସ୍ଥିତି / ବିପଦରୁ ଦୂରରେ ରୁହନ୍ତୁ ।
- ଏହାକୁ ଆପଣଙ୍କର ସୁପରଭାଇଜର / ମ୍ୟାନେଜରଙ୍କୁ ରିପୋର୍ଟ କରନ୍ତୁ ।



**TPSODL**



## 4. ଉଚ୍ଚତା ଉପରେ କାମ କରିବା Working at Height

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)





### ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ:

ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ  
କାର୍ଯ୍ୟର ବିପଦକୁ ଚିହ୍ନିବା ଏବଂ ମାନବ  
ଆଘାତ ଏବଂ କ୍ଷତିକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ  
ଆବଶ୍ୟକ ସୁରକ୍ଷା ସାବଧାନତା  
ଅବଲମ୍ବନ କରିବା ।







- ❖ ଟିପିସିଓଡିଏଲ୍ ଷ୍ଟାଣ୍ଡାର୍ଡ / ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ମୁଖ୍ୟ ସଂଜ୍ଞା ।
- ❖ “ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା” ମାନକ / ପ୍ରଣାଳୀର ପ୍ରମୁଖ ଆବଶ୍ୟକତା ।
- ❖ “ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା” ସହିତ ଜଡ଼ିତ ବିପଦ ଏବଂ ବିପଦର ଆଶଙ୍କା  
ଗୁଡ଼ିକ କ’ଣ?
- ❖ ସିଡ଼ି ସୁରକ୍ଷା ।
- ❖ “ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା” ମାନକ / ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ପଦକ୍ଷେପ



**ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା-** ଉଚ୍ଚତର କାର୍ଯ୍ୟ ଅବସ୍ଥାନ ଯେଉଁଠାରେ ଉଚ୍ଚତାରୁ ଖସିଯିବାର ଆଶଙ୍କା ଅଛି ଏବଂ ଯେଉଁଠାରେ ଶିଢ଼ି ର ବାଡ଼ ପରି କୌଣସି ଶାରୀରିକ ସୁରକ୍ଷା ନାହିଁ ।

### ବହିଷ୍କାର:

- ଏହା ନୀଚ ଷ୍ଟେପ୍ ସିଡ଼ିରେ କରୁଥିବା ସାଧାରଣ କାର୍ଯ୍ୟକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରେ ନାହିଁ (ଉଚ୍ଚତା 6 ଫୁଟ (1.8 ମିଟର) ରୁ କମ୍ ମୋବାଇଲ୍ ପ୍ଲାଟଫର୍ମ, ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ, ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଫିଟିଙ୍ଗ୍ ଏବଂ ଭଲଭ୍ ଅପରେସନ୍ ମରାମତି ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ),
- ସ୍ଥିର ଶିଢ଼ି ର ବାଡ଼ ସହିତ ଥିବା ଲୋଡ଼ିଂ ପ୍ଲାଟଫର୍ମ କିମ୍ବା ସମାନ ସ୍ଥାନରେ।



ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା  
ବୃତ୍ତିଗତ ମୃତ୍ୟୁ ଏବଂ ପ୍ରମୁଖ  
ଆଘାତର ଅନ୍ୟତମ କାରଣ  
ଅଟେ ।



ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସହିତ ଜଡ଼ିତ ମୁଖ୍ୟ ବିପଦ ହେଉଛି “ଉଚ୍ଚତା” ନିଜେ (ଏବଂ ବୋଧହୁଏ ଏକ ମୁଖ୍ୟ ଯାହା ସାଧାରଣ ଭାବରେ ସମାଧାନ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ), ଏବଂ

ମୁଖ୍ୟ ବିପଦର ଆଶଙ୍କା ହେଉଛି “**ଉଚ୍ଚତାରୁ ପଡିତ ବ୍ୟକ୍ତି**” ଯାହା ଦ୍ଵାରା ପ୍ରାକୃତ, ମୁଖ୍ୟ ଆଘାତ, ମୃତ୍ୟୁହାର ହୋଇପାରେ । ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବିପଦ ହେଉଛି ନିମ୍ନ / ନିକଟସ୍ଥ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ପାଇଁ ଉଚ୍ଚତାରୁ **ବସ୍ତୁର ପତନ**



ଉଚ୍ଚତାରେ ଜଣେ ଶ୍ରମିକଙ୍କ ପାଇଁ କ୍ଷତିର ସମ୍ଭାବ୍ୟ ଉତ୍ସକୁ ହାଜାର୍ଡ ବୋଲି କୁହାଯାଏ ଏବଂ କ୍ଷତି ହେବାର ସମ୍ଭାବନା ଏବଂ ସେହି କ୍ଷତିର ଗମ୍ଭୀରତାକୁ ରିସ୍କ କୁହାଯାଏ ।

ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ଏକ ବିପଦ ।

ଯେତେବେଳେ କି, ଉଚ୍ଚତାରୁ ପଡିତ ହେଉଛି ବିପଦର ଆଶଙ୍କା ।



- ❖ ପତନର ଭୁଲ୍‌ସ୍ ଦୂରତା
- ❖ ପ୍ରତିକୂଳ ପାଣିପାଗ ଅବସ୍ଥା
- ❖ ଖରାପ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଉପକରଣ (କ୍ରେନ୍, ସିଡି ଇତ୍ୟାଦି)
- ❖ ଅପରିଷ୍କାର (ନିମ୍ନ / ଅଳ୍ପ ଆଲୋକ) ଅବସ୍ଥାନ
- ❖ ଉଠାଇବା ଯନ୍ତ୍ରପାତି (**Lifting equipment**)  
ବିଫଳତାର ବିପଦ
- ❖ ଅସୁରକ୍ଷିତ ଧାର





ସାଇଟରେ କିଛି ବିପଦ









- ❖ ଉଚ୍ଚତାରୁ ପଡ଼ନ
- ❖ ଶିଢ଼ିର ସ୍ଲିପେଜ୍ କିମ୍ବା ଶିଢ଼ିରୁ ସ୍ଲିପେଜ୍
- ❖ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ଶିଢ଼ି ର ସୋପାନ, ବାଡ଼ ଅତିକ୍ରମ କରିବା ପାଇଁ ଥିବା ପାହାଚ (**Stile**), ଜୋତା ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଶିଢ଼ି ଅଂଶ
- ❖ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ / ଅତ୍ୟଧିକ ଝୁଙ୍କି ଯାଇଥିବା / ଭାରୀ ଲୋଡ଼, / ମୂଳରେ କ୍ଷୟ, କିମ୍ବା ପୋଲରେ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଅଭାବ ଥିବା ପୋଲରେ ଉପରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା
- ❖ ଶିଢ଼ିର ଉପର 2 ସୋପାନ ରେ କିମ୍ବା ତା'ଠାରୁ ଅଧିକ ଉପରେ କାମ କରିବା



ବିପଦ ଆଶଙ୍କା	ଯାଞ୍ଚ ହେବାକୁ ଥିବା ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ	ପଦକ୍ଷେପ
ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା	<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ ଉଚ୍ଚତାରୁ ପତନ</li> <li>❖ ଶିଢ଼ିର ସ୍ଲିପେଜ୍ କିମ୍ବା ଶିଢ଼ିରୁ ସ୍ଲିପେଜ୍</li> <li>❖ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ଶିଢ଼ି ର ସୋପାନ, ବାଡ଼ ଅତିକ୍ରମ କରିବା ପାଇଁ ଥିବା ପାହାଚ(<b>Stile</b>), ଜୋତା ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଶିଢ଼ି ଅଂଶ</li> <li>❖ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ / ଅତ୍ୟଧିକ ଝୁଙ୍କି ଯାଇଥିବା / ଭାରୀ ଲୋଡ଼, / ମୂଳରେ କ୍ଷୟ, କିମ୍ବା ପୋଲରେ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଅଭାବ ଥିବା ପୋଲରେ ଉପରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା</li> <li>❖ ଶିଢ଼ିର ଉପର 2 ସୋପାନ ରେ କିମ୍ବା ତା'ଠାରୁ ଅଧିକ ଉପରେ କାମ କରିବା</li> <li>❖ <b>CMRI</b> କିମ୍ବା ମୋଡେମର ପତନ</li> </ul>	<p>ଶିଢ଼ିର ସଠିକ୍ ବ୍ୟବହାର ଏବଂ <b>SOP</b> ର ଅନୁସରଣ</p>

- ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ଶିଢ଼ିଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- ଶିଢ଼ିଗୁଡ଼ିକ ଏକ ଭଲ ଅବସ୍ଥାରେ ଏବଂ ନିରାପଦ ସ୍ଥାନରେ ରଖିବା ଜରୁରୀ ।
- ଏକ ଶିଢ଼ିର ସବୁଠାରୁ ଉପରେ ଠିଆ ହୁଅନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



- ଏକ ଷ୍ଟେପ୍ ଲେଡର୍ ଉପରେ ସର୍ବଦା ଭଲରେ ପାଦ ରଖ ।
- ହେବାକୁ ଥିବା କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ସଠିକ୍ ସାଇଡ୍ ଶିଢ଼ି ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।





- ❑ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ  
ସର୍ବଦା ସଠିକ୍  
ଉପକରଣ  
ବ୍ୟବହାର  
କରନ୍ତୁ :
- ❑ ଶିଢ଼ି
- ❑ ସ୍କାଫୋଲ୍ଡିଂ



- ❑ ଏକ ଏ-ଫ୍ରେମ୍  
ଶିଢ଼ି ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ  
ଭାବରେ ଖୋଲା  
ହୋଇ ତା  
ପୋଜିସନ୍ ରେ  
ଲକ୍ ହେବା  
ଜରୁରୀ
- ❑ ଶିଢ଼ି କୁ କେବଳ  
ସେମାନଙ୍କର  
ପରିକଳ୍ପିତ  
ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ପାଇଁ  
ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ



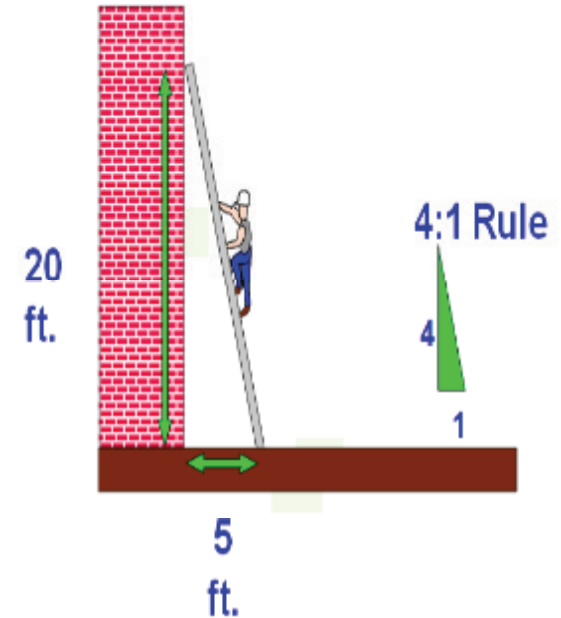




ଦୁର୍ଘଟଣାଗ୍ରସ୍ତ ଗତିକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ କେବଳ ସ୍ଥିର ଏବଂ ସ୍ୱରୀୟ ପୃଷ୍ଠଗୁଡ଼ିକରେ ସିଢ଼ି ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।



- ❑ ଚଢ଼ିବା ସମୟରେ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ପତନର ବିପଦକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ଶିଢ଼ି ଗୁଡ଼ିକ ଏକ ସୁରକ୍ଷିତ କୋଣରେ ରଖାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ
- ❑ ସୁରକ୍ଷିତ ପ୍ରବେଶ ପାଇଁ ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ୍ ଶିଢ଼ି ଅବତରଣ ଉପରେ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ 3 ft ଫୁଟ ବିସ୍ତାର ହେବା ଆବଶ୍ୟକ



ସଠିକ୍ ସଜ୍ଜନ ହାସଲ କରିବା ପାଇଁ ସିଢ଼ି ରଖିବା / ବ୍ୟବହାର କରିବାବେଳେ ସର୍ବଦା 4: 1 ନିୟମ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ



ସିଢ଼ି ର ତଳ ଭାଗ କାଢ଼ି ରୁ ପ୍ରତି ୪  
ଫୁଟ ଉଚ୍ଚତା ପାଇଁ ୧ ଫୁଟ ଦୂରତା  
ଥିବା ଦରକାର

ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ ୧୬ ଫୁଟ ଉଚ୍ଚତା  
ଯିବାର ଅଛି ମାନେ ସିଢ଼ିର ତଳ ଭାଗ କାଢ଼ି  
ରୁ ୪ ଫୁଟ ଦୂରତା ରେ ରହିବା ଦରକାର

