



Electrical Safety Guide

ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସୁରକ୍ଷା ସାଥୀ

“Observe Electrical Safety – Save Lives and Property”.
“ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ପାଳନ କରନ୍ତୁ - ଜୀବନ ଏବଂ ସମ୍ପତ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ କରନ୍ତୁ”

Chief Engineer -cum- CEI (South Zone), Berhampur
Office of The Chief Engineer-cum- CEI (South Zone), Odisha
Gajapati Nagar, 1st Lane, Berhampur, Ganjam, 760010

Email Id :- ceiszbmpr-od@gov.in

Ph / Fax – 0680-2291209



TPSODL

TP Southern Odisha Distribution Limited
(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)
Courtpetta | Berhampur | Ganjam | Odisha - 760 004
Web www.tpsouththernodisha.com

02nd National Electrical Safety Week Campaign

(26th June – 02nd July 2021)

ଦ୍ୱିତୀୟ ଜାତୀୟ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସୁରକ୍ଷା ସପ୍ତାହ ଅଭିଯାନ

୨୬ ଜୁନ୍ - ୦୨ ଜୁଲାଇ ୨୦୨୧



ଓଡ଼ିଶା ସହକାର

I congratulate all those involved in preparing this well complied "Electrical Safety Guide", which will provide a beacon light for guiding the path towards safe activity. I wish the entire team a safe passage in their journey towards all round excellence. The goal for minimization of Electrical Accidents, saving valuable life and resources can be accomplished by taking best learning inputs from this Guide and implementing those in work field in true spirit. The mission to achieve "ZERO HARM" through the slogan "Safety for everyone, of everyone and by everyone™ and thereby the last part i.e. "by everyone" should be more relevant in this scenario.

Krupasindhu Patra

**(Chief Engineer-Cum-Chief Electrical Inspector,
(South Zone) Odisha, Berhampur.**

ଏହି ସଂକଳିତ ବୈଦୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗାଇଡ୍ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରିବାରେ ଜଡ଼ିତ ସମସ୍ତଙ୍କୁ ମୁଁ ଅଭିନନ୍ଦନ ଜଣାଉଛି, ଯାହା ସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ ଦିଗରେ ଉତ୍ତମ ମାର୍ଗଦର୍ଶିକା ହେବ । ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟକର୍ତ୍ତାଙ୍କୁ ସେମାନଙ୍କର ବିବିଧ ଉତ୍କର୍ଷତା ପାଇଁ ସେମାନଙ୍କ ଯାତ୍ରାରେ ଏକ ସୁରକ୍ଷିତ ପଥ ଆଶା କରୁଛି । ଏହି ବୈଦୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗାଇଡର ମୁଖ୍ୟ ଲକ୍ଷ୍ୟ ହେଉଛି ଏଥୁରୁ ସର୍ବୋତ୍ତମ ଶିକ୍ଷଣକୁ ଗ୍ରହଣ କରି କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ କରିବା ଏବଂ ବୈଦୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ନ୍ୟୁନତମ କରି ମୂଲ୍ୟବାନ ଜୀବନ ଏବଂ ସମ୍ପଦ ବଞ୍ଚାଇ ପାରିବା । ଶୂନ୍ୟ କ୍ଷତିର ଉପଲବ୍ଧି ପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକୀୟ ସ୍ଥୋଗାନ " ସୁରକ୍ଷା ସମସ୍ତଙ୍କ ପାଇଁ, ସମସ୍ତଙ୍କର ଏବଂ ସମସ୍ତଙ୍କ ଦ୍ୱାରା" । ଶେଷ ଭାଗ ଅର୍ଥାତ୍ "ସମସ୍ତଙ୍କ ଦ୍ୱାରା" ଆଜିର କାର୍ଯ୍ୟପ୍ରଣାଳିରେ ଅଧିକ ପ୍ରାସଙ୍ଗିକ ଅଟେ ।

କୃପାସିନ୍ଧୁ ପାତ୍ର

**ମୁଖ୍ୟ ଯନ୍ତ୍ରୀ ତଥା ମୁଖ୍ୟ ବିଦ୍ୟୁତ ନିରୀକ୍ଷକ
ଦକ୍ଷିଣାଞ୍ଚଳ ଓଡ଼ିଶା, ବ୍ରହ୍ମପୁର**

Message From TPSODL CEO

ଟିପିଏସଓଡ଼ିଏଲ ସିଇଓ କ ବାଚା



I complement the entire team for bringing out a comprehensive Electrical Safety Guide incorporating established practices and systems as well as guidelines appropriate to the Odisha discom. It has been well prepared in the regional language along with the pictorial presentation for better understanding. This is going to be helpful to all the employees as well as the society and will make TPSODL a truly global organization in relation to safety norms and achieve the target "Mission Zero Harm".

We are very thankful to Chief Engineer -cum- CEI (South Zone), Berhampur for the continuous support and guidance in our journey towards safety excellence.

ପ୍ରତିଷ୍ଠିତ ଅଭ୍ୟାସ ଓ ପ୍ରଣାଳୀ ଏବଂ ଓଡ଼ିଶା ଡିସକମ୍ ପ୍ରସଙ୍ଗ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରି ଏକ ବିସ୍ତୃତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗାଇଡ୍ ଆଣିବାରେ ମୁଁ ସମସ୍ତ କର୍ମକର୍ତ୍ତାଙ୍କୁ ଅଭିନନ୍ଦନ ଜଣାଉଛି । ସମସ୍ତଙ୍କୁ ଭଲ ଭାବରେ ବୁଝିବା ପାଇଁ ଏହା ଚିତ୍ରକଳା ଉପସ୍ଥାପନା ସହିତ ଆଞ୍ଚଳିକ ଭାଷାରେ ଭଲ ଭାବରେ ପ୍ରସ୍ତୁତ ହୋଇଅଛି । ଏହା ସାମୁହିକ ଭାବରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ସହିତ ଟିପିଏସଓଡ଼ିଏଲ କୁ ଏକ ପ୍ରକୃତ ବିଶ୍ୱସ୍ତରୀୟ ସଂଗଠନ କରିବା ସହିତ ସମସ୍ତ କର୍ମଚାରୀ ଏବଂ ସମାଜ ପାଇଁ ବହୁ ଉପକାରୀ ହେବ ଏବଂ ଏଥିରୁ ଶିକ୍ଷା ଗ୍ରହଣ କରିବା ପାଇଁ ମଧ୍ୟ ସହାୟକ ହେବ । ଏହା ସହିତ ଆମର ମୁଖ୍ୟ ଲକ୍ଷ୍ୟ "ମିଶନ୍ ଜିରୋ ହାର୍ମ ବା ଶୂନ୍ୟ କ୍ଷତି " ହାସଲ କରିବା ଦିଗରେ ମଧ୍ୟ ମିଳିତ ଭାବରେ ଏହା କାର୍ଯ୍ୟ କରିବ ।

ଆମେ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଟିପିଏସଓଡ଼ିଏଲ ପରିବାର ନିରାପତ୍ତା ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ଯାତ୍ରା ପାଇଁ ଆମର ନିରନ୍ତର ସହଯୋଗ ଏବଂ ମାର୍ଗଦର୍ଶନ ପାଇଁ ମୁଖ୍ୟ ଲଞ୍ଜିନିୟର -କମ୍- ସିଇଇ (ସାଉଥ୍ ଜୋନ୍), ବ୍ରହ୍ମପୁରକୁ ଅଶେଷ ଧନ୍ୟବାଦ ଜ୍ଞାପନ କରୁଅଛୁ ।

Arvind Singh
ଅରବିନ୍ଦ ସିଂ

Safety Oath



We solemnly affirm that, we will rededicate ourselves to the cause of safety and do our best in observance of safety precautions, which will ensure prevention of accidents in the interest of our Family, our Organization, our Community and our Nation.

Jai Surakhsa...

ସୁରକ୍ଷା ଶପଥ

ମୁଁ ସର୍ବଦା, ସର୍ବତ୍ର, ପ୍ରତ୍ୟେକ କାର୍ଯ୍ୟରେ, କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ, ରାସ୍ତାରେ ଅବା ଘରେ, ନିଜ ସହିତ ନିଜ ପରିବାରର, ସହକର୍ମୀ, ଜନସାଧାରଣ, ପର୍ଯ୍ୟାବରଣ ତଥା ଦେଶର କଲ୍ୟାଣ ନିମନ୍ତେ ସଦା ସୁରକ୍ଷା ଅବଲମ୍ବନ କରିବାକୁ ପ୍ରତିଜ୍ଞା ନେଉଛି ।

ଜୟ ସୁରକ୍ଷା...