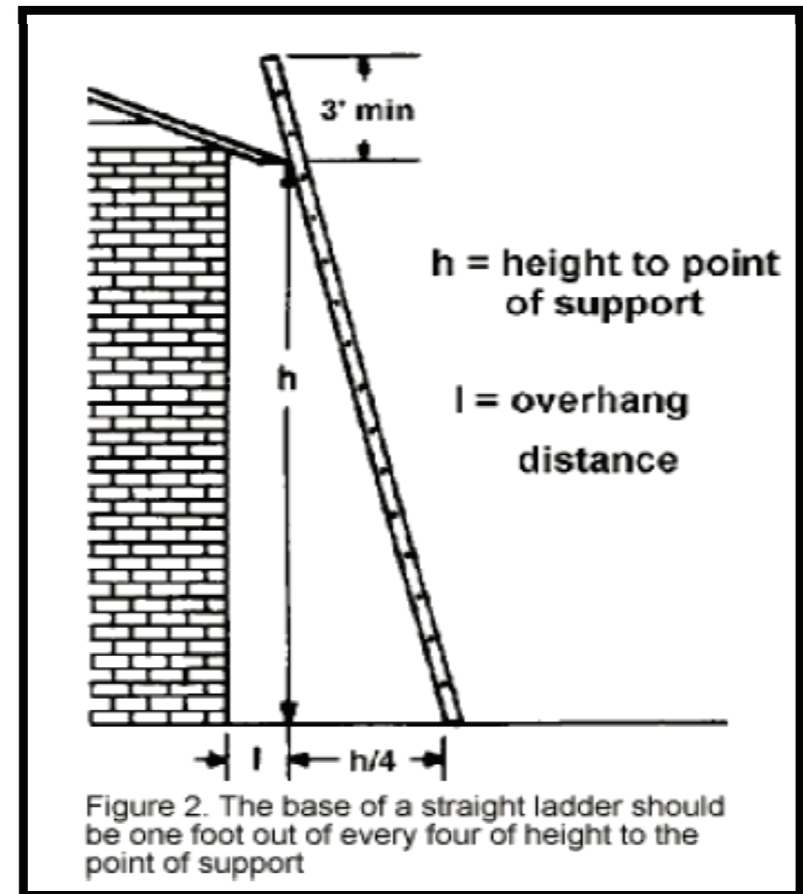
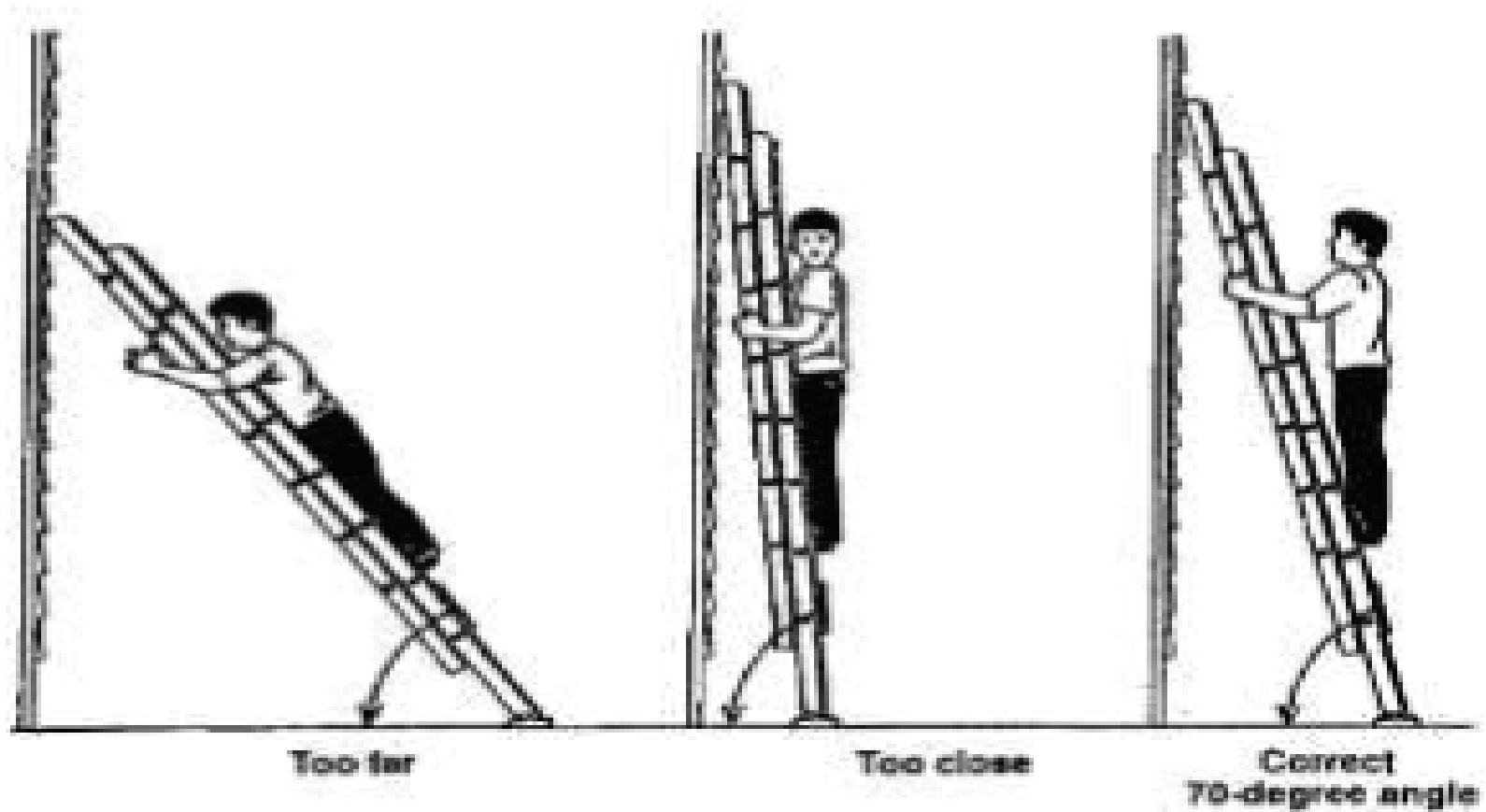


Figure 2. The base of a straight ladder should be one foot out of every four of height to the point of support







# ଶିଢ଼ି ସୁରକ୍ଷା (ସଠିକ୍ ବିଛାଇବା)



ସୁରକ୍ଷିତ  
ପ୍ରବେଶ ପାଇଁ  
ଲ୍ୟାଣ୍ଡିଂଠାରୁ  
୩ ଫୁଟ  
ଉପରେ  
ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ୍  
ଶିଢ଼ି ରଖାଯିବା  
ଆବଶ୍ୟକ



## DO'S

ଭୂମିରୁ ଯଥାସମ୍ଭବ କାମ କର

ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଶ୍ରମିକମାନେ ନିରାପଦରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାକୁ ଉଚ୍ଚତାରେ ପହଞ୍ଚି ପାରିବେ

ନିଶ୍ଚିତ କର ଯେ ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଉପଯୁକ୍ତ, ସ୍ଥିର ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଯଥେଷ୍ଟ ଶକ୍ତିଶାଳୀ, ନିୟମିତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଏବଂ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ନିଶ୍ଚିତ କରିବା

ପଡୁଥିବା ବସ୍ତୁରୁ ସୁରକ୍ଷା ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ

ଭଗ୍ନ ପୃଷ୍ଠରେ କିମ୍ବା ପାଖରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ସମୟରେ ସତର୍କତା ଅବଲମ୍ବନ କରନ୍ତୁ

ଜରୁରୀକାଳୀନ ସ୍ଥାନାନ୍ତର ଏବଂ ଉଦ୍ଧାର ପ୍ରକ୍ରିୟା ବିଷୟରେ ବିଚାର କରନ୍ତୁ



ଉଚ୍ଚତାରେ ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଯୋଜନା ଏବଂ ସଂଗଠିତ ହେବା ଦରକାର

ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟରେ ଜଡ଼ିତ ଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିମାନେ ଦକ୍ଷ ଅଟନ୍ତି ।

ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟରୁ ବିପଦକୁ ମୂଲ୍ୟାଙ୍କନ କରାଯାଏ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ ଉପକରଣ ଚୟନ କରାଯାଇ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।

ଉତ୍ତମ ପୃଷ୍ଠରୁ ବିପଦଗୁଡ଼ିକ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ନିୟନ୍ତ୍ରିତ

ଉଚ୍ଚତାରେ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଯନ୍ତ୍ରପାତି ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଯାଞ୍ଚ ଏବଂ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କରାଯାଏ ।

ଇନଚାର୍ଜ ଦ୍ଵାରା ଦିଆଯାଇଥିବା ନିର୍ଦ୍ଦେଶଗୁଡ଼ିକ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ ।



**DON'TS**

- **ଓଭରଲୋଡ୍ ଶିଫ୍ଟ**– ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ପୂର୍ବରୁ କର୍ମଚାରୀମାନେ ବହନ କରୁଥିବା ଉପକରଣ କିମ୍ବା ସାମଗ୍ରୀକୁ ବିଚାର କରନ୍ତୁ । ସୁଚନା ପାଇଁ ସିଫ୍ଟରେ ପିକ୍‌ଅପ୍ କିମ୍ବା ଲେବଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- **ଶିଫ୍ଟ କିମ୍ବା ଷ୍ଟେପ୍ ଶିଫ୍ଟ ର ପୁରା ଉପରେ ପହଞ୍ଚିବା**
- ଦୁର୍ବଳ ଉପର ପୃଷ୍ଠଗୁଡ଼ିକ ଉପରେ ସିଫ୍ଟ ବିଶ୍ରାମ, ଯଥା। ଗ୍ଲେଜିଂ କିମ୍ବା ପ୍ଲାଷ୍ଟିକ୍ ଗୁଚର
- କଠିନ କିମ୍ବା ଭାରୀ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ସିଫ୍ଟ କିମ୍ବା ଷ୍ଟେପ୍ ସିଫ୍ଟ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ, କେବଳ ସ୍ୱଳ୍ପ ସମୟର ହାଲୁକା କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ (ଏକ ସମୟରେ ସର୍ବାଧିକ 30 ମିନିଟ୍)
- ଯିଏ ଦକ୍ଷ ନୁହଁନ୍ତି (ଯାହାର କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାର କୌଶଳ, ଜ୍ଞାନ ଏବଂ ଅଭିଜ୍ଞତା ନାହିଁ) ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ



**ଡବଲ୍ ଆକ୍ସନ୍ ଲକିଂ ସ୍ଲାପ୍ ହୁକ୍** - ଲାନାର୍ଡଗୁଡ଼ିକ ସୁରକ୍ଷିତ କରିବା ପାଇଁ ଏକ ଡିଜାଇନ୍ ଯାହା ଦୁଇଟି ଅଲଗା ଲକିଂ ପିନ୍ ଆବଶ୍ୟକ କରେ ସ୍ଲାପ୍ ଖୋଲିବା ପୂର୍ବରୁ ଟିପି ହେଇଯାଏ  
**ସ୍ଲାପ୍ ହୁକ୍ କିମ୍ବା ସ୍ଥିଙ୍ଗ୍ ହୁକ୍** - ଏକ ଦଉଡ଼ି, କର୍ଡ କିମ୍ବା ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଟାଗେଟ୍ ଲାଇନର ଆକସ୍ମିକ ଖୋଲିବାକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ସେମାନଙ୍କ ମୁଣ୍ଡରେ ଏକ spring ସ୍ଲାପ୍ ସହିତ ହୁକ୍ ।



**ସକ ଆବଜରବର**— ଏକ ପତନରେ ବଳ କମାଇବା ପାଇଁ ଡିଜାଇନ୍ ହୋଇଥିବା ଏକ ଲାନାର୍ଡ/ ଦଉଡ଼ି ସହିତ ବ୍ୟବହୃତ ଏକ ଉପକରଣ

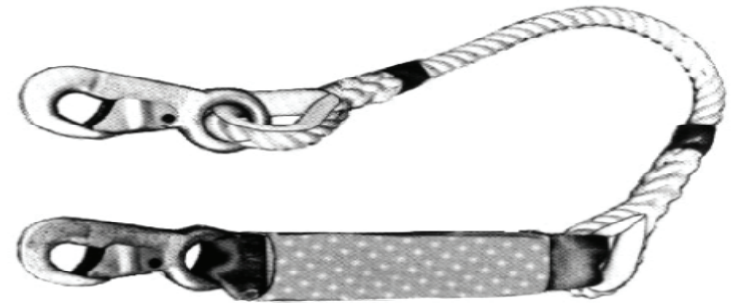
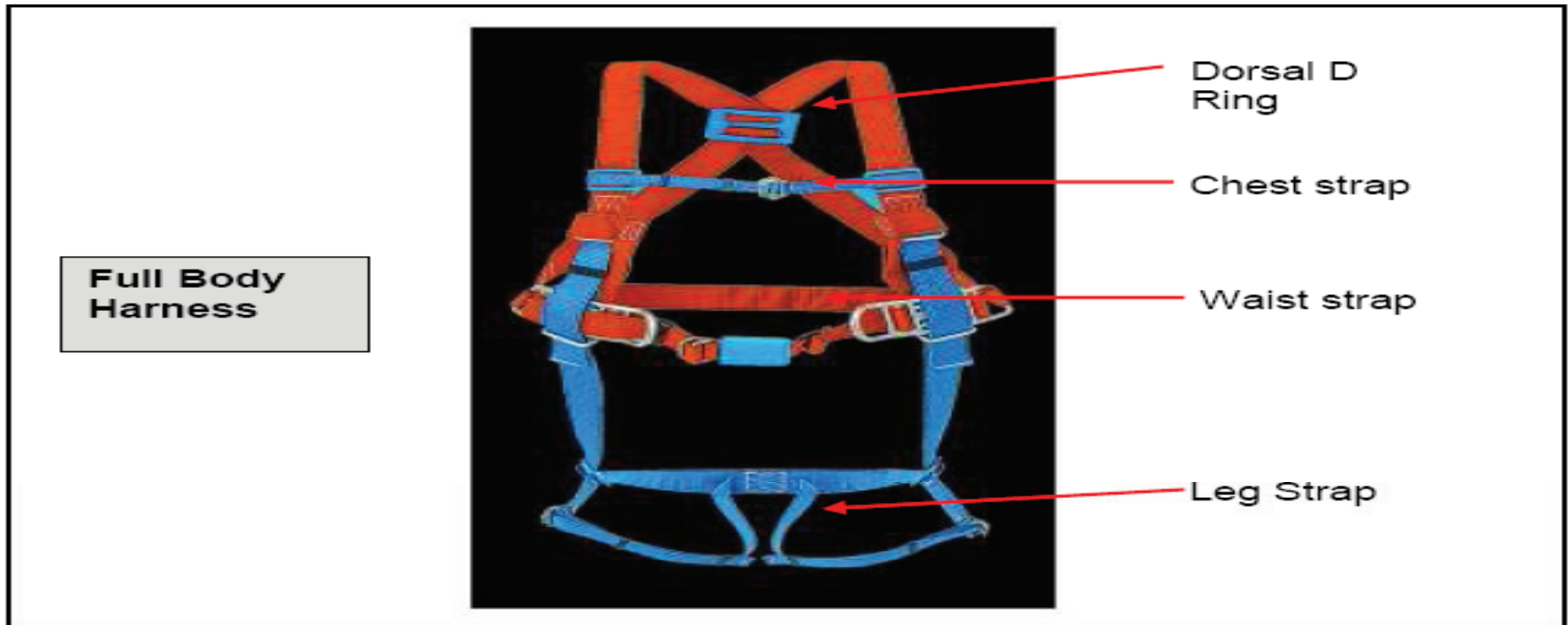


Figure 11. Shock absorber installed in lanyard



ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀର ହାରନେସ/ସାଜ- ଗୋଡ଼ର ଷ୍ଟାପ୍ ସହିତ ଭାରୀ କର୍ତ୍ତବ୍ୟ ଏକ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀର (କ୍ଲାସ୍ 3) ହାରନେସ/ସାଜ, IS 3521 କୁ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ ।



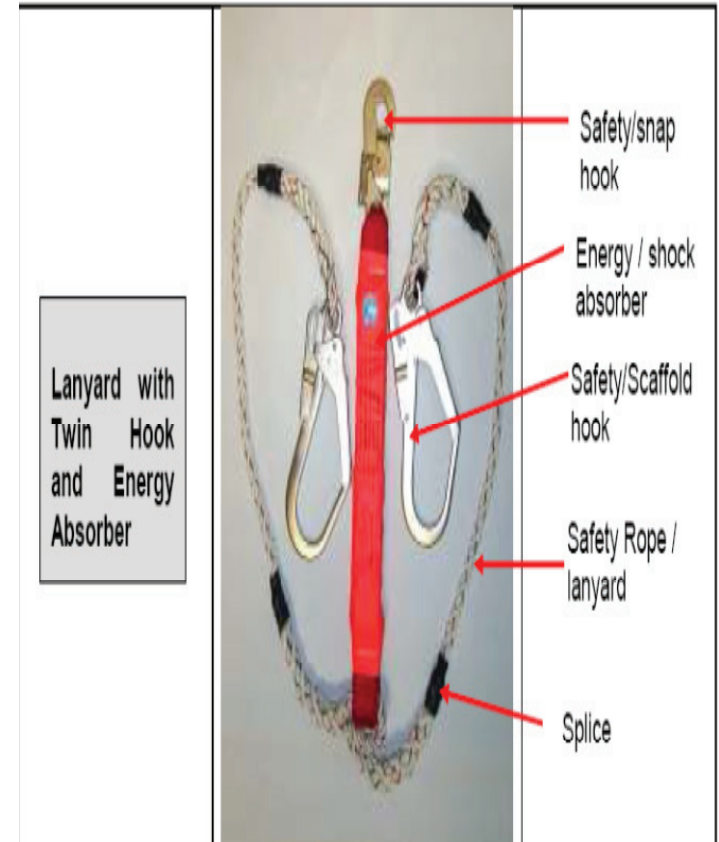


## Lanyard/ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି -

ଲାଉଫ୍ ଲାଇନ୍ କିମ୍ବା ଫିକ୍ସଡ୍ ଟାଇ ଅଫ୍ ପଏଣ୍ଟରେ ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ/ସାଇ ବୁଣାକାରକୁ ସୁରକ୍ଷିତ ରଖିବା ପାଇଁ ଏକ ନିମ୍ନନିମ୍ନ ରେଖା

## ଡବଲ୍ Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି -

ଏକ "Y" ସଂରଚନାରେ ସଂଯୁକ୍ତ ଦୁଇଟି ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି ବ୍ୟବହାର କରୁଥିବା ଏକ ସିଷ୍ଟମ୍, ଯାହାକି ଗୋଟିଏ ଦଉଡ଼ି କୁ ଏକ ଆଙ୍କର୍ ପଏଣ୍ଟରେ ସଂଲଗ୍ନ କରିବାକୁ ଅନୁମତି ଦେଇଥାଏ ଯେତେବେଳେ ଦ୍ୱିତୀୟ ଦଉଡ଼ି କୁ ଏକ ନୂତନ ଆଙ୍କର୍ ପଏଣ୍ଟକୁ ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ କରାଯାଏ, ଯାହା ଦ୍ୱାରା ସବୁବେଳେ ପଡ଼ିବା ଠାରୁ ସୁରକ୍ଷା ଯୋଗାଇଥାଏ







## ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ପତନ ବନ୍ଧ କରିବାକୁ ବ୍ୟବସ୍ଥା

- ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଜ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ପିନ୍ଧିବା ଜରୁରୀ
- ଡି-ରିଙ୍ଗ କାନ୍ଧ ମଧ୍ୟରେ ବିଶ୍ରାମ ନେବା ଆବଶ୍ୟକ ଏବଂ ଛାତି ଫିଟା ନିଶ୍ଚିତ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।



Chest  
strap



D-ring



## ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ପତନ ବନ୍ଧ କରିବା ବ୍ୟବସ୍ଥା

ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଜ must be:

- ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ଯାଞ୍ଚ
- ଶ୍ରମିକଙ୍କ ସହିତ ବେଲ୍ଟ ଫିଟ୍ କରିବା ପାଇଁ ଆଡଜଷ୍ଟ୍
- ଅନ୍ୟ ଦୃଶ୍ୟମାନ କ୍ଷତିରୁ ମୁକ୍ତ





Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି ଗୁଡ଼ିକ ଭଲ ଅବସ୍ଥାରେ ଏବଂ ଦୃଶ୍ୟମାନ କ୍ଷତିରୁ ମୁକ୍ତ ରହିବା ଆବଶ୍ୟକ

Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଜ ଉପରେ ଡି-ରିଙ୍ଗ ସହିତ ସଂଲଗ୍ନ ହେବା ଜରୁରୀ



# TPS<sup>DL</sup> ଡବଲ୍ ଲାନାର୍ଡ ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀର ସାଜ କିପରି ବ୍ୟବହାର କରିବେ



## ଷ୍ଟେପ 1:

ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଜ ର ଗୋଟିଏ Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି ଉପରକୁ କିମ୍ବା ତଳକୁ ଯିବାବେଳେ ସର୍ବଦା ସିଡ଼ି ଷ୍ଟେପ୍ ସହିତ ଆଙ୍କର୍ ହୋଇ ରହିବ ।

ପ୍ରଥମ Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି କୁ ଆଙ୍କର୍ କରି ଏବଂ ଦ୍ୱିତୀୟଟିକୁ ସିଡ଼ି ଷ୍ଟେପ୍ ରୁ ହଟାଇବା ଏବଂ ଦୁଇରୁ ତିନି ପାହାଚ (ଉପର କିମ୍ବା ତଳକୁ) ପୁନର୍ବାର ଦ୍ୱିତୀୟ Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି କୁ ଆଙ୍କର୍ କରି ପ୍ରଥମଟି ଅପସାରଣ କରି ଏହା କରାଯିବ ।

କର୍ମଚାରୀମାନେ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଉଚ୍ଚତାରେ ପହଞ୍ଚିବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଏହି ପ୍ରକ୍ରିୟା ପୁନରାବୃତ୍ତି ହେବ ।

## ଷ୍ଟେପ 2:

ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଉଚ୍ଚତାରେ ପହଞ୍ଚିବା ପରେ କର୍ମଚାରୀମାନେ ପ୍ରଥମେ ପୋଲ କିମ୍ବା ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚର ରେ ସ୍ଥାୟୀ ଆଙ୍କୋରେଜ୍ ପଏଣ୍ଟ୍ ସହିତ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀରର ହାରନେସ/ସାଜ ଏକ Lanyard/ ସୁରକ୍ଷା ଦଉଡ଼ି କୁ ଆଙ୍କର୍ କରିବେ ଏବଂ କୌଣସି ପାର୍ଶ୍ୱବର୍ତ୍ତୀ ଗତିରୁ ରକ୍ଷା ପାଇବା ପାଇଁ ସିଡ଼ିଟିକୁ ପୋଲ / ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚର ସହିତ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।

ଏହା ପରେ କର୍ମଚାରୀ ନିଜକୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀରର ହାରନେସ ର ଡୋରସାଲ୍ ରିଙ୍ଗ୍ ସହିତ ସଂଲଗ୍ନ “ୱାର୍କ ପୋଜିସନ୍ ବେଲ୍ଟ” ବ୍ୟବହାର କରି ପୋଲ ସହିତ ନିଜକୁ ସୁରକ୍ଷିତ କରିବେ ।

## ଷ୍ଟେପ 3:

ହେଲପର କିମ୍ବା ସେବକ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ଆରୋହଣ / ଅବତରଣ ଏବଂ ସିଡ଼ି ଉପରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ସମୟ ମଧ୍ୟରେ ସିଡ଼ି ଧରିଥିବେ ।

ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ସତର୍କତା ଅବଲମ୍ବନ କରିବା, ବିପଦ ଏବଂ ବିପଦକୁ ଚିହ୍ନିବା, ବିଶ୍ଳେଷଣ କରିବା ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ



Life is short, don't make it shorter/ଜୀବନ ଛୋଟ, ଏହାକୁ ଛୋଟ କର ନାହିଁ



**TPSODL**



## 5. ଅଗ୍ନି ସୁରକ୍ଷା ଓ ନିବାରଣ Fire Safety & Prevention

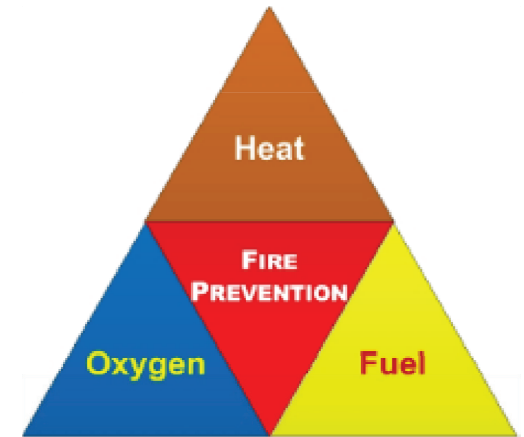
**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)