ZERO HARM

TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED

(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)

ସୂଚକାଙ୍କ/ବିବରଣୀ

୧	ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ଏବଂ ଏହାର ଲକ୍ଷ୍ୟ
୨	ଉପକ୍ରମଣିକା
୩	ଏହାକୁ ଧ୍ୟାନରେ ରଖନ୍ତୁ
୪	ଘରୋଇ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଗ୍ରାହକଙ୍କ ପାଇଁ ସୁରକ୍ଷା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ
୫	ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଉପରେ ମୌଳିକ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ
୬	ଶକ୍ତି କାହିଁକି ଓ କିପରି ସଂରକ୍ଷଣ କରିବେ: ଘରେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଞ୍ଚୟ କରିବାର କିଛି ଉପାୟ ।
୭	ELCB - ଏକ ପ୍ରତିରକ୍ଷା ପ୍ରତିବନ୍ଧକ
୮	ଏହା କରିବା ବିପଜ୍ଜନକ ଅଟେ
୯	ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣାର ନିୟନ୍ତ୍ରଣର କ୍ରମାନୁକ୍ରମ
୧୦	ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦର ସୂଚନା ଓ ଏହାର ପରିଚାଳନା
୧୧	ବିଦ୍ୟୁତ୍ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ନିରାପତ୍ତାର କିଛି କରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ଅକରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ
୧୨	ବୈଦ୍ୟୁତିକ କଣ୍ଟାକ୍ତରଙ୍କ ମଧ୍ୟରେ ସର୍ବନିମ୍ନ ଦୂରତା
୧୩	ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ସୁରକ୍ଷାର କିଛି ପଦକ୍ଷେପ
୧୪	ସାର୍ବଜନୀନ ନିରାପତ୍ତା ସମାନ ଚିତ୍ରର ବିଷୟ
୧୫	କାହିଁକି ଏବଂ କ'ଣ ବିଶ୍ଳେଷଣ କରିବା

ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ଏବଂ ଏହାର ଲକ୍ଷ୍ୟ

ଏହି ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ପ୍ରକରଣ ପୁସ୍ତିକା ସମସ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ ବିଭାଗର କର୍ମକର୍ତ୍ତା ତଥା ସାଧାରଣ ନାଗରିକଙ୍କୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ବିଷୟରେ ବୁଝାମଣା ପ୍ରଦାନ କରିବା ଏବଂ ବିଚାରଣା ଓ ଏହାର ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କ୍ଷେତ୍ରରେ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦ ବିଷୟରେ ସଚେତନତା କରାଇବା ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ରେ ପ୍ରକାଶ କରାଯାଇଛି ।

- ❑ ସାମଗ୍ରିକ ଭାବରେ 'ନିରାପତ୍ତା' କାର୍ଯ୍ୟର ଉପଯୁକ୍ତ ଯୋଜନା, ନିରାପତ୍ତା ଉପକରଣର ଉପଯୁକ୍ତ ବ୍ୟବହାର, ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅନୁସରଣ ଏବଂ ଉତ୍ତମ ବିଚାର ଏବଂ ବୁଦ୍ଧିମାନ ବ୍ୟାୟାମ ଭାବରେ ବ୍ୟାଖ୍ୟା କରାଯାଇପାରେ । ଅଭିଜ୍ଞତା ପ୍ରମାଣ କରେ ଯେ ଅଧିକାଂଶ ଦୁର୍ଘଟଣା ପ୍ରତିରୋଧଯୋଗ୍ୟ ।
- ❑ ଦୁର୍ଘଟଣା ନିବାରଣ ପାଇଁ ସଂଗଠନର ସମସ୍ତ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ହୃଦୟ ସହଯୋଗ ଆବଶ୍ୟକ । ସାଧାରଣତଃ ସକ୍ଷମ ଏବଂ ମାନସିକ ସତର୍କ କର୍ମଚାରୀମାନେ ଦୁର୍ଘଟଣାରୁ ଦୂରେଇ ରୁହନ୍ତି ।
- ❑ କର୍ମଚାରୀ କ୍ରମାଗତ ଭାବରେ ନିରାପତ୍ତା ଅଭ୍ୟାସକୁ ପାଳନ କରୁନାହାନ୍ତି ଏବଂ ସଂଗଠନ ଦ୍ଵାରା ପ୍ରଦତ୍ତ ନିୟମ ସବୁକୁ ମଧ୍ୟ ପାଳନ କରୁନାହାନ୍ତି, ସେ ନିଜ ପାଇଁ, ତାଙ୍କ ସାଥୀ କର୍ମୀ, ତାଙ୍କ ପରିବାର ତଥା ସାର୍ବଜନୀନ ଏବଂ ନିଗମ ପାଇଁ ସଦାସର୍ବଦା ବିପଦ କୁ ଡାକି ଆଣନ୍ତି ।
- ❑ ଦୁର୍ଘଟଣା କେବଳ ଏହିପରି ଘଟିଯାଏ ନାହିଁ; ଦୁର୍ଘଟଣା ହେଉଛି ଅସୁରକ୍ଷିତ ଅବସ୍ଥାର ଫଳାଫଳ କିମ୍ବା ଅସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ କିମ୍ବା ଉଭୟଙ୍କ ମିଶ୍ରଣ ।



TPSODL

ସୁରକ୍ଷା ପ୍ରଥମ



ଉପକ୍ରମଣିକା

ଖାଦ୍ୟ, ପୋଷାକ ଏବଂ ଆଶ୍ରୟ ପରି ମନୁଷ୍ୟର ମୌଳିକ ଆବଶ୍ୟକତା ପୂରଣ କରି ଏକ ସୁଖୀ ଏବଂ ସୁଖମୟ ଜୀବନଯାପନ କରିବା ପାଇଁ ନିୟମିତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବ୍ୟବହାର କରିବା ଆବଶ୍ୟକ ହୋଇଗଲାଣି । ଏହି ଆବଶ୍ୟକୀୟ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଶକ୍ତି ସାଧାରଣ ଜନତାଙ୍କୁ ସହଜରେ ଉପଲବ୍ଧ କରାଇବା ପାଇଁ, ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଉତ୍ପାଦନ କେନ୍ଦ୍ରରୁ ଏହାର ପ୍ରସାରଣ ଏବଂ ବିତରଣ ପାଇଁ ଏକ ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ୍ ଲାଇନ୍ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରାଯାଇଛି । ବିଦ୍ୟୁତର ଆବଶ୍ୟକତା ଏବଂ ଏହାର ବ୍ୟବହାର ସହିତ ଜଡ଼ିତ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ବିପଦକୁ ଦୃଷ୍ଟିରେ ରଖି ଲୋକଙ୍କ ସୁରକ୍ଷା ପାଇଁ ଉତ୍ପାଦନ, ପ୍ରସାରଣ ଏବଂ ବିତରଣ ପ୍ରଣାଳୀ କିପରି ହେବା ଉଚିତ ସେ ସମ୍ବନ୍ଧରେ କାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ନିୟମାବଳୀ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଛି । ତେବେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଚାହିଦା ବୃଦ୍ଧି, ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ସ୍ଥାନ ଏବଂ ସୀମିତ ପୁଞ୍ଜି, ବିଦ୍ୟୁତର ଅସୁରକ୍ଷିତ ବ୍ୟବହାର, ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣ, ବର୍ଷ୍ମନ ବ୍ୟବସ୍ଥା ଉପରେ ଚାପ ଏବଂ ଦୁର୍ଘଟଣା ଯୋଗୁଁ ଜୀବନ ହାନି ଦିନକୁ ଦିନ ବୃଦ୍ଧି ପାଇବାରେ ଲାଗିଛି । ଏହିପରି ଦୁର୍ଘଟଣା ସଂଖ୍ୟା ହ୍ରାସ କରିବାକୁ ମଧ୍ୟ ଓଡ଼ିଶା ସରକାରଙ୍କ ଶିଳ୍ପ, ଶକ୍ତି ଏବଂ ଶ୍ରମ ବିଭାଗ ଦ୍ଵାରା ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସୁରକ୍ଷା ସପ୍ତାହ ଆୟୋଜନ କରାଯାଇଛି । ଏହି ବୁକଲେଟ୍ ମାଧ୍ୟମରେ ଜନସାଧାରଣଙ୍କୁ କିଛି ମୌଳିକ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଦେଇ ଏକ ସ୍ଵଚକ୍ତ ଜନସଚେତନତା ଅଭିଯାନ ଚାଲିଛି ।

ସତର୍କତା !!

ଯଦି ଟିପିଏସଓଡିଏଲ ବିଦ୍ୟୁତ ଲାଇନ ରେ କିଛି ବିପଦ କିମ୍ବା ତ୍ରୁଟି ଦେଖାଗି,
ତେବେ ତୁରନ୍ତ ନିକଟତମ ଟିପିଏସଓଡିଏଲ ପ୍ଲ୍ୟାଟ୍ କଲ୍ ସେଣ୍ଟର ଯୋଗାଯୋଗ କରନ୍ତୁ ,
ଅଥବା ଟିପିଏସଓଡିଏଲ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ସହିତ ସଂପର୍କ କରନ୍ତୁ ।



ଏହାକୁ ଧ୍ୟାନରେ ରଖନ୍ତୁ

- ❑ ସାଧାରଣତଃ ଗୋଟିଏ ପର୍ଯ୍ୟାୟ 230 ଭୋଲ୍ଟ ଏବଂ ତିନିଟି ପର୍ଯ୍ୟାୟ 415 ଭୋଲ୍ଟ ଏବଂ 11000 ଭୋଲ୍ଟରେ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଶକ୍ତି ରେ ମୃତ୍ୟୁର କାରଣ ଅଟେ ।
- ❑ ସାଧାରଣତଃ ଯେତେବେଳେ ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତି ଜାକ୍ ବ୍ୟକ୍ତି ଜାକ୍ 15 ରୁ 20 ମିଲିଅମ୍ପିରୁ ଅଧିକ କରେଣ୍ଟ ପ୍ରବାହିତ ହୁଏ, ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ମାଂସପେଶୀ ପ୍ରାକୃତିକ ସଂକୋଚନ ଅପେକ୍ଷା ଅଧିକ ଚୁକ୍ତି କରେ ଏବଂ ଏହା ମାଂସପେଶୀର ଗତି ବନ୍ଦ କରିଦିଏ ଏବଂ ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତି ସେଠାରେ ଅଟକି ରହିଥିବାର ଦେଖାଯାଏ । ଯଦି ଶରୀର ଦେଇ ପ୍ରବାହିତ କରେଣ୍ଟ ଡାକ୍ତରୀ ଆଶା କରାଯାଉଥିବା 50 ମିଲିଆମ୍ପ୍ ଠାରୁ ଅଧିକ, ତେବେ କରେଣ୍ଟ ଜଣେ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ହତ୍ୟା କରିପାରେ ।
- ❑ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଜ୍ଞାନ ଥିବା ଏବଂ ଜୀବନ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସେଟଅପ୍ ରେ ଭୁଲ୍ ଭାବରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଶ୍ରମିକମାନେ ଫ୍ଲାସ୍ ଓଭର ହେତୁ ଆହତ ହେବାର ସମ୍ଭାବନା ଅଧିକ ।
- ❑ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣ କମ୍ପାନୀର କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ବ୍ୟତୀତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ପୋଲରେ ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ବିପଜ୍ଜନକ ଅଟେ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଏବଂ ଅଗ୍ନିକାଣ୍ଡ ଘଟଣାର ସଂପୃକ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଇନ୍ସପେକ୍ଟରଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟକୁ ଜଣାଇବା ବାଧ୍ୟତାମୂଳକ ଏବଂ ଏହି ସୂଚନା ନିର୍ବାଚନ ଅଧୀକ୍ଷକଙ୍କ ନିକଟରେ ଜଣାଇବା ଆପଣଙ୍କର ଦାୟିତ୍ବ ଅଟେ । ଯାଞ୍ଚ ସମୟରେ ମିଳୁଥିବା ତ୍ରୁଟିଗୁଡ଼ିକୁ ଠିକ୍ ସମୟରେ ଠିକ୍ କରି ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ଯତ୍ନବାନ ହେବା ଉଚିତ୍ ।
- ❑ ଏହା ମଧ୍ୟରେ 11000 ଭୋଲ୍ଟ ଯୋଗୁଁ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଶକ୍ତି ରେ ମୃତ୍ୟୁର ହାର ବହୁତ ଅଧିକ ।

ନିୟନ୍ତ୍ରିତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଶକ୍ତି ଉତ୍ପାଦନ ସେବା ଯୋଗାଏ, ଅନିୟନ୍ତ୍ରିତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଶକ୍ତି କ୍ଷତିକାରକ ହୋଇଥାଏ ।

ସତର୍କତା !!