## ନିଆଁ କଣ ? ନିଆଁ ଲାଗେ କେମିତି ?



- ନିଆଁ ଲାଗିବା ଓ ଅନବରତ ଢଳନ ପାଇଁ ତିନୋଟି ଜିନିଷ ଦରକାର
- ଯୁଗ୍ମପତ୍ର ନିଆଁ ନିବାରଣ ଓ ଢଳନ ପ୍ରତିରୋଧ ପାଇଁ ଇନ୍ଧନ, ଅମ୍ଳଜାନ ଓ ତାପ ର ସ୍ରୋତ କୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରା ଯାଏ
- ଯଦି ତିନୋଟି ଯାକ ପ୍ରଚୁର ମାତ୍ରାରେ ଉପସ୍ଥିତ ରହିବେ ନାହିଁ ତାହେଲେ ନିଆଁ ପ୍ରଭଳନ କିମ୍ବା ଦହନ ଅନବରତ ରହିବ ନାହିଁ



ନିଆଁ ଲାଗିବା ପାଇଁ ଅମ୍ଳଜାନ, ଇନ୍ଧନ ଓ ତାପ ଦରକାର. ଏହାକୁ ଅଗ୍ନି ତ୍ରିକୋଣ / Fire Triangle କୁହାଯାଏ



ଅଗ୍ନି ବିଶେଷତଃ ପାଞ୍ଚ ପ୍ରକାରର , ନିମ୍ନରେ ସେଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରକାଶ କରାଗଲା

ଶ୍ରେଣୀ ଏ ଅଗ୍ନି	ଶ୍ରେଣୀ ବି ଅଗ୍ନି	ଶ୍ରେଣୀ ସି ଅଗ୍ନି	ଶ୍ରେଣୀ ଡି ଅଗ୍ନି	ଶ୍ରେଣୀ ଇ ଅଗ୍ନି
<ul style="list-style-type: none"> <li>କାଗଜ, କପଡ଼ା , କାଠ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ କଠିନ ଜ୍ୱଳନୀୟ ପଦାର୍ଥ "ଏ" ଶ୍ରେଣୀ ଅଗ୍ନି ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ପେଟ୍ରୋଲ, ଡିଜେଲ , କିରୋସିନ , ରଙ୍ଗ , ଗ୍ରାସ୍ତର୍ମର ତେଲ ଇତ୍ୟାଦି ତଳୀୟ ଜ୍ୱଳନୀୟ ପଦାର୍ଥ "ବି" ଶ୍ରେଣୀ ଅଗ୍ନି ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ମିଥେନ , ବ୍ୟୁଥେନ , ଉଜ୍ଜାନ ଇତ୍ୟାଦି ଗ୍ୟାସୀୟ ଜ୍ୱଳନୀୟ ପଦାର୍ଥ "ସି" ଶ୍ରେଣୀ ଅଗ୍ନି ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ପୋଟାସିୟମ , ଆଲୁମିନିୟମ , ମଗ୍ନେଶିୟମ ଇତ୍ୟାଦି ଧାତବ ଜ୍ୱଳନୀୟ ପଦାର୍ଥ "ଡି" ଶ୍ରେଣୀ ଅଗ୍ନି ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ବ୍ୟବସାୟିକ ଉପକରଣ ରେ ନିଆଁ ଲାଗିଲେ ତାକୁ "ଇ" ଶ୍ରେଣୀ ଅଗ୍ନି କୁହାଯାଏ , କିନ୍ତୁ ବ୍ୟବସାୟିକ ଉପକରଣ ହଟାଇ ଦେଲେ , ଅଗ୍ନି ଶ୍ରେଣୀ ବଦଳି ଯାଏ</li> </ul>



ଯେଉଁ ତରଳ ପଦାର୍ଥ ଜଳି ପାରେ ତାହାକୁ ଭଲନୀୟ ଓ ଦହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ କୁହାଯାଏ । ସେମାନଙ୍କୁ ତାଙ୍କର ପ୍ରଭାବନ ସୀମା ହିସାବରେ ଭଲନୀୟ କିମ୍ବା ଦହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ ରୂପରେ ବିଭକ୍ତ କରାଯାଏ । ସାଧାରଣତଃ ଭଲନୀୟ ପଦାର୍ଥ ସହଜରେ ସାଧାରଣ ତାପରେ ମଧ୍ୟ ନିଆଁ ଧରେ ଓ ଦହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ ସାଧାରଣତଃ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ତାପମାତ୍ରା ରୁ ଅଧିକ ତାପରେ ନିଆଁ ଧରି ପାରେ ।

ଭଲନୀୟ  
ତଲୀୟର ଭଲନ  
ସୀମା ୩୭.୮ ଡିଗ୍ରୀ  
ସେ (୧୦୦ ଡି ଫା)  
ରୁ କମ ଥାଏ

ଏହିପରି ତଲୀୟ ପଦାର୍ଥ କୁ ବ୍ୟବହାର କରିବା  
ପୂର୍ବରୁ ପ୍ରତ୍ୟେକ ବ୍ୟକ୍ତି ଏହାର ସଙ୍କଟ ପରିସ୍ଥିତି  
ଉପରେ ସାବଧାନ ରହିବା ଜରୁରୀ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷିତ  
ବ୍ୟବହାରୀତା ଜାଣିବା ଦରକାର

ଦହନଶୀଳ ତଲୀୟର  
ଭଲନ ସୀମା ୩୭.୮  
ଡିଗ୍ରୀ ସେ (୧୦୦ ଡି  
ଫା) କିମ୍ବା ଅଧିକ ଥାଏ  
ଓ ୯୩.୩ ଡିଗ୍ରୀ ସେ  
(୨୦୦ ଡି ଫା) ରୁ କମ  
ଥାଏ

ଭଲନୀୟ ତଲୀୟ ପଦାର୍ଥ
ଥାଇଲିନ ଆକ୍ସାଇଡ
ଲେକର ଥିନର
ବିଭିନ୍ନ ରଙ୍ଗ
ଏସିଟୋନ

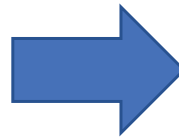


ଦହନଶୀଳ ତଲୀୟ ପଦାର୍ଥ
ଖାଇବା ତେଲ
ଲୁଗାଧୋଇ ତେଲ
ମୋଟର ତେଲ
ଡିଜେଲ

# ନିଆଁ ର ବିଭିନ୍ନ ସ୍ତର



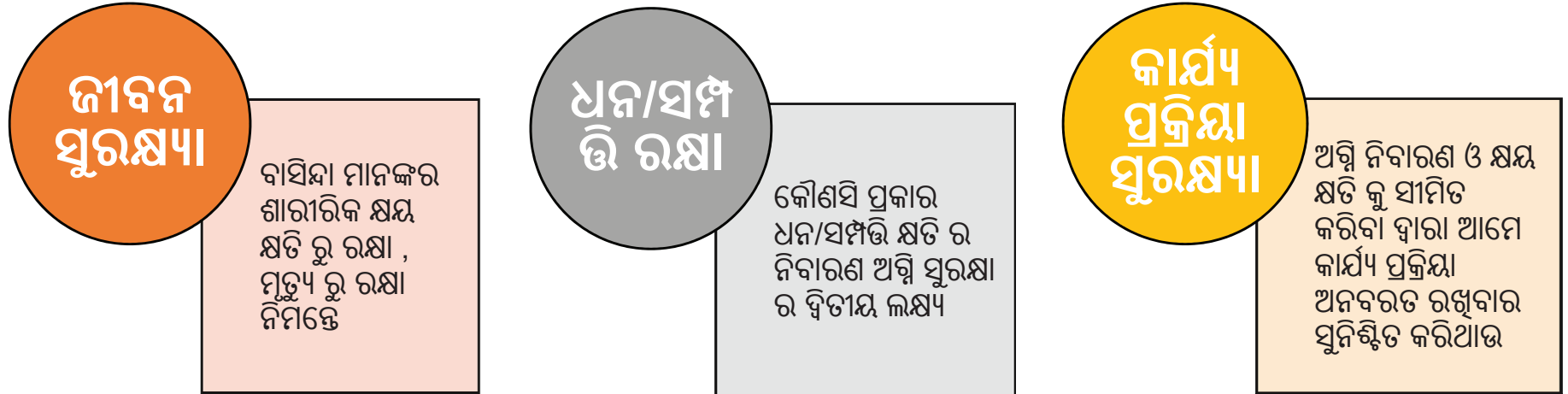
ପ୍ରାରମ୍ଭିକ ସ୍ତର  
(୦ ସେ ରୁ ୧୦ ମି )



ପ୍ରବଳନ ସ୍ତର  
(୧୦ ମି ରୁ ଉର୍ଦ୍ଧ୍ୱ )

	TIME FACTOR	
	Incipient Stage	Blaze Stage
Class A	0 - 10 Minutes	Over 10 Minutes
Class B	0 - 1 Minutes	Over 1 Minute
Class C	0 - 30 Seconds	Over 30 Seconds
Class E	Leads To a Fire in Another Class of Fire	





ଭାରତରେ ପ୍ରତିବର୍ଷ ହାରହାରି ୨୫୦୦୦ ଲୋକଙ୍କର ମୃତ୍ୟୁ ନିଆଁ କିମ୍ବା ସମ୍ପର୍କୀୟ କାରଣ ଯୋଗୁଁ ହୋଇ ଥାଏ । ସେମାନଙ୍କ ମଧ୍ୟରୁ ୭୭% ସ୍ତ୍ରୀ ମାନେ ନିଆଁ ଦୁର୍ଘଟଣା ଯୋଗୁଁ ଜୀବନ ହରାଇ ଥାନ୍ତି । ସମ୍ଭବତଃ ଅଧିକାଂଶ ଲୋକଙ୍କ ଜୀବନ ବଞ୍ଚାଇ ଯାଇ ପାରିଥାନ୍ତା ଯଦି ଉଚିତ ସମୟରେ ଉଚିତ ଅଗ୍ନି ସୁରକ୍ଷା ର ନିୟମ ପାଳନ କରା ଯାଇ ଥାନ୍ତା

Source: <https://www.isrmag.com/fire-safety-in-india-an-overview/>



ସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ର ପାଇଁ ଉତ୍ତମ ରକ୍ଷଣା ବେକ୍ଷଣ ବହୁତ ଜରୁରୀ

ଉତ୍ତମ ରକ୍ଷଣା ବେକ୍ଷଣ ଜରୁରୀ କାହିଁକି ?

- ✓ ଭୂମିନିର୍ମାଣ ଓ ବହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ ର ପରିମାଣ କମ କରିବା ନିମନ୍ତେ
- ✓ ପ୍ରଦୂଳନ ସଙ୍କଟ କାମ କରିବା ପାଇଁ
- ✓ ଜରୁରୀକାଳୀନ ନିର୍ବାଚନ/ସ୍ଥାନାନ୍ତରଣ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବା ପାଇଁ
- ✓ ବିପଦକାଳୀନ ପରିସ୍ଥିତି ରେ ଶୀଘ୍ର ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ପାଇଁ ସହାୟକ ହେବ
- ✓ ଉତ୍ତମ ପୃଷ୍ଠଭୂମି , ଏୟାର ପାଇପ , ହିଟର ଓ ଲାଇଟ ଉପକରଣ ଠୁ ଅତିକମ ୩ ଫୁଟ ଦୂରତା ରକ୍ଷା କରିବା ଉଚିତ





ଅବରକାରୀ ଜିନିଷ ଗୁଡ଼ିକ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର, ଚଳା ପଥ, ସିଡ଼ି , ଉପକରଣ ଇତ୍ୟାଦି ଉପରୁ ସଫା ରଖିବା ଉଚିତ ।

ଚଲାପଥ , ଜରୁରୀକାଳୀନ ଅଗ୍ନି ପ୍ରସ୍ଥାନ ଦ୍ଵାର , ଅଗ୍ନି ପ୍ରତିରୋଧକ ଉପକରଣ , ଆଲାର୍ମ ସ୍ଫୋସନ କୁ ଅବରୋଧ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ

କାଗଜ , କାଠ, କାର୍ଡ ବୋର୍ଡ଼ ଇତ୍ୟାଦି ଦହନଶୀଳ ଅଳିଆ ଆବର୍ଜନା ଜମା ହେବାକୁ ଦେବା କଥା ନୁହେଁ.

ସ୍ଵଚ୍ଛତା ରଖିବା ଦରକାର ଓ ଭଲନୀୟ , ଦହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ ମଧ୍ୟ ନ୍ୟୁନତମ ହେବା କଥା

ପଡ଼ିଥିବା ଗ୍ରୀଜ , ତେଲ , ପାଣି ଇତ୍ୟାଦି ସାଙ୍ଗେ ସାଙ୍ଗେ ସଫା କରିଦେବା କଥା , ବିଲମ୍ବ କଲେ ଦୁର୍ଘଟଣା ର ସମ୍ଭାବନା ଅଛି



ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସଙ୍କଟ ହିଁ ଅନେକ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ନିଆଁ ଲାଗିବାର କାରଣ ହୋଇଥାଏ ପ୍ରତିବର୍ଷ. ତୁଟିପୁଣି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ କିମ୍ବା ଉପକରଣର ଦୁର୍ବ୍ୟବହାର ତାପ ଓ ନିଆଁ ଝୁଲି ପ୍ରସ୍ତୁତ କରେ ଯାହା ଘନନଶୀଳ ଓ ଦହନଶୀଳ ପଦାର୍ଥ କୁ ପ୍ରଦ୍ଵଳନରେ ସହାୟକ ହୁଏ ।

ସରଳ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣର ବ୍ୟବହାର : ଆର୍ଥ ଲିକେଜ ସର୍କିଟ ବ୍ରେକର (ELCBs) , ସର୍ବ ସର୍କିଟ ସମୟରେ ELCB ମୁଖ୍ୟ ପ୍ରତିରକ୍ଷା ଭୂମିକାରେ କାମ କରେ ଓ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଝଟକାର ନିବାରଣ କରିଥାଏ ।



କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ /ଜୀର୍ଣ୍ଣ ଶୀର୍ଣ୍ଣ  
ଝେଲିଂ



ଅଣ ଅନୁମୋଦିତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ  
ଉପକରଣର ବ୍ୟବହାର କରିବା

ଓବରଲୋଡେଡ୍ ସର୍କିଟ

**\*\*CEA Regulation 42.**

**Earth leakage protective device**



## Extension Cords

ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ କର୍ଡ କେବଳ ଅସ୍ଥାୟୀ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ଅନୁମୋଦିତ କରା ଯାଏ । କେବଳ ୩ ଦିନ କିମ୍ବା ତା'ରୁ କମ ସମୟ ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରା ଯାଇ ପାରିବ , ତା ବଦଳରେ ସ୍ଥାୟୀ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରା ଯିବା କଥା ।

ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ କର୍ଡ ବ୍ୟବହାର କଲା ସମୟରେ କେବଳର ଗୁଣବତ୍ତା ଦେଖିବା ଜରୁରୀ

ଏକ୍ସଟେନ୍ସନ କର୍ଡ କେବେହେଲେ ଏମିତି ଜାଗାରେ ବ୍ୟବହାର କରିବା ଉଚିତ ନୁହଁ ଯେଉଁଠି ତାର ନଷ୍ଟ କିମ୍ବା କାଟି ଯିବାର ସମ୍ଭାବନା ଅଛି



## Multi Plug Strips

ଅଫିସ ଉପକରଣ ଯଥା କମ୍ପ୍ୟୁଟର , ପ୍ରିଣ୍ଟର ଓ ଫାକ୍ସ ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରା ଯିବା କଥା

ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉପକରଣ ଯଥା ମାଇକ୍ରୋୱେବ , ଫ୍ରିଜ , ଫୋଟୋକପି ମେସିନ ସିଧା କାନ୍ଥରେ ଲାଗି ଥିବା ଆଉଟଲେଟ ରେ କନେକ୍ଟ ନ ଦେବା ଉଚିତ

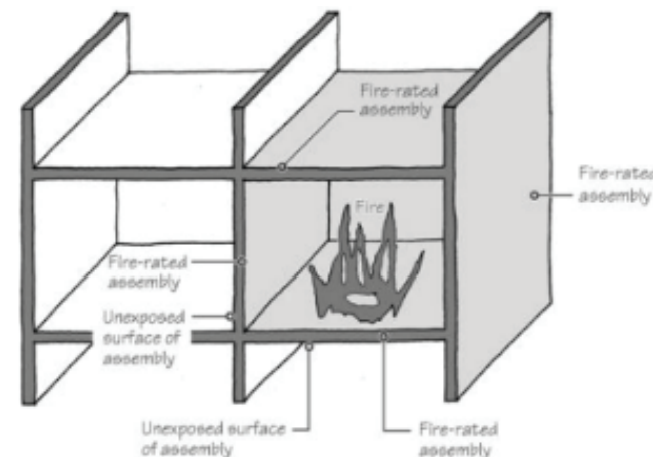
ମଲ୍ଟି plug ଷ୍ଟ୍ରିପ ରେ ଫିଉଜ କିମ୍ବା ସର୍କିଟ ବ୍ରେକର ରହିବା ଦରକାର ଓ ଅନୁମୋଦିତ ହୋଇଥିବା ଦରକାର







- ❑ ନିଆଁ , ତାପ ଓ ଧୂଆଁ ପ୍ରାରମ୍ଭିକ ସ୍ଥାନ ରୁ ବ୍ୟାପିବାରୁ ପ୍ରତିରୋଧ କରିପାରିବା ଭଳି ଘର ଡିଜାଇନ କରାଯାଏ । ବିଲଡିଂରେ ଗୋଟିଏ ଜାଗାରୁ ଆଉ ଗୋଟିଏ ଜାଗାକୁ ସିଲ କରିବା ପାଇଁ ଫାୟାର ୱାଲ, ଅଗ୍ନି ପ୍ରତିରୋଧକ କାନ୍ଥ , ଅଗ୍ନି ପ୍ରତିରୋଧକ ଦ୍ୱାର ଡିଜାଇନ କରାଯାଏ । ଏହି ପ୍ରଣାଳୀକୁ କମ୍ପାର୍ଟମେଣ୍ଟାଇଜେସନ( compartmentalization ) କୁହାଯାଏ ।
- ❑ କମ୍ପାର୍ଟମେଣ୍ଟାଇଜେସନ (compartmentalization ) ସୁରକ୍ଷିତ ନିର୍ବାଚନ ପ୍ରକ୍ରିୟା ପାଇଁ ସାହାଯ୍ୟ କରେ କାରଣ ନିଆଁ ଓ ଧୂଆଁ ପ୍ରସ୍ଥାନ ଦ୍ୱାର କୁ ଅବରୋଧ କରେ ନାହିଁ ।
- ❑ କମ୍ପାର୍ଟମେଣ୍ଟାଇଜେସନ କୁ ସଫଳ କରିବାକୁ, ଅଗ୍ନି ପ୍ରତିରୋଧକ କାନ୍ଥର ରକ୍ଷଣ ବେକ୍ଷଣ କରିବା ଉଚିତ ।



Source: Gulabi Bagh, TPDDL Grid (Fire Wall)



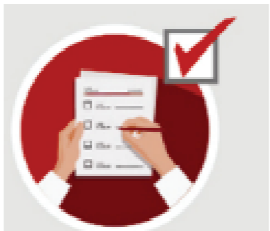
ଆପଣଙ୍କର ଗୃହରେ  
ଅନର୍ଗଲ ଏବଂ ସୁଗମ  
ପ୍ରସ୍ଥାନ ରାସ୍ତା ଅଛି ?



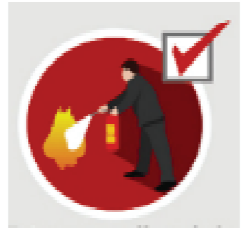
ଆପଣଙ୍କର ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ  
ପରିସରରେ ଅଗ୍ନି  
ପ୍ରତିରୋଧକ ଉପକରଣ  
( fire fighting  
equipment ) ଅଛି ?



ଅଗ୍ନି ସଂକେତ (fire  
alarm) ତନ୍ତ୍ର ର  
ନିୟମିତ ପରୀକ୍ଷା  
କରା ଯାଏ କି ?  
ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କାର୍ଯ୍ୟରତ ଅଛି  
କି ?



ଆପଣଙ୍କର  
କର୍ମଚାରୀ ମାନଙ୍କ  
ପାଇଁ ଅଗ୍ନି ସତର୍କତା  
ବିଜ୍ଞାପନ ଲଗା  
ହୋଇଛି ?



ନିୟମିତ ମକ ଡ୍ରଲ  
(mock Drill ) ଏବଂ  
ସଚେତନ ସତ୍ତ୍ୱ  
/ଅଧିବେଶନ କରା ଯାଏ  
କି ?



ନିର୍ବାହନ ଯୋଜନା  
(evacuation plan )  
ସମସ୍ତଙ୍କୁ ବୁଝା ଯାଇଛି  
କି ?



ଆପଣଙ୍କର  
ପରିସରରେ  
ଧୂମପାନ ପାଇଁ  
ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ବିଭାଗୀୟ  
କ୍ଷେତ୍ର ବନାଯାଇଛି ?



ଅଗ୍ନି ନିର୍ବାପକ ଯନ୍ତ୍ର  
(fire extinguisher )  
ର ନିୟମିତ ଭାବେ  
ସର୍ତ୍ତସ କରାଯାଏ କି ?



ଆପଣଙ୍କର  
ବୈଦ୍ୟୁତିକ ତନ୍ତ୍ର ଓ  
ଉପକରଣ ନିୟମିତ  
ରୂପେ ରକ୍ଷଣ ବେକ୍ଷଣ  
ଓ ନିରୀକ୍ଷଣ କରା  
ଯାଉଛି କି ?

**TPSODL**



## 6. ସଡ଼କ ସୁରକ୍ଷା ROAD SAFETY

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED**  
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)





- ❑ ଆଜିକାଲି ସଡକ ଦୁର୍ଘଟଣା ବହୁ ମାତ୍ରାରେ ବୃଦ୍ଧି ପାଇଛି ।
- ❑ ସଡକ ବ୍ୟବହାରକାରୀଙ୍କୁ ଗୁରୁତର ଆହତ କିମ୍ବା ମୃତ୍ୟୁ ନହେବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ପଦ୍ଧତି ଏବଂ ପଦକ୍ଷେପକୁ ସଡକ ସୁରକ୍ଷା ବୁଝାଯାଏ ।
- ❑ “ସଡକ ସୁରକ୍ଷା ଶିକ୍ଷା” ଶିଶୁ ଏବଂ ଯୁବକମାନଙ୍କ ମନୋଭାବ ଏବଂ ଆଚରଣ ଗଠନରେ ଏକ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଭୂମିକା ଗ୍ରହଣ କରିଥାଏ ।
- ❑ ଏହା ନିଶ୍ଚିତ କରେ ଯେ ସେମାନେ ଦାୟିତ୍ୱବାନ ଚାଳକ, ଯାତ୍ରୀ, ପଥଚାରୀ ଏବଂ ସାଇକେଲ ଚାଳକ ଅଟନ୍ତି ।
- ❑ ବର୍ଷ ବର୍ଷ ଧରି ଯାନବାହନ ସଂଖ୍ୟା ର ବୃଦ୍ଧି ରାସ୍ତାକୁ ଦୁର୍ଘଟଣା ପ୍ରବଣ କରିଥାଏ ।
- ❑ ସଡକ ସୁରକ୍ଷା ର ସମସ୍ତ ନିୟମାବଳୀ ପାଳନ କରିବା ଦ୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ଯାତ୍ରା ଭଲ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷିତ ହୋଇଥାଏ ।