ଯଦି ଆପଣ ଘରେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ରେ କିଛି ବିପଦ କିମ୍ବା ତ୍ରୁଟି ଦେଖନ୍ତି, ମରାମତି ପାଇଁ ସଠିକ୍ ବ୍ୟକ୍ତି ଲାଇସେନ୍ସପ୍ରାପ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ କର୍ମଚାରୀ ଡାକିବା ଉଚିତ୍ ।

ଘରୋଇ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଗ୍ରାହକଙ୍କ ପାଇଁ ସୁରକ୍ଷା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ

- ❑ ଭାରତୀୟ ମାନକ ପ୍ରତିଷ୍ଠାନ ଦ୍ୱାରା ଚିହ୍ନିତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣର ବ୍ୟବହାର ଏକ ସୁରକ୍ଷା ଆବଶ୍ୟକତା । ଘରର ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ ଯଥା । ହଟ୍‌ପ୍ଲେଟ୍, ମିଶ୍ଟ୍ରି, ଟୋଷ୍ଟର, ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ କେଟଲ୍, ଝାସିଂ ମେସିନ୍ ଇତ୍ୟାଦିର ଗୁଣବତ୍ତା ଯାଞ୍ଚ କରିବା ପରେ ସେମାନଙ୍କୁ ସରକାର ଏକ ଉତ୍ପାଦନ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ନିୟମ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତି ।
- ❑ ଅସ୍ଥାୟୀ ତାର ସହିତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଲୋକ ଏବଂ ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର କରିବା ସର୍ବଦା ବିପଜ୍ଜନକ ଅଟେ । ଝୁଲୁଥିବା ଏବଂ ଭୁଲ୍ ସଂଯୋଗ ହୋଇଥିବା ତାରଗୁଡ଼ିକ ବିପଜ୍ଜନକ ଅଟେ ।
- ❑ ସମସ୍ତ ପ୍ରକାର ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସେଟ୍‌ଅପ୍ ପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକ ଅନୁଯାୟୀ ସର୍କିଟ ବ୍ରେକର (ELCB / RCCB) ବ୍ୟବହାର କରାଯିବା ଉଚିତ ଏବଂ ଏହା ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତର ଆଶଙ୍କା ହ୍ରାସ କରିପାରେ ।
- ❑ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକାଲ୍ ଡିଭାଇସ୍ ଗୁଡ଼ିକ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ତିନୋଟି ପିନ୍ ପ୍ଲଗ୍ ସକେଟ୍ ଟପ୍ ସହିତ ଯୋଗାଇ ଦିଆଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ଏବଂ ପ୍ଲଗ୍ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- ❑ ଏହା ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ଜରୁରୀ ଯେ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ପ୍ଲଗ୍, ତାର ଏବଂ ସଂଯୁକ୍ତ ଉପକରଣଗୁଡ଼ିକ ଛୋଟ ପିଲାମାନଙ୍କ ପାଖରେ ଯେପରି ନ ପହଞ୍ଚେ ।
- ❑ ମୌସୁମୀ ସମୟରେ ଯେତେବେଳେ କୋଠାର ଛାତ ଏବଂ କାନ୍ଥ ଓଦା ହୁଏ, ଯଦିଓ ଘରର କାନ୍ଥ କିମ୍ବା କୌଣସି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ / ଉପକରଣ , ବଜ୍ରପାତ / ଲିକେଜ୍ ଦ୍ୱାରା ସାମାନ୍ୟ ପ୍ରଭାବିତ ହୁଏ, ତୁରନ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣ ବନ୍ଦ କରି ଆବଶ୍ୟକ ମରାମତି କରିବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- ❑ ଏକ ଉତ୍ତମ ଆୟୁଷ ଉପଲବ୍ଧ କରିବା ଅତି ଜରୁରୀ ଅଟେ ।



ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଉପରେ ମୌଳିକ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ

- ❑ ସମସ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ତାର, କେବୁଲକୁ ଉପଯୁକ୍ତ କ୍ଷମତା ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ ଇନସୁଲେସନ ଥାଇ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସ୍ଵୀଚବୋର୍ଡ଼ ଓଭରଲୋଡ଼ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ସଠିକ୍ କ୍ଷମତା ଫ୍ୟୁଜ୍ ତାର ବ୍ୟବହାର କରିବା କିମ୍ବା ସଠିକ୍ କ୍ଷମତା MCB ବ୍ୟବହାର କରିବା ଓଭରଲୋଡ଼ କିମ୍ବା ସର୍ଟ ସର୍କିଟ ହେତୁ ବିପଦ ସୃଷ୍ଟି କରିବ ନାହିଁ ।
- ❑ ଗୁଣବତ୍ତା ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ବୋର୍ଡ଼ ଦ୍ଵାରା କେବଳ ଚିହ୍ନିତ କିମ୍ବା ପ୍ରମାଣିତ ତାର, ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ସାମଗ୍ରୀ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ଲିକେଜ୍ ବିପଦକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ELCB ପ୍ରୟୋଗ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।
- ❑ ମିଟର ରୁମ୍ କିମ୍ବା କଂଟ୍ରୋଲ୍ ପ୍ୟାନେଲ୍ ରୁମ୍ ସଫା ଏବଂ ପରିଷ୍କାର ରଖନ୍ତୁ । ଏହାକୁ ଏକ ଷ୍ଟୋର ରୁମ୍ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ । ଆହୁରି ମଧ୍ୟ, ଜ୍ୱଳନ୍ତ ବସ୍ତୁ ରଖନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏବଂ ସଠିକ୍ ଭେଣ୍ଟିଲେସନ୍ ବଜାୟ ରଖନ୍ତୁ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ କିଣିବା ସମୟରେ, 3 ଟି ପିନ୍ ପ୍ଲଗ୍ ଉପକରଣ କିଣନ୍ତୁ ଯାହା ସକ୍ରିୟ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସହ ସଂଯୋଗ ହୋଇପାରିବ ।
- ❑ ନିରପେକ୍ଷ ସୁରକ୍ଷା ପାଇଁ ଖୋଲା ତାର ବଦଳରେ ଇନସୁଲେଟେଡ଼ ତାର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ଗୋଟିଏ ସକେଟରେ ଏକାଧିକ ପ୍ଲଗ୍ ସନ୍ନିବେଶ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ମରାମତି ହୋଇଥିବା ତାର ଏବଂ ସଂଯୁକ୍ତ ତାରଗୁଡ଼ିକ ର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, କେବଳ ଉପଯୁକ୍ତ ଇନସୁଲେସନ ଥାଇ କେବୁଲ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ସକେଟରେ ଏକ ଖୋଲା ତାର ବାଡ଼ି ଭର୍ତ୍ତି ନକରି 3 ଟି ପିନ୍ ପ୍ଲଗ୍ଟପ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ସମସ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଗ୍ରାହକ ତଥା ବିଲ୍ଡରମାନେ ଲାଇସେନ୍ସପ୍ରାପ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ମିଷ୍ଟ୍ରୀଙ୍କଠାରୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ମରାମତି କରାଇବା ଉଚିତ୍ ।
- ❑ ବିଲ୍ଡିଂର ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ବିଲ୍ଡିଂରେ ଥିବା ତାରଗୁଡ଼ିକ ଗୁଣବତ୍ତା ଓ ମାନକ ଉପଯୁକ୍ତ ହେବା ହେବା ଉଚିତ୍ ।

- ❑ ଯଦି କୌଣସି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟେ, ସଂପୃକ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଇନ୍ସପେକ୍ଟରମାନଙ୍କୁ ପ୍ରଥମେ ନୋଟିସ୍ ଦିଅ ଏବଂ ସେମାନଙ୍କ ମାର୍ଗଦର୍ଶନ ଅନୁଯାୟୀ କାର୍ଯ୍ୟାନୁଷ୍ଠାନ ଗ୍ରହଣ କର ।
- ❑ ଯଦି ସର୍ତ୍ତ ସର୍କିଟ ଯୋଗୁଁ ନିଆଁ ଲାଗିଥାଏ, ତେବେ ପ୍ରଥମେ ମୁଖ୍ୟ ସୁଇଚ୍ ବନ୍ଦ କର । ଅଗ୍ନି ନିର୍ବାପକ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ, ପାଣି ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ପୋଷାକ ଶୁଖାଇବା ପାଇଁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ କଣ୍ଡକର ତାର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ତଳେ କିମ୍ବା ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଦୂରତା ନିକଟରେ ଘର କିମ୍ବା କିଛି ନିର୍ମାଣ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଉପରେ ମୌଳିକ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ

- ❑ କୌଣସି ଜଙ୍ଗଲୀ ଜୀବଜନ୍ତୁକୁ ଶିକାର ପାଇଁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ଦ୍ଵାରା ହୁକିଙ୍ଗ କରି ହତ୍ୟା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏହା ଆଇନତଃ ଅପରାଧ
- ❑ ନିଜଘରକୁ ବି ଅନଧିକାର ହୁକିଙ୍ଗ କରି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏହା ଆଇନତଃ ଅପରାଧ
- ❑ ପାଖର ଲାଇନ୍ ତଲାଇବା ସମୟରେ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ଲୋଭସ୍, ସୁରକ୍ଷା ଜୋଡ଼ା ପରି ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର କରି ଇନସୁଲେଟେଡ୍ ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ଯେଉଁମାନେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ନିକଟରେ ଏକ ସ୍ଥାୟୀ କିମ୍ବା ଅସ୍ଥାୟୀ ନୂତନ କୋଠା ନିର୍ମାଣ କରିବାକୁ କିମ୍ବା ବିଦ୍ୟମାନ ନିର୍ମାଣରେ ପରିବର୍ତ୍ତନ ଆଣିବାକୁ କିମ୍ବା ରାସ୍ତାର ଉଚ୍ଚତା ବଢାଇବାକୁ ଚାହୁଁଛନ୍ତି, ସେମାନେ ଏହିପରି ନିର୍ମାଣର ବିସ୍ତୃତ ସୂଚନା ସଂପୃକ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣକାରୀ କମ୍ପାନୀ ଏବଂ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଇନ୍ସପେକ୍ଟରଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟକୁ ଦିଆଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ଏହିପରି ନିର୍ମାଣ କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ହେବା ପୂର୍ବରୁ, କ୍ଲିଅରାନ୍ସ ସାର୍ଟିଫିକେଟ୍ ପାଇବା ଆବଶ୍ୟକ, ଯେଉଁଥିରେ ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯେ ଭୂସମାନ୍ତର ଏବଂ ଭୂଲମ୍ବ ଠାରୁ ପ୍ରସ୍ତାବିତ ନିର୍ମାଣର ଦୂରତା ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ ଠିକ ଅଟେ । ଏପରି ସ୍ଥାନରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା କର୍ମଚାରୀମାନେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନଠାରୁ ସୁରକ୍ଷିତ ଦୂରତ୍ଵରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଛନ୍ତି କି ନାହିଁ ନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ ଯତ୍ନବାନ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।
- ❑ ଯେ କୌଣସି ପରିସ୍ଥିତିରେ, ଧ୍ୟାନ ଦେବା ଜରୁରୀ ଯେ ଲମ୍ବା ଧାତୁ ରଡ୍, ପାଇପ୍, ମାପିବା ବାଡ଼ି କିମ୍ବା ସମାନ ଉଚ୍ଚ ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକ ଉନ୍ନତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ କଣ୍ଡକ୍ତର ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଆସିବ ନାହିଁ ।
- ❑ କୌଣସି ପରିସ୍ଥିତିରେ ଅତ୍ୟଧିକ ଜ୍ଵଳନ୍ତ ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥରେ ଭର୍ତ୍ତି ଟ୍ରକ୍, ଟ୍ୟାଙ୍କର ଇତ୍ୟାଦି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ତଳେ ପାର୍କିଂ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ ।
- ❑ ସମସ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଉପଭୋକ୍ତା, ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣକାରୀ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଆକ୍ଟ 2003 ଏବଂ ତଦୁର୍ଦ୍ଧ ଅନୁଯାୟୀ ପ୍ରସ୍ତୁତ ନିୟମ ପାଳନ କରିବା ଉଚିତ୍ ।

ଶକ୍ତି କାହିଁକି ଓ କିପରି ସଂରକ୍ଷଣ କରିବେ: ଘରେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଞ୍ଚୟ କରିବାର କିଛି ଉପାୟ

ପ୍ରତ୍ୟେକ ଶକ୍ତି କିପରି ସଞ୍ଚୟ କରିବେ ଯେଉଁଥିରେ ଆମର ଅନେକ ଲାଭ ଓ କାରଣ ଅଛି ତାହା ଶିଖିବା ଉଚିତ୍ । କିନ୍ତୁ ପ୍ରଥମେ, ଏହା ବୁଝିବା ଆବଶ୍ୟକ ଯେ ଶକ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ ଆମ ଧ୍ୟାନ ଦେବା ପାଇଁ ବହୁତ ଆବଶ୍ୟକ । ଶକ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ ହେଉଛି ଶକ୍ତି ଅପଚୟକୁ ଚିହ୍ନଟ କରିବା ଏବଂ ଏହି ଅପଚୟକୁ ହ୍ରାସ କରିବା ପାଇଁ ପଦକ୍ଷେପ ନେବା । ଏହାର ଅର୍ଥ ସରଳ ଅଭ୍ୟାସ ଯେପରିକି ଆପଣ ଏକ କୋଠରୀ ଛାଡ଼ିବା ସମୟରେ ଆଲୋକ ବନ୍ଦ କରିବା, ଉପକରଣର ଅଯଥା ବ୍ୟବହାର ନକରିବା ଏବଂ ଶକ୍ତି ସଞ୍ଚୟ ଉପକରଣକୁ ବ୍ୟବହାର କରିବା ।

ଆପଣ କିଛି କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଆପଣ ବୋଧହୁଏ ଏହା ଜାଣିବାକୁ ଚାହୁଁଛନ୍ତି କି? ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଞ୍ଚୟ କରିବା କାହିଁକି ଜରୁରୀ? ଆମେ କାହିଁକି ଆମର ସମସ୍ତ ଆଲୋକ ଏବଂ ଉପକରଣକୁ ଅଯଥା ବ୍ୟବହାର କରିବା ନାହିଁ

ଠିକ୍ ଅଛି, ଶକ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ କରିବାର ଦୁଇଟି ମୁଖ୍ୟ କାରଣ ଅଛି:

ଅର୍ଥ ଅବା ଟଙ୍କା ପଇସା: ଯେ କୌଣସି ରୂପରେ ଶକ୍ତି ପାଇଁ ଟଙ୍କା ଖର୍ଚ୍ଚ ହୁଏ । ବିଦ୍ୟୁତ୍, ଗ୍ୟାସ୍, ତେଲ କିମ୍ବା କୋଇଲା ହେଉ । ଏହି ଅର୍ଥର ଏକ ବଡ଼ ଅଂଶ ଅନାବଶ୍ୟକ ଶକ୍ତି ବ୍ୟବହାର ଲାଗି ହୋଇଥାଏ । ଆପଣ ଶକ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣରେ ଅଭ୍ୟାସ ହେବାକୁ ଚେଷ୍ଟା କରିବା ଏବଂ ଅପଚୟ ଅଭ୍ୟାସରୁ ମୁକ୍ତି ପାଇବା ପାଇଁ ଆପଣ ଯେତେ ଅଧିକ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଲରେ ସଞ୍ଚୟ କରିପାରିବେ ସେତେ ଅଧିକ ଲାଭବାନ ହୋଇପାରିବେ ।

ପରିବେଶ ର ସୁରକ୍ଷା : ଆମେ ଶକ୍ତି ବ୍ୟବହାର କରିବାର ଉପାୟ ପରିବେଶ ଉପରେ ସିଧାସଳଖ ପ୍ରଭାବ ପକାଇଥାଏ । ଆପଣ ଯେତେ କମ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଶକ୍ତି ବ୍ୟବହାର କରିବେ ତାହାଦ୍ୱାରା ଏହାକୁ ସୃଷ୍ଟି କରୁଥିବା କାରଖାନାରୁ ବିଷାକ୍ତ ଗ୍ୟାସ୍ ମଧ୍ୟ କମ ନିର୍ଗତ ହେବ । ଶକ୍ତି ସଞ୍ଚୟ କରିବା ପୃଥିବୀର ପ୍ରାକୃତିକ ସମ୍ପଦକୁ ସଂରକ୍ଷଣ କରିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରିବ ଏବଂ ଉଦ୍ଭିଦ ଏବଂ ପ୍ରାଣୀମାନଙ୍କୁ ନଷ୍ଟ ହେବାରୁ ରକ୍ଷା କରିବ । ଫଳସ୍ୱରୂପ, ବିଶ୍ୱ ସୁସ୍ଥ ଏବଂ ସୁଖୀ ହୁଏ ।

ଶକ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ କରିବା ଶିଖିବା ଆପଣଙ୍କ ଜୀବନକୁ ଅସହଜ କରିବ ନାହିଁ । ବାସ୍ତବରେ, ଏଠାରେ ଏବଂ ସେଠାରେ କେବଳ ଛୋଟ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରି ଏବଂ ନୂତନ ଅଭ୍ୟାସ ସୃଷ୍ଟି କରି, ଆପଣ ପରିବେଶ ଏବଂ ଛିରତା ପାଇଁ ଏକ ବଡ଼ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିପାରିବେ ଏବଂ ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ଆପଣଙ୍କୁ ଟଙ୍କା ସଞ୍ଚୟ କରିବ ।