- ସଡକ ଦୁର୍ଘଟଣାରେ ପ୍ରତିବର୍ଷ ପ୍ରାୟ ୧.୩୫ ନିୟୁତ ଲୋକ ପ୍ରାଣ ହରାନ୍ତି ।
- ୨୦୩୦ ଏଜେଣ୍ଡା ଅନୁସାରେ ୨୦୨୦ ସୁଦ୍ଧା ସଡକ ଟ୍ରାଫିକ୍ ଦୁର୍ଘଟଣାରେ ମୃତ୍ୟୁ ଓ ଆହତଙ୍କ ସଂଖ୍ୟାକୁ ଅଧା ଯାଏଁ ହ୍ରାସ କରିବାର ଏକ ଉଚ୍ଚ ଲକ୍ଷ୍ୟ ଧାର୍ଯ୍ୟ କରାଯାଇଛି ।
- ସଡକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଅଧିକାଂଶ ଦେଶକୁ ସେମାନଙ୍କର ମୋଟ ଘରୋଇ ଉତ୍ପାଦର ୩% ଖର୍ଚ୍ଚ ର ଭାର ପ୍ରଭାବିତ କରିଥାଏ ।
- ସମସ୍ତ ସଡକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଜନିତ ମୃତ୍ୟୁ ମଧ୍ୟରୁ ଅଧାରୁ ଅଧିକ କେବଳ ଦୁର୍ବଳ ସଡକ ବ୍ୟବହାରକାରୀଙ୍କ କ୍ଷେତ୍ରରେ ହୋଇଥାଏ, ସେମାନଙ୍କ ମଧ୍ୟରେ ଅଛନ୍ତି: ପଥଚାରୀ, ସାଇକେଲ ଚାଳକ ଏବଂ ମୋଟରସାଇକେଲ ଚାଳକ ।
- ରାସ୍ତାରେ ୯୩% ମୃତ୍ୟୁହାର ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଆୟକାରୀ ଦେଶରେ ଘଟିଥାଏ, ଯଦିଓ ଏହି ଦେଶଗୁଡ଼ିକରେ ବିଶ୍ୱ ର ପ୍ରାୟ ୭୦% ଯାନ ଅଛି ।
- ସଡକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଜନିତ ଆଘାତ ୫-୨୯ ବର୍ଷ ବୟସର ଶିଶୁ ଏବଂ ଯୁବକ ଙ୍କ ମୃତ୍ୟୁର ମୁଖ୍ୟ କାରଣ ହୋଇଛି ।



## ଦୁର୍ଘଟଣା ପରିସଂଖ୍ୟାନ (ଭାରତ)



ଆମ ଦେଶରେ ପ୍ରତି ମିନିଟରେ ଗୋଟିଏ ଗୁରୁତର ସଡ଼କ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିଥାଏ ଏବଂ ପ୍ରତି ଘଣ୍ଟାରେ ଭାରତୀୟ ରାସ୍ତାରେ ୧୭ ଜଣଙ୍କର ମୃତ୍ୟୁ ହୋଇଥାଏ ।

ଭାରତରେ ସଡ଼କ ଦୁର୍ଘଟଣା ହେତୁ ପ୍ରତି ୪ ମିନିଟରେ ଗୋଟିଏ ମୃତ୍ୟୁ ଘଟିଥାଏ ।

ଭାରତରେ ପ୍ରତିଦିନ ୧୨୧୪ ସଡ଼କ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟେ ।

ମୋଟ ଦୁର୍ଘଟଣା ର ୨୫% ହେଉଛି ଦୁଇ ଚକିଆ ଯାନ ଦ୍ଵାରା ହେଉଥିବା ଦୁର୍ଘଟଣା

ପ୍ରତିଦିନ ୩୭୭ ଲୋକ ମୃତ୍ୟୁବରଣ କରନ୍ତି, ଯାହା ପ୍ରତିଦିନ ଏକ ବଡ଼ ଜେଟ ବିମାନ ଦୁର୍ଘଟଣାଗ୍ରସ୍ତ ସହ ସମାନ

ଭାରତରେ ପ୍ରତି ଘଣ୍ଟାରେ ଦୁଇ ଜଣଙ୍କର ମୃତ୍ୟୁ ହୋଇଥାଏ – ଯାହାକି ରାଜ୍ୟ ମାନଙ୍କ ଭିତରେ ସର୍ବାଧିକ



Data source : TOI, January 2019

# ଦୁର୍ଘଟଣା ର ପ୍ରମୁଖ କାରଣ



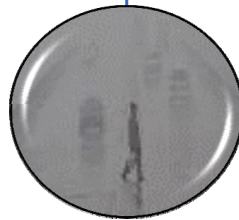
ଯାନ୍ତ୍ରିକ କାରଣ ।  
(ଅସୁରକ୍ଷିତ ଅବସ୍ଥା)  
(ଖରାପ ରାସ୍ତା)



ମାନବ କାରଣାନା (ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ) (ଅସାବଧାନତା, ଅଜ୍ଞତା, ଅତ୍ୟଧିକ ଆତ୍ମବିଶ୍ୱାସ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ ସହିତ ଅଧିକ ପରିଚିତ ଇତ୍ୟାଦି)



ମେକାନିକାଲ ଫ୍ୟାକ୍ଟର  
ଯନ୍ତ୍ରରେ ତ୍ରୁଟି ଯଥା  
ବ୍ରେକ୍ ବିଫଳ ହେବା।



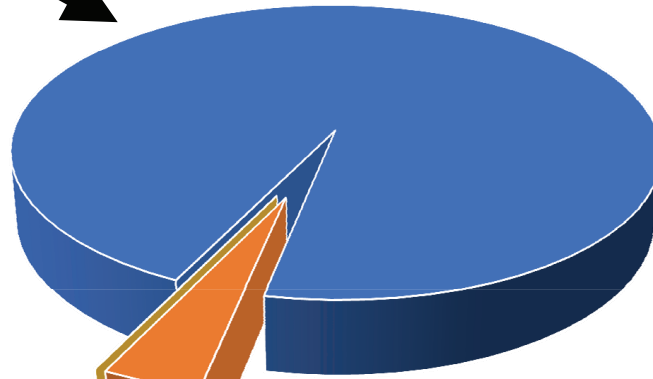
କାରଣାନା ର ପରିବେଶ ।

ଠିକ୍ ଭାବେ ବାୟୁ ଚଳାଚଳ ନ କରିବା,  
ଖରାପ ଆଲୋକ, ଅତ୍ୟଧିକ ଚାପ,  
ଠିକ୍ ଭାବେ ଘର ସଫା ନକରିବା

# ଅସୁରକ୍ଷିତ ଆଇନ v / s ଅସୁରକ୍ଷିତ ପରିସ୍ଥିତି ।



୯୭% ଅସୁରକ୍ଷିତ  
କାର୍ଯ୍ୟ



■ Unsafe Act

■ Unsafe Situation

ଅସୁରକ୍ଷିତ ଅବସ୍ଥା  
4%

ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ  
ରୋକିବା ପାଇଁ ଚାହିଁ ।

କାର୍ଯ୍ୟ 'କ'ଣ' ଏବଂ 'କିପରି':  
ଏହାର ସମସ୍ତ ଦିଗ ।  
୧। ପର୍ଯ୍ୟବେକ୍ଷଣ  
୨। ଶୀଘ୍ର ମନ ଏବଂ ଶରୀର ।

- ତୁମର ଜ୍ଞାନ ଏବଂ କୌଶଳ ଉପରେ ନିର୍ଭର କର, କିନ୍ତୁ ଅତ୍ୟଧିକ ଆତ୍ମବିଶ୍ୱାସୀ ହୁଅ ନାହିଁ । ତୁମର ସାହସିକତା / ସ୍ମାର୍ତ୍ତସିତି ପ୍ରମାଣ କରିବାକୁ ଚେଷ୍ଟା କର ନାହିଁ ।
- “ଯୋଗାଡ଼” ବା ଯାହିତାହିଁ ରେ କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ଭଗବାନ ଯେଉଁଠି ଅଛନ୍ତି, ଶୟତାନ ମଧ୍ୟ ସେଇଠି ।
- ଛୋଟ ଛୋଟ ଜିନିଷ ପାଇଁ ମଧ୍ୟ ଦେଖନ୍ତୁ ଯାହାର “ଅସୁରକ୍ଷିତ” ହେବାର ସମ୍ଭାବନା ଅଛି ।

## ସଡ଼କଗୁଡ଼ିକର ବିଭିନ୍ନ ଅବସ୍ଥା ଯାହାକି ଦୁର୍ଘଟଣାର କାରକ ହୋଇଥାଏ ।



Unsafe Act	ବାହନ ଚାଳକ	ଅତ୍ୟଧିକ ଦ୍ରୁତ ଗତି, ବେପରୁଆ ଗାଡ଼ି ଚାଳନା, ନିୟମ ଉଲ୍ଲଙ୍ଘନ, ଟିସ୍ସ ବୁଝିବା ରେ ବିଫଳତା, ଅଙ୍କା, ମଦ୍ୟପାନ ଇତ୍ୟାଦି
	ପଥଚାରୀ	ଅସାବଧାନତା, ଅଶିକ୍ଷିତତା, ଗାଡ଼ି କୁ ଭୁଲ ସ୍ଥାନରେ ଅତିକ୍ରମ କରାଇବା, ମାଲବାହୀ ଗାଡ଼ିରେ ଯାତ୍ରା କରିବା ଜୟଝାଲକର୍ଷ ।
	ଯାତ୍ରୀ	ଗାଡ଼ି ବାହାରକୁ ଶରୀର ବାହାର କରିବା, ଡ୍ରାଇଭରମାନଙ୍କ ସହିତ କଥାବାର୍ତ୍ତା କରି ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା, ଚଳାପଥରେ ଭୁଲ ପାର୍ଶ୍ୱରୁ ଯାନବାହାନ ଚଳାଚଳ କରିବା, ଚାଲୁଥିବା ବସ୍ ଧରିବା ଇତ୍ୟାଦି
Unsafe Situation	ଯାନବାହାନ	ବ୍ରେକ୍ କିମ୍ବା ଷ୍ଟିଅରିଂର ବିଫଳତା, ଟାୟାର ଫାଟିଯିବା, ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ହେଉଥିବା ଡ୍ରାଇଭିଂ ।
	ସଡ଼କ ଅବସ୍ଥା	ଖାଲ, ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ରାସ୍ତା, ଗ୍ରାମାଞ୍ଚଳ ସଡ଼କକୁ ରାଜପଥ ସହ ଭୁଲ ସଂଯୋଗୀକରଣ ରାସ୍ତା, ଡାଇଭର୍ସନ, ବେଆଇନ ସ୍ପିଡ୍ ବ୍ରେକର୍ ।
	ପାଣିପାଗ ଅବସ୍ଥା ।	କୁହୁଡ଼ି, ତୁଷାର, ପ୍ରବଳ ବର୍ଷା, ପବନ ଝଡ଼, କୁଆପଥର ଝଡ଼ ।

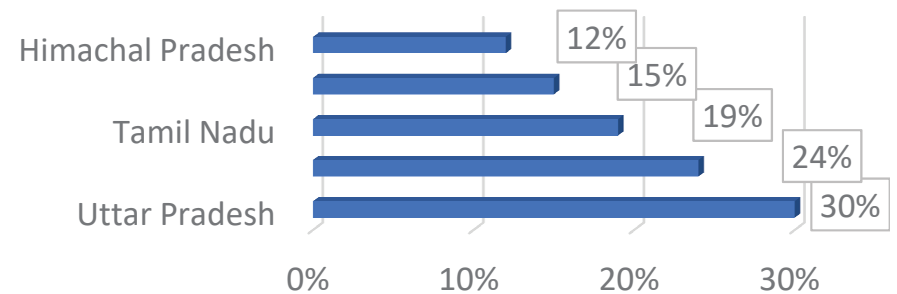


ଭୁଲ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ଯୋଗୁଁ ସର୍ବାଧିକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟେ, ଯେମିତିକି ୟୁ.ପିରେ ଏହି କାରଣରୁ ଜାତୀୟ ସ୍ତରରେ ମୃତ୍ୟୁହାରର ସର୍ବାଧିକ ।

ଭୁଲ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ସହିତ J&K, ଉତ୍ତରାଖଣ୍ଡ ଏବଂ ତେଲେଙ୍ଗାନାରେ କମ୍ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିଛି ।