- ❑ କୋଠରୀରେ କେହି ନଥିଲେ ହେଲେ ଲାଇଟ୍ ବନ୍ଦ ରଖନ୍ତୁ । ଯଦି ସମ୍ଭବ ଦିନବେଳେ ରୁମ୍‌କୁ ସୂର୍ଯ୍ୟାଲୋକ ଏବଂ ମୁକ୍ତ ବାୟୁର ବିଶେଷ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତୁ । ଅନାବଶ୍ୟକ ଉପକରଣ ଗୁଡ଼ିକ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଷ୍ଟାଣ୍ଡବାଇରେ ଉପକରଣକୁ ଛାଡ଼ନ୍ତୁ ନାହିଁ
- ❑ କେବଳ BEE ର ଷ୍ଟାର୍-ରେଟେଡ୍ ଶକ୍ତି ଦକ୍ଷତା ଲେବଲ୍ ଧାରଣ କରୁଥିବା ରେଫ୍ରିଜରେଟର, ଏସି ଏବଂ ଅନ୍ୟ ଉପକରଣ କ୍ରୟ କରି ଆପଣ ଆପଣଙ୍କର ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଲ୍ ହ୍ରାସ କରିପାରିବେ ଏବଂ ଅଧିକ ଲୋକଙ୍କ ପାଇଁ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିସିଟିର ଉପଲବ୍ଧତା ବଢାଇବାକୁ ଓଡ଼ିଶାକୁ ସାହାଯ୍ୟ କରିପାରିବେ
- ❑ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଏବଂ ଗ୍ୟାସ୍ ପାଇଁ ସୌରଶକ୍ତି ଏକ ନିରାପଦ ବିକଳ୍ପ । ଏହା ଶସ୍ତା (ବାସ୍ତବରେ ପ୍ରାୟ ମାଗଣା) ଏବଂ ପରିବେଶ ପ୍ରତି ଦୟାଳୁ ଅଟେ । ଏହି ଶକ୍ତିକୁ ବିକଳ୍ପ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରି ମଧ୍ୟ ଆପଣ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଚୟ କରିପାରିବେ



ଘର ଭିତରେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଆଘାତ ରୁ ନିଜକୁ ଅଥବା ନିଜ ପରିବାର ସଦସ୍ୟମାନଙ୍କର ସୁରକ୍ଷା ନିମନ୍ତେ ସର୍ବଦା ନିଜ ପରର ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇନ ରେ ସଠିକ୍ ରେଟିଙ୍ଗ୍ ର ଏମସିସିବି (MCCB) ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ । ସର୍ବଦା ଉପଯୁକ୍ତ ଆଇସିଆଇ (ISI) ମାର୍କ୍ ଥିବା ବିଦ୍ୟୁତ୍ ତାର କିମ୍ବା ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସରଞ୍ଜାମ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।

ଘରେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଯୋଗ କରିବା ସମୟରେ, ଦୟାକରି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତାକୁ ଗୁରୁତ୍ୱ ଦିଅନ୍ତୁ ।



ELCB - ଏକ ପ୍ରତିରକ୍ଷା ପ୍ରତିବନ୍ଧକ

- ❑ ELCB ହେଉଛି ଏକ ସର୍କିଟ ବ୍ରେକର ହେଉଛି ଏକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ।
- ❑ ELCB ଉପଭୋକ୍ତାଙ୍କୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ । ଏହା ସମ୍ପର୍କକୁ ଅସ୍ଥିର ମଧ୍ୟ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ ।
- ❑ ଯଦିଓ ELCB ମୂଲ୍ୟ ଟିକେ ଅଧିକ, ମାନବ ଜୀବନ ଓ ସମ୍ପତ୍ତିର ମୂଲ୍ୟ ତୁଳନାରେ ଅଳ୍ପ ଅଟେ ।
- ❑ ELCB ଗୁଡ଼ିକର ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣର ଗୁଣବତ୍ତା ଏବଂ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସରବରାହକୁ ରୋକିବା ଦ୍ୱାରା ଦେୟ ହ୍ରାସ କରିବାର ଅର୍ଥଟିକ ଲାଭ ବି ବୁଝିବା ସାହାଯ୍ୟ କରେ ।

ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ, ଜୀବନ ସୁରକ୍ଷିତ ରୁହନ୍ତୁ ।



**Leave
Electrical
Repairs
to
Experts**

ଏହା କରିବା ବିପଜ୍ଜନକ ଅଟେ

ଓଡ଼ା ହାତରେ ବୈଦ୍ୟୁତିକ
ଉପକରଣକୁ ସ୍ପର୍ଶ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



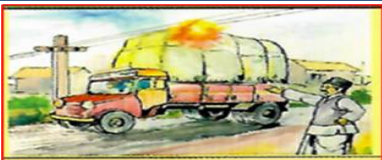
ବୈଦ୍ୟୁତିକ
ତାରରେ ପୋଷାକ
ଶୁଖାନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଯୋଗାଣ
କେବୁଲ୍ କୁ ଟାଣନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



ସାମଗ୍ରୀ ପରିବହନ
ସମୟରେ, ଏହାକୁ
ଅଧିକ ନ କରିବାକୁ
ସାବଧାନ ରୁହନ୍ତୁ ।



ଘୂର୍ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ
ଏପରି ସ୍ଥାନରେ
ରଖନ୍ତୁ ନାହିଁ ଯାହା
ଛୋଟ ପିଲାମାନଙ୍କ
ପାଇଁ ସହଜରେ
ଉପଲବ୍ଧ ।



ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ତଳେ କ୍ଷୁଦ୍ର
ଜିନିଷ ରଖିବାକୁ ନାହିଁ,
ଏହା ବିପଦନକ ଅଟେ ।

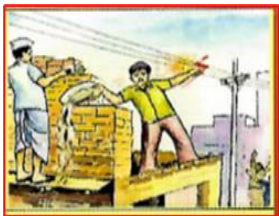


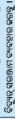
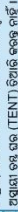
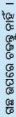
ସମସ୍ତେ ଗୁଡ଼ି
ଉଡ଼ାଇବାକୁ ଭଲ
ପାଆନ୍ତି କିନ୍ତୁ
ବୈଦ୍ୟୁତିକ ତାରରୁ
ସାବଧାନ ରୁହନ୍ତୁ ।



କ୍ରିକେଟ୍ ହେଉଛି ଖେଳା ପଡ଼ିଆରେ
ଖେଳାଯାଇଥିବା ଖେଳ । ପାଖର
ପୋଲ ନିକଟରେ ନୁହେଁ । ଏହାଦ୍ୱାରା
ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣା ଘଟିପାରେ ।

ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ତଳେ ନିର୍ମାଣ କରିବା
ବେଆଇନ ଅଟେ । ଏପରି କରିବା ଏକ
ସାଂଘାତିକ ଦୁର୍ଘଟଣାର ନିମନ୍ତ୍ରଣ ।





IS CERTIFICATION

ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣାର ନିୟନ୍ତ୍ରଣର କ୍ରମାନୁକ୍ରମ

ବିପଦକୁ ରୋକିବା ଏବଂ ହ୍ରାସ କରିବା ପାଇଁ, କାର୍ଯ୍ୟଗୁଡ଼ିକର କରାଯାଉଥିବା ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ଏବଂ ବିପଦ ଅନୁଯାୟୀ ପ୍ରସ୍ତୁତ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ । କାର୍ଯ୍ୟ ଦ୍ଵାରା ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥିବା କ୍ଷତି କିମ୍ବା କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ସମୟରେ କେତେ ପରିମାଣ କ୍ଷତି ହୋଇପାରେ, ବିପଦ ଉପରେ ଆଧାରକରି ବିପଦକୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣର ଏହି କ୍ରମାନୁକ୍ରମ କୁ ସାଧାରଣତଃ " ହିରେରଟି ଅଫ କଂଟ୍ରୋଲ " ବୋଲି କୁହାଯାଏ ।

ନିୟନ୍ତ୍ରଣଗୁଡ଼ିକର ଅଗ୍ରାଧିକାର କ୍ରମହେଉଛି:

- ❑ ବିପଦର ବିଲୋପ କିମ୍ବା ପ୍ରତିସ୍ଥାପନ: ଉପକରଣ କିମ୍ବା ଉପକରଣର ତିଆରିରେ ରେ ଯତ୍ନବାନ ହେବା : ଏକ ତିଆରିରେ ବିପଦଜନକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଶକ୍ତି ପ୍ରୟୋଗ କରିବା ସମୟରେ ବିଚାର କରାଯିବା ଉଚିତ୍ । ଉଦାହରଣ ପାଇଁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ଏବଂ ଇଣ୍ଟରଲକ୍ ସର୍କିଟରୀ ୧୨୦ଭି. ଏସି ପରିବର୍ତ୍ତେ ୨୪ଭି. ଡିସିରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାକୁ ତିଆରି କରାଯାଇପାରିବ ।
- ❑ ଇଞ୍ଜିନିୟରିଂ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ: ଉପକରଣ କିମ୍ବା ଉପକରଣର ତିଆରିରେ ରେ, ସ୍ଥାୟୀ ଗାର୍ଡ଼ିଂ, ଏନକ୍ଲୋଜିଂ, କିମ୍ବା ଅପରେଟରଙ୍କ ଅନାବଶ୍ୟକ ଏକ୍ସପୋଜର୍ କୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ବିପଦଜନକ ଭୋଲଟେଜ୍ ଉତ୍ସଗୁଡ଼ିକର ଇନସୁଲେସନ୍ ।
- ❑ ପ୍ରଶାସନିକ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ: ଏକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପଦ କାର୍ଯ୍ୟ ଅବସ୍ଥାର କାର୍ଯ୍ୟକାରୀତା (ଲକଆଉଟ୍ /ଟାଗଆଉଟ୍), ଯୋଗ୍ୟ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଶ୍ରମିକଙ୍କ ପାଇଁ ପ୍ରତିବନ୍ଧିତ ପ୍ରବେଶ, ଏବଂ ଡକ୍ୟୁମେଣ୍ଟେଡ୍ ସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ ଯୋଜନାଗୁଡ଼ିକ ହେଉଛି ପ୍ରଶାସନିକ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ର ଉଦାହରଣ ।
- ❑ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ: ପିପିଇ ବା ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ସହିତ ସୁରକ୍ଷିତ ଥିବାବେଳେ ଶକ୍ତିଶାଳୀ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ ଉପରେ କାମ କରିବା ହେଉଛି ଏକ ଶେଷ ଉପାୟ ।

ଏହି ସବୁ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ହେବା ଉଚିତ୍:

- ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ବିପଦ ଗୁଡ଼ିକ ପାଇଁ ଏହାର ନିୟନ୍ତ୍ରଣକୁ ଚିହ୍ନଟ କରିବା
- ସୁରକ୍ଷିତ ସଞ୍ଚାଳନ ପାଇଁ ସୀମା ପ୍ରତିଷ୍ଠା କରିବା
- ନିୟନ୍ତ୍ରଣଗୁଡ଼ିକ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ଏବଂ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କରିବା

“ସମସ୍ତ ଭୋଲଟେଜ୍ ବିପଦଜନକ ବୋଲି ବିବେଚନା କରାଯିବ ଆବଶ୍ୟକ ,ଏହା ଗମ୍ଭୀର ଆଘାତ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ପାଇଁ ଯଥେଷ୍ଟ ହୋଇପାରେ”

ଏହା କିଛି ମିନିଟ୍ ନେଇଥାଏ, ସୁରକ୍ଷା ନିୟମ ଲେଖିବାକୁ,
ଏକ ସଭା କରିବାକୁ ଏକ ଘଣ୍ଟା,
ଏହାକୁ ଅପରେସନ୍ ରେ ରଖିବାକୁ ଏକ ମାସ,
ଏକ ସୁରକ୍ଷା ପୁରସ୍କାର ଜିତିବାର ବର୍ଷ,
ଏକ ନିରାପଦ କର୍ମୀଙ୍କୁ ତାଲିମ ଦେବା ପାଇଁ ଏକ ଆଜୀବନ,
ଆଉ ସମସ୍ତ ବିନାଶ କରିବାକୁ ଗୋଟିଏ ସେକେଣ୍ଡ ଏକ ଦୁର୍ଘଟଣା ସହିତ ।



ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରତି ଆପଣଙ୍କର ପ୍ରତିବଦ୍ଧତା ଏବଂ ଆମର କାର୍ଯ୍ୟ,
ମିଳିତ ଭାବରେ ହେବ ଶୂନ୍ୟ କ୍ଷତିର ଲକ୍ଷ୍ୟ ପୁରଣ ।



ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦ ର ସୂଚନା ଓ ଏହାର ପରିଚାଳନା

- ❑ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଆମ ସମାଜର ଏପରି ଏକ ଅବିଚ୍ଛେଦ୍ୟ ଅଙ୍ଗ ହୋଇସାରିଛି ଯାହା ପ୍ରତ୍ୟେକଙ୍କ ପାଇଁ ପରୋକ୍ଷ ବା ପ୍ରତ୍ୟେକ୍ଷ ଭାବରେ ନିହାତି ଜରୁରୀ । ସେହିପରି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ମଧ୍ୟ ଲୋକଙ୍କ ପାଇଁ କିମ୍ବା ବିଦ୍ୟୁତ୍ରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଲୋକଙ୍କ ପାଇଁ ଅତ୍ୟନ୍ତ ବିପଦଜନକ ମଧ୍ୟ ହୋଇ ରହିଛି ।
- ❑ ଖରାପ କାର୍ଯ୍ୟ ଅବସ୍ଥା, ଉପକରଣ କିମ୍ବା ଖରାପଅଭ୍ୟାସ ବିପଦରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ହୋଇପାରେ । ବ୍ୟକ୍ତିବିଶେଷଙ୍କ ତରଫରୁ କରାଯାଇଥିବା ଅସାବଧାନତା, ଅଜାଣତରେ କାର୍ଯ୍ୟ ଏହା ମଧ୍ୟ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ହୋଇପାରେ । ବିପଦକୁ ଏଡାଇବା ପାଇଁ ଏବଂ ଏକ ସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଯ୍ୟ ପରିବେଶ ପ୍ରଦାନ କରିବା ପାଇଁ ଯଥାସମ୍ଭବ ଯୁକ୍ତିଯୁକ୍ତ ସତର୍କତା ଅବଲମ୍ବନ ଆବଶ୍ୟକ ।
- ❑ ବିପଦ ବିଷୟରେ ସଚେତନତା ହେଉଛି ଦୁର୍ଘଟଣା ନିବାରଣର ଚାବିକାଠି । କିଛି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦର ଉଦାହରଣ ହେଉଛି ,ପ୍ରଥମତଃ, ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ ଏବଂ ସିଷ୍ଟମରେ କିମ୍ବା ନିକଟରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ଆମେ ଆଘାତ ଏବଂ ଏପରିକି ମୃତ୍ୟୁ ସୃଷ୍ଟି କରୁଥିବା ତିନୋଟି ସାଧାରଣ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ବିପଦକୁ ଚିହ୍ନିବା ଆବଶ୍ୟକ ।
 - ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତ ବା ଇଲେକଟ୍ରିକାଲ ଶକ୍ତ
 - ଆର୍କ-ଫ୍ଲାସ୍ ସମ୍ପର୍କ (କରେଣ୍ଟ) ଏବଂ ଆର୍କ-ଫ୍ଲାସ୍ (ବିକିରଣ) ରୁ ଜଳିଯିବା
 - ବାୟୁ ଏବଂ ବାଷ୍ପଯୁକ୍ତ ସାମଗ୍ରୀବିସ୍ଫାରରୁ ଏବଂ ଆର୍କ-ଫ୍ଲାସ୍ ପ୍ରଭାବ ରୁ ଚତୁଃପାର୍ଶ୍ବରେ ଅଗ୍ନି ବ୍ୟାପିଯିବା
- ❑ ଅନେକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସର୍କିଟ୍ ନିଜେ ସିଧାସଳଖ ଗମ୍ଭୀର ଆଘାତ କିମ୍ବା ପୋଡିବା ବିପଦ ସୃଷ୍ଟି କରେ ନାହିଁ । ତଥାପି, ଏହି ସର୍କିଟ୍ ମଧ୍ୟରୁ ଅନେକ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ଘାତକ ସ୍ତରର ଶକ୍ତି ସହିତ ଯୋଗାଯୋଗ ହୋଇଥିବାର ନିକଟରେ ଦେଖାଯାଏ । ଏପରିକି ଜଣେ ଶ୍ରମିକଙ୍କୁ ଏକ ମାରାତ୍ମକ ସର୍କିଟ୍ରେ ପ୍ରତ୍ୟାବର୍ତ୍ତନ କାରଣରୁ ସାମାନ୍ୟ ଆଘାତ କିମ୍ବା ଅନିଚ୍ଛାକୃତ ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ରେ କ୍ଷତ, ହାତ ଭାଙ୍ଗିବା, ଏବଂ ଏପରିକି ଧକ୍କା କିମ୍ବା ପତନରୁ ମୃତ୍ୟୁ ହୋଇପାରେ ।



SHOCK



ARC FLASH



ARC BLAST

- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତ ବା ଇଲେକଟ୍ରିକାଲ ଶକ୍ତି: ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଦୁର୍ଘଟଣାରେ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ ଶକ୍ତି ଘଟିବା ପରେ ସ୍ଥାୟୀ ପ୍ରଣାଳୀର ହଠାତ୍ ଅବସାଦର ଏକ ଅବସ୍ଥା ଆସିଯାଏ । ଏହା ଦୁର୍ବଳତାର ସାମାନ୍ୟ ଅନୁଭବଠାରୁ ଆରମ୍ଭ କରି ବହୁତ ଖରାପ ସ୍ଥିତି ଅବସ୍ଥା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଭିନ୍ନ ହୋଇପାରେ ଯେଉଁଥିରେ ଶରୀରର ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ ଶକ୍ତି ଏତେ କ୍ଳାନ୍ତ ହୋଇଯାଏ ଯେ ମୃତ୍ୟୁ ର ଫଳାଫଳ ହୋଇପାରେ ।
- ❑ ଆଘାତର ଲକ୍ଷଣ : ଫିକା ଚେହେରା ଏବଂ ଗୁଜବଓଠ ଭାବରେ ପ୍ରତିଫଳିତ ହୋଇପାରେ, ଅଣ୍ଟା ଆର୍ଦ୍ର ଚର୍ମ, ହୃତ ଏବଂ ଦୁର୍ବଳନାଡି, ଅଗଭୀର ଏବଂ ଅନିୟମିତ ଶ୍ୱାସକ୍ରିୟା, ଶରୀରର ତାପମାତ୍ରା ପତନ ଏବଂ ବାନ୍ତି ପ୍ରାୟତଃ ହୋଇପାରେ ।
- ❑ ତୁରନ୍ତ ଚିକିତ୍ସା : ରୋଗୀକୁ ମୁଣ୍ଡ ତଳକୁ କରି ପିଠିରେ ଶୋଇ ରଖନ୍ତୁ ଏବଂ ଗୋଟିଏ ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ଯାଆନ୍ତୁ । ବେକ, ଛାତି ଏବଂ ଅଣ୍ଟା ବିଷୟରେ ପୋଷାକ ଢିଲା କରନ୍ତୁ ଏବଂ ବାୟୁର ମୁକ୍ତ ସଞ୍ଚାଳନ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ । ରୋଗୀକୁ ଉତ୍ସାହଜନକ ଶବ୍ଦ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ । ଉତ୍ସାହ ଏବଂ ଚିତ୍କାର ସ୍ୱାଧୀନତା ସୁନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ରୋଗୀଙ୍କୁ ଅନାବଶ୍ୟକ ପଚରାଉଚରା ରୁ ଦୂରେଇ ରୁହନ୍ତୁ । ରୋଗୀଙ୍କୁ ଏକ ବାୟୁ ଚଳାଚଳ ସ୍ଥାନରେ ଆଶ୍ରୟ ନେବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ । କୌଣସି ଫ୍ରାକଚର ହୋଇଥିଲେ ଅନାବଶ୍ୟକ ରୋଗୀଙ୍କୁ ଘୁଞ୍ଚାନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏବଂ ଆବଶ୍ୟକ ସ୍ଥଳେ ଡାକ୍ତରଙ୍କୁ ଯୋଗାଯୋଗ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ରୋଗୀଙ୍କୁ ନିକଟସ୍ଥ ଡାକ୍ତରଖାନାକୁ ପ୍ରେରଣ କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ସୀମିତ ପରିମାଣର ପୋଡ଼ା ପାଇଁ, ଜଳିଯାଇଥିବା ଅଞ୍ଚଳରେ ପୋଡ଼ା ମଲମ ଲଗାନ୍ତୁ । ଏକ କିମ୍ବା ଦୁଇଟି ସ୍ତର ମଲମ ସହିତ ସୂକ୍ଷ୍ମ ମେସ୍ ଗଢ଼ କୁ ଘୋଡ଼ାନ୍ତୁ ଏବଂ ଏକ ରୋଲର୍ ବ୍ୟାଣ୍ଡେଜ୍ ସହିତ ସୁରକ୍ଷିତ କରନ୍ତୁ । ବ୍ୟାପକ ପୋଡ଼ା ଅଧିକ ଗମ୍ଭୀର ହୋଇପାରେ । ପ୍ରଭାବିତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ମାନସିକ ଆଘାତ ସର୍ବଦା ବ୍ୟାପକ ପୋଡ଼ା ସହିତ ଉପସ୍ଥିତ ଥାଏ । ପୀଡିତଙ୍କୁ କମ୍ବଳ ସହିତ ଘୋଡ଼ାଇ ରଖନ୍ତୁ ଏବଂ ତାଙ୍କୁ ଯଥାଶୀଘ୍ର ଡାକ୍ତରଖାନାକୁ ନିଅନ୍ତୁ । ଆହତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ପରିଚାଳନା ଏବଂ ପରିବହନ କରିବାରେ ସର୍ବଦା ଯତ୍ନବାନ ରୁହନ୍ତୁ । ଅନୁପଯୁକ୍ତ କିମ୍ବା ବେପରୁଆ ପବ୍ସି ବାରମ୍ବାର ଆଘାତର ଗମ୍ଭୀରତା ବଢ଼ାଇଥାଏ ।