## ଭୁଲ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା - ଦୁର୍ଘଟଣା ରାଜ୍ୟ ଜ୍ଞାନୀ (% ରେ)

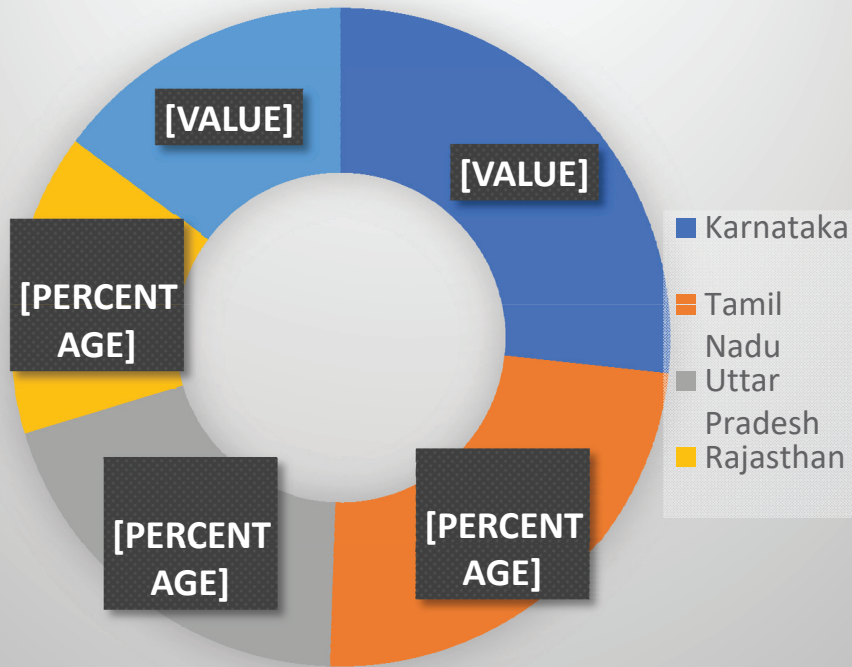


Data source : TOI, January 2019



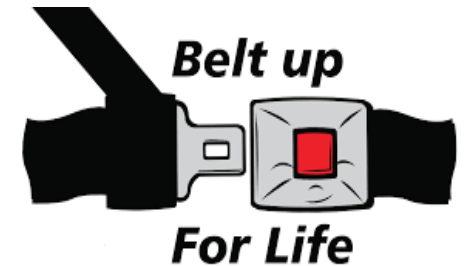


## ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ନ ପିନ୍ଧିବା - ସାଂଘାତିକ ବୁଢ଼ଚଣା (% ରେ)



ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ନ ପିନ୍ଧି ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ଜନିତ ସର୍ବନିମ୍ନ ମୃତ୍ୟୁ ଜମ୍ବୁ କାଶ୍ମୀର ଏବଂ ଉତ୍ତରାଖଣ୍ଡରେ ଘଟିଥିଲା ।

ଆନ୍ଧ୍ର ଏବଂ ହରିୟାଣାରେ ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ପିନ୍ଧା ଗାଡ଼ି ଚାଳକଙ୍କ ଅପେକ୍ଷା ସେହିମାନଙ୍କର ସର୍ବାଧିକ ମୃତ୍ୟୁ ହୋଇଥିଲା । ଯେଉଁମାନେ ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ନ ପିନ୍ଧି ଗାଡ଼ି ଚଳାଇ ଥିଲେ ।



Data source : TOI, January 2019



1. ଦୁର୍ଘଟଣା ସମୟରେ ଆଘାତ ହେବାର ଆଶଙ୍କା କମ୍ କରନ୍ତୁ ।
2. ଆଗ ସିଟ୍ ଡ୍ରାଇଭର ଏବଂ ଯାତ୍ରୀ ଯଦି ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ ବ୍ୟବହାର ପ୍ରତିବନ୍ଧିତ ନ ହୁଅନ୍ତି ତେବେ ସେମାନଙ୍କ ମୁଣ୍ଡକୁ ଡିଶ୍ଟ୍ରାକ୍ଟିଭ୍ ଭାଙ୍ଗି ଦେଇପାରେ ।
3. ଗାଡ଼ିର ଉଚ୍ଚ ବେଗ, ଯାତ୍ରୀଙ୍କୁ ଅଧିକ ପ୍ରଭାବ ସହିତ କାରରୁ ଫିଙ୍ଗି ଦେଇପାରେ ।

- ✓ ଯାତ୍ରୀମାନେ ଯେଉଁମାନେ ଉଭୟ ଲାପ୍ ଏବଂ କାନ୍ଧର ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତି, ଦୁର୍ଘଟଣାରେ ବଞ୍ଚିବାର ସମ୍ଭାବନା 44% ଅଧିକ ।
- ✓ ଆଘାତ କିମ୍ବା ମୃତ୍ୟୁ ସମ୍ଭାବନାକୁ ହ୍ରାସ କରିବାରେ ଏହା ସଠିକ୍ ଭାବରେ ପିନ୍ଧିବା ଜରୁରୀ ।
- ✓ କାନ୍ଧର ବେଲ୍ଟକୁ ଯଥାସମ୍ଭବ ଶରୀର ସହିତ ସୁସଜ୍ଜିତ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।

ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ନ ପିନ୍ଧିଥିବା ଚାଳକଙ୍କୁ Rs 2000 ହଜାର ଟଙ୍କା ଜୋରିମାନା ଦେବାର ବ୍ୟବସ୍ଥା ରହିଛି





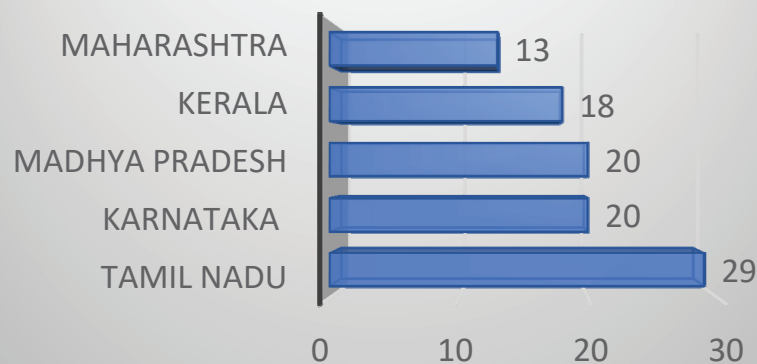
ହିମାଚଳ ପ୍ରଦେଶ,  
ଉତ୍ତରପ୍ରଦେଶ ଏବଂ  
ଝାରଖଣ୍ଡ ରେ ଦ୍ରୁତ ଗତି  
ଜନିତ ଦୁର୍ଘଟଣା କମ  
ରହିଛି।

ଦ୍ରୁତ ଗତିରେ ମୃତ୍ୟୁ ହେତୁ  
ତାମିଲନାଡୁ ଏବଂ କର୍ଣ୍ଣାଟକ  
ଶୀର୍ଷ ଦୁଇଟି ସ୍ଥାନ ଅଧିକାର  
କରିଛନ୍ତି, ଯାହାଙ୍କର  
ମୃତ୍ୟୁହାର ଯଥାକ୍ରମେ  
12.7% ଏବଂ 9.7%  
ଅଟେ।

ଜାମ୍ମୁ କାଶ୍ମୀର,  
ଉତ୍ତରପ୍ରଦେଶ ଏବଂ  
ତେଲେଙ୍ଗାନାରେ ଭୁଲ୍  
ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା  
ଯୋଗୁଁ ସର୍ବନିମ୍ନ ଦୁର୍ଘଟଣା  
ଘଟିଛି।



## Worst 5 States for accidents (in%)



Data source : TOI, January 2019

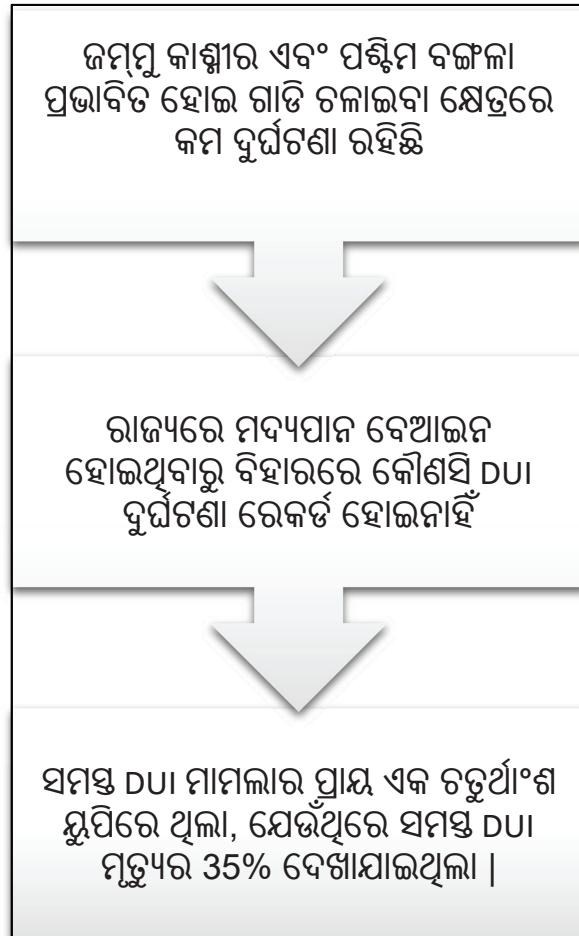


- କିଛି ସମୟ ପୂର୍ବରୁ ବାହାରିଲେ ଆପଣ ନିଜ ଗନ୍ତବ୍ୟସ୍ଥଳରେ ପହଞ୍ଚିବା ପାଇଁ ଆଉ ବ୍ୟଗ୍ର ହେବେ ନାହିଁ ।
- ସ୍ଥିତୋମିଟର ପ୍ରତି ଧ୍ୟାନ ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ସର୍ବଦା ଗାଡ଼ି ର ବେଗ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସୀମା ଭିତରେ ଚଳାନ୍ତୁ ।
- ଦୁର୍ଘଟଣା ପ୍ରବଣ ଅଞ୍ଚଳରେ ଗତି ସୀମିତ ରହିବା ଉଚିତ୍ ।
- ଏକ ବିଦ୍ୟାଳୟ କିମ୍ବା ହସ୍ପିଟାଲରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ସମୟରେ ଗତି ସୀମାକୁ କଠୋର ଭାବରେ ପାଳନ କରନ୍ତୁ ।

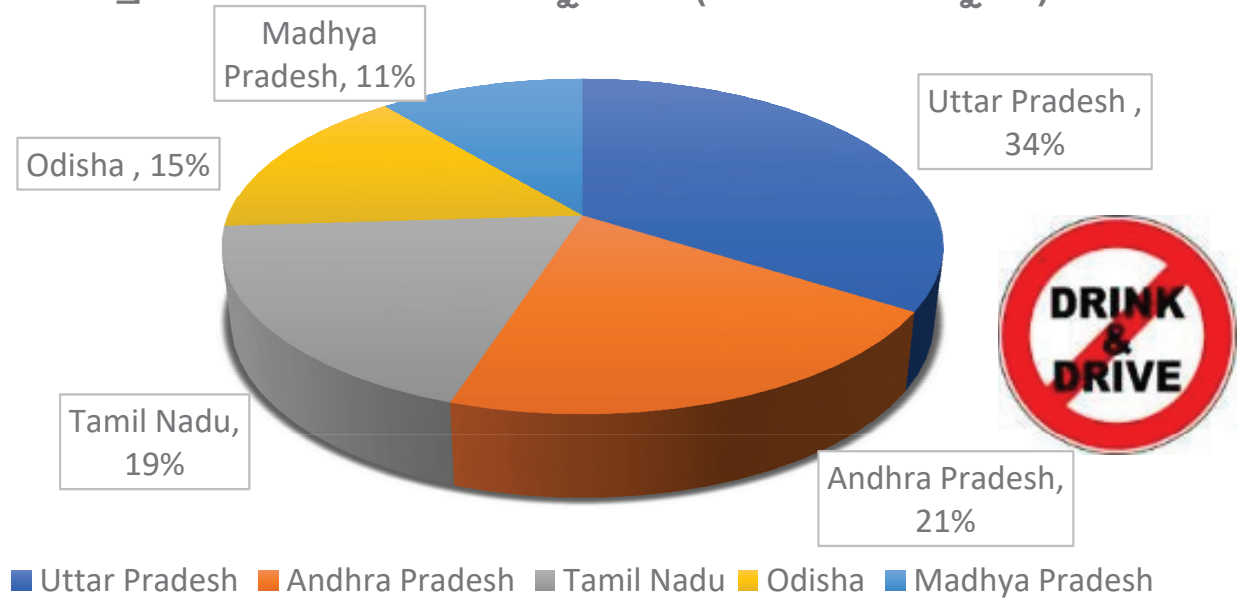


ଟିପ୍ପଣୀ: ସମସ୍ତ ଭାରୀ ଯାନ ପାଇଁ ଟ୍ୟାକ୍ସିର ପରୁଷ୍ଟ ସ୍ଥିତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲର୍ ଗୁଡ଼ିକ ବାଧ୍ୟତାମୂଳକ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ । ନୂତନ ଭାରୀ ଯାନଗୁଡ଼ିକ ଟ୍ୟାକ୍ସିରପରୁଷ୍ଟ ସ୍ଥିତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲର୍ ନିର୍ମାଣ ହେବା ଉଚିତ୍ ।

# ପ୍ରଭାବିତ ହୋଇ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା (DUI)|



ପ୍ରଭାବରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା - ଦୁର୍ଘଟଣା (% ଜାମିନ ରାଜ୍ୟଗୁଡ଼ିକ)