- ❑ କର୍ମୀମାନେ ପଡ଼ିଯିବା , ଝୁଟିବା କିମ୍ବା ଧକ୍କା ଦେଇ ବାରମ୍ବାର ଆହତ ହୁଅନ୍ତି ।
 ଉପକରଣ, ସାମଗ୍ରୀ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବସ୍ତୁ ଚାରିପାଖରେ କିମ୍ବା
 ଅସାବଧାନତାବଶତଃ ରଖାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁ ଉପରୁ ଖସିବା ନିରୀକ୍ଷଣ କରାଯାଇଛି ।
 ସତର୍କତା ପରେ ଭଲ ହାଉସ୍ କିପିଂ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବା ଉଚିତ୍ ।
**“ନିରାପତ୍ତା ସତର୍କତା ପାଳନ କରିବାରେ ବିଫଳତା ଏକ ଅପରାଧ ଏବଂ ଏହା
 ଏକ ଦଣ୍ଡନୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ”**



TPSODL

TP Southern Odisha Distribution Limited (TPSODL)
 (A joint venture between Tata Power and the Government of Odisha)

EMERGENCY TELEPHONE NUMBER

	FIRE	101
	AMBULANCE	108
	POLICE	100
	NATIONAL EMERGENCY NUMBER	112
	TPSODL CALL CENTRE	1912 18003456797
	PSCC NUMBER	9437570302 9437582036

ବିଦ୍ୟୁତ୍ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ନିରାପତ୍ତାର କିଛି କରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ ଏବଂ ଅକରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ

କରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ :

- ❑ ଟିପିଏସଓଡିଏଲ୍ ଦ୍ଵାରା ଲାଇନ୍ କ୍ଲିୟର୍ (ଏଲ୍ /ସି) ରିକ୍ଟିଫିସନ୍ /ଇସ୍ତ୍ୟୁ/ରିଟର୍ନ ଅଫ୍ ପାଇଁ ଲାଗୁ ହୋଇଥିବା ସମସ୍ତ ବୈଧାନିକ ନିୟମ ଏବଂ ନିୟମାବଳୀ ପାଳନ କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ସମସ୍ତ ବୈଧାନିକ ନିରାପତ୍ତା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ପାଳନ କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ନେକ୍ ଟାଇ ଏବଂ ଅଲଙ୍କାର ବିନା ଟାଇଟ୍ ଡ୍ରେସ୍ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ।
- ❑ କ୍ଲେନ୍ ଆଉଟ୍ ଫୁଏଲ୍ ବଦଳାଇବା ସମୟରେ ସଠିକ୍ ଆକାର ଏବଂ ଫୁଏଲ୍ ଡାଉର ଗୁଣବତ୍ତା ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ ଯେତେବେଳେ ଏକ ଆର୍କ କିମ୍ବା ଫ୍ଲାସ୍ ହୁଏ ସେତେବେଳେ ଆପଣଙ୍କ ମୁହଁକୁ ଦୂରେଇ ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ❑ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଲାଇନ୍‌ରେ କାମ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ସ୍ଵୀଚ୍ଛାଅର ବା କଂଟ୍ରୋଲ୍‌ସ୍ଵୀଚ୍ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣଭାବେ ବନ୍ଦ ଏବଂ ତାଲାଦ୍ଵାରା ସୁରକ୍ଷିତ ଅଛି କିମ୍ବା ଫୁଏଲ୍ କଟ୍ ଆଉଟ୍ ପ୍ରତ୍ୟାହାର କରାଯାଇଛି ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣରୁ ଜ୍ଵଳନଶୀଳତା ଦୂରେଇ ରଖନ୍ତୁ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ/ଉପକରଣରେ କିମ୍ବା ନିକଟରେ ନିଆଁ ଲାଗିଲେ ତୁରନ୍ତ ଯୋଗାଣ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଅଗ୍ନି ନିର୍ବାପନ ପାଇଁ ଉଚିତ ପଦକ୍ଷେପ ନିଅନ୍ତୁ ।
- ❑ କୌଣସି ଦୁର୍ଘଟଣା କ୍ଷେତ୍ରରେ ପାୱାର ସୁଇଚ୍ ବନ୍ଦକରି ସର୍କିଟ୍ କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପୀଡିତଙ୍କୁ ମୁକ୍ତ କରନ୍ତୁ
- ❑ ଲାଇଭ୍ ଲାଇନ୍ କିମ୍ବା ଉପକରଣ ସହିତ ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ବଞ୍ଚାଇବାକୁ ଚେଷ୍ଟା କରିବା ସମୟରେ ରବର ମ୍ୟାଟ୍ କିମ୍ବା କୌଣସି ଇନସୁଲେଟିଂ ସାମଗ୍ରୀ ଉପରେ ଠିଆ ହୋଇ ନିଜକୁ ଭୂମିସହ ସଂଲଗ୍ନ ହେବାରୁ ରକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।

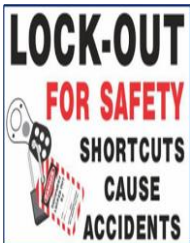
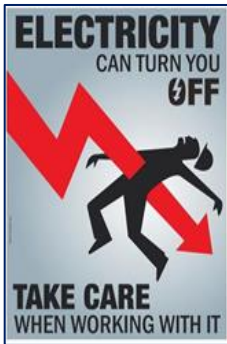


- ❑ ଲାଭର ଲାଭ ନିୟମ ଉପକରଣ ସହ ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ବଞ୍ଚାଇବାକୁ ଚେଷ୍ଟାକରିବା ସମୟରେ ତାଙ୍କୁ ପ୍ରଥମେ ଲାଭନରୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଯଦି ପ୍ରଯୁଜ୍ୟ ହୁଏ ସିପିଆର, ପ୍ରାଥମିକ ଚିକିତ୍ସା ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ନିକଟସ୍ଥ ଡାକ୍ତରଖାନାକୁ ପଠାନ୍ତୁ ।
- ❑ ସଂଗଠନ ସହିତ ଜଡ଼ିତ ଛୋଟ କିମ୍ବା ପ୍ରମୁଖ, ସାଂଘାତିକ କିମ୍ବା ଅଣ-ସାଂଘାତିକ, ବିଭାଗୀୟ କିମ୍ବା ଅଣ-ବିଭାଗୀୟ, ଯେ କୌଣସି ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ତୁରନ୍ତ ଭାରପ୍ରାପ୍ତ ଅଧିକାରୀଙ୍କୁ ରିପୋର୍ଟ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ତାଙ୍କୁ ଟିପିଏସଡ଼ିଏଲ ସୁରକ୍ଷା ସେଲ୍ ସମେତ ସମସ୍ତ ଉପଯୁକ୍ତ କର୍ତ୍ତୃପକ୍ଷଙ୍କ ରିପୋର୍ଟ କରିବାକୁ ପଡ଼ିବ ।

ଅକରଣୀୟ କାର୍ଯ୍ୟ :

- ❑ ନିଶା ସେବନ କରି କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା କୌଣସି ନିଶା ସେବନ କାରୀ ଏବଂ ମଦ୍ୟପ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ନେଇ କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ
- ❑ ଏକ ବ୍ଲେନ୍ ଫୁଏଲ୍ ବଦଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ ଯେଉଁ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଆପଣ କାରଣରେ ସନ୍ତୁଷ୍ଟ ନ ହୋଇଛନ୍ତି ଏବଂ ଆପଣ ସମ୍ପନ୍ନୀୟ ସିଷ୍ଟମରେ ଅନିୟମିତତାକୁ ସଂଶୋଧନ କରିଛନ୍ତି ।
- ❑ ସୁଇଚ୍ ଅନ୍ ଥିବା ସମୟରେ ନମନୀୟ କେବୁଲ୍ ଟାଣି ପ୍ଲଗ୍ କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ଖରାପ ଇନସୁଲେସନ୍ ସହିତ ତାର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ଆପଣ ସର୍କିଟ୍ ସହିତ ପରିଚିତ ନହେଲେ କୌଣସି ସ୍ୱିଚ୍ /ଆଇସୋଲେଟର/ବ୍ରେକର୍ ଯାହା ସର୍କିଟ୍ କୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରେ ତାକୁ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏବଂ କୌଣସି ଉପଯୁକ୍ତ କର୍ମଚାରୀ ଙ୍କ ଠାରୁ ବିବରଣୀ ନିଅନ୍ତୁ ଯେ ଏହାର ଖୋଲା ରଖିବାର କାରଣ ଜାଣିଥାଏ ।
- ❑ ଅତିରିକ୍ତ ସତର୍କତା ନନେଇ ଶକ୍ତିଶାଳୀ ସର୍କିଟ୍ରେ କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, ଯେପରିକି ରବର ବ୍ଲୋଭର୍ ଏବଂ ନିୟନ୍ତ୍ରଣେଷ୍ଟର, ଡିସ୍ଚାର୍ଜ ରଡ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ❑ କୌଣସି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ କିମ୍ବା କଣ୍ଡକ୍ଟର ସହିତ ସ୍ପର୍ଶ କିମ୍ବା ଟ୍ୟାଞ୍ଚିଂ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, ଯଦି ଆପଣ ନିଶ୍ଚିତ କରିନାହାଁନ୍ତି ଯେ ଏହା ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବେ ନିଷ୍କ୍ରିୟ ହୋଇଛି ଏବଂ ସକ୍ରିୟ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସହ ସଂଯୋଗ ହୋଇଛି ।