Data source : TOI, January 2019



**ପିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏବଂ ଡାଇଭ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ!**  
ରାସ୍ତାରେ ନିଜକୁ ଏବଂ ଅନ୍ୟ ଆରୋହୀଙ୍କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଅନ୍ତୁ ।

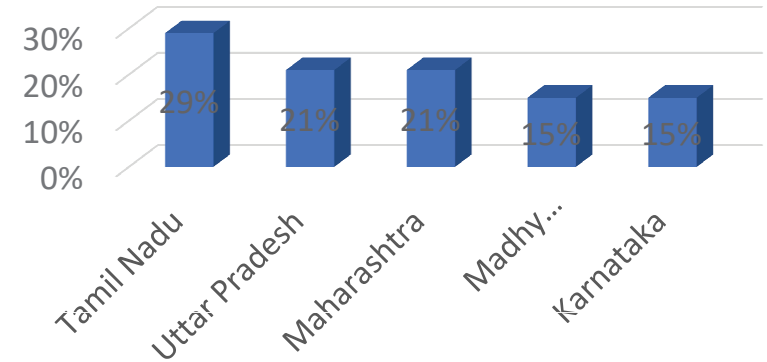
# ବିନା ହେଲମେଟରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ।



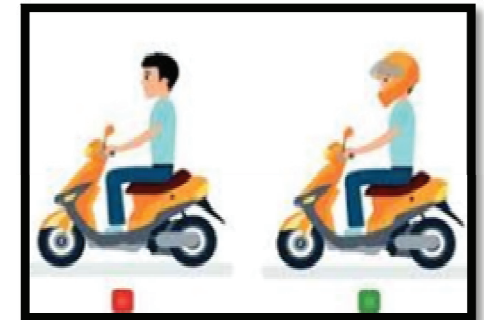
ଜାମ୍ବୁ କାଶ୍ମୀର, ଦିଲ୍ଲୀ ଏବଂ ଉତ୍ତରାଖଣ୍ଡ  
କିଛି ସଡ଼କ ଦୁର୍ଘଟଣାଜନିତ ମୃତ୍ୟୁ ସିଟବେଲ୍ଟ  
ନପିନ୍ଧି ଗାଡ଼ି ଚଳନା ଯୋଗୁଁ ହୋଇଥିଲା ।

ଆନ୍ଧ୍ର ଏବଂ ହରିୟାଣାରେ ଦୁର୍ଘଟଣାରେ ଅଧିକ  
ମୃତ୍ୟୁ ଘଟିଥିଲା ଯେଉଁଠାରେ ଯାତ୍ରୀମାନେ  
ସିଟ ବେଲ୍ଟ ପିନ୍ଧି ନଥିଲେ ।

## ବିନା ହେଲମେଟରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ଦ୍ୱାରା ମୃତ୍ୟୁ (%)



ହେଲମେଟ  
ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ଏବଂ  
ସୁରକ୍ଷିତ ଭାବେ  
ଗାଡ଼ି ଚଳାନ୍ତୁ!



Data source : TOI, January 2019





- ୧। ଏହା ଆରୋହୀଙ୍କ ମୁହଁ ଏବଂ ମାଢ଼ିକୁ ସୁରକ୍ଷା ଦେଇଥାଏ ।
- ୨। ଏହା ଆରୋହୀଙ୍କ ମୁଣ୍ଡକୁ ସବୁଠାରୁ ବିପଜ୍ଜନକ ଆଘାତରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ ।
- ୩। ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଆପଣ ଫିଟା ଏବଂ ହେଲମେଟର ର କାଚ କୁ ଠିକ ଭାବେ ଲଗାଇଛନ୍ତି ।

### ହେଲମେଟର ଗୁଣ ।

- ✓ ହେଲମେଟର ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ISI ମାନକକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରିବ ଏବଂ ISI ମାର୍କ ବହନ କରିବା ଉଚିତ ।
- ✓ ଏହା ଶ୍ରବଣରେ ବାଧା ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।
- ✓ ଏହା ହାଲୁକା ହେବା ଉଚିତ ।
- ✓ ଏହା ଅକାପଣ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ଯାହା ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟାଇଥାଏ ।
- ✓ ଏହା ଚର୍ମ ରୋଗ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।
- ✓ ଏହା ବେକରେ ଆଘାତ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।
- ✓ ହେଲମେଟରରେ ଅମୌକଲର ଏକ ମୋଟା ପ୍ୟାଡିଂ ରହିବା ଉଚିତ - ଅତିକମରେ 20 ମି.ମି.

# ପ୍ରବଳ ବର୍ଷା ସମୟରେ ଡ୍ରାଇଭିଂ ର ସତର୍କତା ।



ଭିଜିବିଲିଟି ଗମ୍ଭୀର ଭାବରେ ହ୍ରାସ ହେଲେ ଆପଣ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ହେଡଲାଇଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରିବେ - ସାଧାରଣତଃ ଯେତେବେଳେ ଆପଣ 100 ମିଟରରୁ ଅଧିକ (328 ଫୁଟ) ଦେଖିପାରିବେ ନାହିଁ

ଆପଣ ଆଗ କିମ୍ବା ପଛ କୁହୁଡି ଲାଇଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରିପାରନ୍ତି କିନ୍ତୁ ଦୃଶ୍ୟମାନତା ଉନ୍ନତ ହେଲେ ଆପଣ ସେମାନଙ୍କୁ ବନ୍ଦ କରିବାକୁ ପଡିବ ।

ଓଷ୍ଟ୍ରୋନ୍ସ୍ ର ଝାଇପର ର ନବୀକରଣ କରି ଓଡ଼ା ପାଗରେ ଦୃଷ୍ଟିଶକ୍ତିରେ ଉନ୍ନତି ଅଣାଯାଇପାରେ ।

ଓଡ଼ା ରାସ୍ତାରେ ଦୂରତା ଦୁଇ ବୃଦ୍ଧି ହୁଏ । ତେଣୁ ତୁମ ଏବଂ କାର ଆଗରେ ଥିବା ଦୂରତାକୁ ଦୁଇଗୁଣ କର ।

ଯଦି ବର୍ଷା ହେତୁ ଷ୍ଟିଅରିଂ ପ୍ରତିକ୍ରିୟାଶୀଳ ହୋଇଯାଏ, ତେବେ ଆସେଲେରେଟର କୁ ଧିମା କରି ବେଗକୁ ଧୀରେ ଧୀରେ ମନ୍ଦିତ କର ।

# କୁହୁଡ଼ି ପାଗ ରେ ଡ୍ରାଇଭିଂ ସତର୍କତା



- ✓ ଯାନଗୁଡ଼ିକ ମଧ୍ୟରେ ଅଧିକ ଦୂରତା ବହନ କରନ୍ତୁ। ଅନ୍ୟ ଗାଡ଼ି ପଛରେ ସାଧାରଣ 2 ସେକେଣ୍ଡ ବଦଳରେ ତୁମର ଗଣନା ଦୂରତାକୁ 5 ସେକେଣ୍ଡ ବୃଦ୍ଧି କର । କୁହୁଡ଼ିରୁ ବାହାରିବା ପାଇଁ କଦାପି ବେଗ ବଢ଼ାନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✓ କୁହୁଡ଼ି ଲାଇଟ୍ କିମ୍ବା ଡ୍ରାଇଭିଂ ଲାଇଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ (ଯଦି ସଜ୍ଜିତ) । ଏହି ଲାଇଟ୍ ଗୁଡ଼ିକ ସାଧାରଣତ ଆଗ ବମ୍ପର ତଳେ ଲଗାଯାଇଥାଏ । ଯଥାସମ୍ଭବ ସେଗୁଡ଼ିକୁ ଗାଡ଼ି ସାମ୍ନାରେ ଭୂମି ଆଡ଼କୁ ଲକ୍ଷ୍ୟ କରି ଲଗାଅ ।
- ✓ କୁହୁଡ଼ିରେ ଆପଣଙ୍କ ସାମ୍ନାରେ ଦୃଶ୍ୟମାନତା ହ୍ରାସ ପାଇବ, ତେଣୁ ଯାନର ନିମ୍ନ ବିମ୍ବ ଲାଇଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ । ସର୍ବଦା ତୁମର ଟେଲ-ଲାଇଟ୍ ଏବଂ ବ୍ଲିଙ୍କ ଲାଇଟ୍ ଲଗାଇ ରଖନ୍ତୁ ଯାହା ଦ୍ୱାରାଅନ୍ୟ ଡ୍ରାଇଭରମାନେ ଆପଣଙ୍କ କାରକୁ ଚିହ୍ନି ପାରିବେ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷିତ ଦୂରତା ବଜାୟ ରଖିବେ ।
- ✓ ଲେନ୍ ବଦଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ । ଦୃଶ୍ୟମାନତା ଖରାପ ହେଲେ ରାସ୍ତାର ମଝି ରେ ଚଲାଉବାର ଏକ ସାଧାରଣ ପ୍ରବୃତ୍ତି ଅଛି । ନିଜକୁ ନିଜ ଲେନ୍‌ରେ ରଖିବାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ✓ ଆପଣଙ୍କ ଗାଡ଼ିରେ ଥିବା ଡ୍ରଟ୍ ଓ ବିଭ୍ରାଟ ହ୍ରାସ କରନ୍ତୁ । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ, ଆପଣଙ୍କର ସେଲ୍ ଫୋନ୍ ଏବଂ ରେଡିଓ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ । ରାସ୍ତାରେ ଅନ୍ୟ ଟ୍ରାଫିକ୍ ଶୁଣିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରିବାକୁ ନିଜର ଝରକା କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ ।
- ✓ ଗାଡ଼ିର ହିଟର ଅନ୍ କରନ୍ତୁ: ବାହାରେ କୁହୁଡ଼ି ପ୍ରାୟତଃ ଭିତରେ ଘନୀଭୂତ ହୁଏ । ଅଧିକାଂଶ ଆଧୁନିକ କାରଗୁଡ଼ିକରେ ଭଲ ହିଟର ଅଛି, କିନ୍ତୁ ଏକ ଭଲ ହିଟର କେବଳ ଏହାକୁ ପରିଚାଳନା କରୁଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ପରି ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଅଟେ, ତେଣୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଆପଣଙ୍କର ହିଟର କିପରି କାମ କରେ - ବିଶେଷକରି ଷ୍ଟିରୋଇଡ୍ ଡି-ଫିଷ୍ଟିଙ୍ଗ୍ ପ୍ରତି ଧ୍ୟାନ ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ବିଶେଷକରି ଗାଡ଼ି ବଦଳାଇବା ସମୟରେ ଏବଂ ବୁଲାଇବାରେ ବାରମ୍ବାର ହର୍ଣ୍ଣ ବଜାନ୍ତୁ ।
- ✓ ସର୍ବଦା ନିଜର ଗତି ସୀମିତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଡ୍ରାଇଭର ଓ ଯାତ୍ରୀ ସିଟ୍ ବେଲ୍ଟ ପିନ୍ଧିଛନ୍ତି ବୋଲି ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।





### ଏହି ଡକ୍ୟୁମେଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ବିନା ଡ୍ରାଇଭ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।

- ବୈଧ ଡ୍ରାଇଭିଂ ଲାଇସେନ୍ସ ।
- ଯାନ ପଞ୍ଜିକରଣ ପ୍ରମାଣପତ୍ର (ଫର୍ମ 23) ।
- ବୈଧ ଯାନର ବୀମା ପ୍ରମାଣପତ୍ର ।
- ଅନୁମତି ଏବଂ ଯାନର ଫିଟନେସ୍ ସାର୍ଟିଫିକେଟ୍ (କେବଳ ପରିବହନ ପାଇଁ ପ୍ରଯୁଜ୍ୟ ଯାନଗୁଡ଼ିକ)
- ବୈଧ ପ୍ରଦୂଷଣ ପ୍ରମାଣ ପତ୍ର ଯାହାକି ଜଣେ ଯାନଚାଳକଙ୍କ ରେ ଥିବା ପୋଲିସ୍ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ଚାହିଦା ଅନୁଯାୟୀ, କିମ୍ବା ପରିବହନ ବିଭାଗର ଜଣେ ଅଧିକାରୀଙ୍କ ଯାଞ୍ଚ ପାଇଁ ଏହି ଡକ୍ୟୁମେଣ୍ଟ ଗୁଡ଼ିକୁ ଦେଖାନ୍ତୁ ।



***Let's Create another success story of Distribution Reform***

**Disclaimer:** The contents of this presentation are private & confidential.  
Please do not duplicate, circulate or distribute without prior permission.



**Thank You!**