- ❑ ଅଧିକୃତ ଇଞ୍ଜିନିୟର ଇନ୍ ଚାର୍ଜଙ୍କ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଅନୁସାରେ ବିନା ଲାଇଭ୍ ସର୍କିଟରେ କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଏବଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ ସୁରକ୍ଷା ସତର୍କତା ନିଆଯାଇଛି ।
- ❑ ସକ୍ରିୟ ଆର୍ଥିକ ସହ ସଂଯୋଜନା ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ମେନ୍ ଏବଂ ଉପକରଣରେ ସଂସ୍ଥାପିତ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ୟାଜେଟ୍ ଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରଭାବହୀନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଯେପରିକି ଆପଣ ଉପଯୁକ୍ତ କର୍ତ୍ତୃପକ୍ଷଙ୍କ ଦ୍ଵାରା ନିଶ୍ଚିତ କିମ୍ବା ନିର୍ଦ୍ଦେଶିତ ନ ହୁଅନ୍ତି ।



- ❑ ବିଚଳିତ ଭାବରେ କିମ୍ବା ବହୁତ ଜଳଦି ରେ କୌଣସି ସ୍ୱିଚ୍ /ଆଇସୋଲେଟର/ବ୍ରେକର୍ ଯାହା ସର୍କିଟ୍ କୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରେ ତାକୁ ବନ୍ଦ କିମ୍ବା ଖୋଲା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ଫୁ୍ୟାନ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ଯେତେବେଳେ ଆପଣଙ୍କ ହାତ ଓଦା କିମ୍ବା ରକ୍ତସ୍ରାବ କିମ୍ବା କୌଣସି କ୍ଷତ ଆଂ ସେତେବେଳେ କୌଣସି ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ସର୍କିଟ୍ କିମ୍ବା ଲାଇନ କୁ ସ୍ପର୍ଶ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ । ଖାଲି ଆଙ୍ଗୁଠିରେ ସର୍କିଟ୍ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣରେ ଅଗ୍ନି ନିର୍ବାପକ ଯନ୍ତ୍ର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଏହା ଉପଯୁକ୍ତ ଶ୍ରେଣୀର ନୁହେଁ ଏବଂ ସେହି ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟରେ ଆପଣଙ୍କର ସବିଶେଷ ଜ୍ଞାନ ନାହିଁ ।
- ❑ ନିଆଁ ଲାଗିଲେ ଜୀବନ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣଉପରେ ପାଣି ଫିଙ୍ଗିବେ ନାହିଁ ।
- ❑ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତ ପୀଡିତଙ୍କ ଶରୀରକୁ ସ୍ପର୍ଶ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ । ତାଙ୍କୁ ଶୁଖିଲା କାଠ ଖଣ୍ଡ ରେ ଠେଲି ଦିଅନ୍ତୁ କିମ୍ବା ଅଲଗା କରିଦିଅନ୍ତୁ ।
- ❑ ପରିବର୍ତ୍ତକ ଏବଂ ଅନୁକୃତ ବ୍ୟକ୍ତିମାନଙ୍କୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣକୁ ସ୍ପର୍ଶ କିମ୍ବା ପରିଚାଳନା କରିବାକୁ କିମ୍ବା ଇ.ଏଚ୍.ଭି ଉପକରଣର ବିପଦ ଅଞ୍ଚଳ ମଧ୍ୟରେ ଆସିବାକୁ ଅନୁମତି ଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ ।

ସମସ୍ତ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସର୍କିଟ୍ କୁ ଲାଇଭ୍ ଭାବରେ ବିବେଚନା କରାଯିବ ଏବଂ କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ (ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ, ମରାମତି, ସଫେଇ) କରାଯିବ ନାହିଁ ଏବଂ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ କିମ୍ବା ସର୍କିଟର ଯେକୌଣସି ଅଂଶରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରାଯିବ ଯଦି ଏହିପରି ଅଂଶ ହୁଏ:

- ❑ (କ) ଜୀବନ୍ତ କଣ୍ଡକ୍ତରଜାଠାରୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ।
- ❑ (ଖ) ଜୀବନ୍ତ କଣ୍ଡକ୍ତରଜାଠାରୁ ବନ୍ଦ କରିବା ପାଇଁ ନିଆଯାଇଥିବା ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ସମସ୍ତ ବ୍ୟବହାରିକ ପଦକ୍ଷେପ ।
- ❑ (ଗ) ଜୀବନ୍ତ କଣ୍ଡକ୍ତର ପଏଣ୍ଟ୍ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟର ପଏଣ୍ଟ୍ ମଧ୍ୟରେ ସକ୍ରିୟ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସହିତ ଦକ୍ଷତାର ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ।
- ❑ (ଘ) ଅନୁମତି ପ୍ରଦାନ ଦ୍ୱାରା କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ମୁକ୍ତ ହୋଇଛି ।
- ❑ (ଙ) ସେହି ଉପକରଣକୁ ଯାଞ୍ଚ ବିଦ୍ୟୁତ ଶକ୍ତିର ସମ୍ଭାବନା ପାଇଁ ଯାଞ୍ଚ କରାଯାଇଛି ।



**Electricity can light up your life...
It can also light-up a devastating fire!!**



ବୈଦୁତିକ କଣ୍ଠକୂଳଙ୍କ ମଧ୍ୟରେ ସର୍ବନିମ୍ନ ଦୂରତା

ରାସ୍ତାରେ ଓଭରହେଡ୍ ଲାଇନ୍ସ ପାଇଁ ସର୍ବନିମ୍ନ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ
(ଆଇ.ଇ ନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ)

କ୍ରମିକ ନଂ	ଭୋଲଟେଜ୍ ସ୍ତର	ରାସ୍ତା ଉପରେ	ରାସ୍ତା ପାର୍ଶ୍ୱରେ
01	ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଭୋଲଟେଜ୍ (650V ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ)	5.8 meters	5.5 meters
02	ହାଇ ଭୋଲଟେଜ୍ ଲାଇନ୍	6.1 meters	5.8 meters

❖ ଯେଉଁଠାରେ ଲାଇନ୍ ଗୁଡ଼ିକ ରାସ୍ତା ଅତିକ୍ରମ କରୁଛି କିମ୍ବା ରାସ୍ତାରେ ନିର୍ମାଣ
କରାଯାଏ ସେଠାରେ ଉପଯୁକ୍ତ ଗାର୍ଡ଼ ପ୍ରଦାନ କରାଯିବ ଆବଶ୍ୟକ ।

ଯେକୌଣସି ବିଲ୍ଡିଂରେ (ଆଇ.ଇ ନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ) ଉପରେ କିମ୍ବା ସଂଲଗ୍ନ
ଓଭରହେଡ୍ ଲାଇନ୍ ପାଇଁ ସର୍ବନିମ୍ନ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ :

କ୍ରମିକ ନଂ	ଭୋଲଟେଜ୍ ସ୍ତର	ବିଲ୍ଡିଂରୁ ଭୂସମାନ୍ତର କ୍ଲିୟରାନ୍ସ	ବିଲ୍ଡିଂରୁ ଭୂଲମ୍ବ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ
01	ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଭୋଲଟେଜ୍	1.2 meters	2.5 meters
02	11 କେଭି ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ହାଇ ଭୋଲଟେଜ୍ ଲାଇନ୍	1.2 meters	3.7 meters
03	11 କେଭିରୁ 33 କେଭି ଅଧିକ ହାଇ ଭୋଲଟେଜ୍ ଲାଇନ୍	2.0 meters	3.7 meters



ରାସ୍ତା ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଅପେକ୍ଷା ଅନ୍ୟତ୍ର ଓଭରହେଡ୍ ଲାଇନ୍ ର ଉଚ୍ଚତା

କ୍ରମିକ ନଂ	ଭୋଲଟେଜ୍ ସ୍ତର	ଭୂମିରୁ ଲାଇନର ଉଚ୍ଚତା
01	ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଭୋଲଟେଜ୍ (11kv ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ, ଯଦି ଖାଲି କଣ୍ଡକ୍ଟର)	4.6 meters
02	ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଭୋଲଟେଜ୍ (11ହଜାର ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ, ଯଦି ଇନସୁଲେଟେଡ୍)	4.0 meters
03	11 କେଭିରୁ 33 କେଭି ଅଧିକ ହାଇ ଭୋଲଟେଜ୍ ଲାଇନ୍	5.2 meters

ଅନ୍ୟ ଏକ ଓଭରହେଡ୍ ଲାଇନ୍ ଅତିକ୍ରମ କରୁଥିବା ଓଭରହେଡ୍ ଲାଇନ୍ ପାଇଁ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ (ଆଇ.ଇ ନିୟମ ଅନୁଯାୟୀ) :

କ୍ରମିକ ନଂ	ଭୋଲଟେଜ୍ ସ୍ତର	11 – 66 kV	110 – 132 kV	220 kV	440 kV
01	ନିମ୍ନ ଏବଂ ମଧ୍ୟମ ଭୋଲଟେଜ୍	2.44m	3.05m	4.58 m	5.49 m
02	11 – 66 kV	2.44m	3.05m	4.58 m	5.49 m
03	110 – 132 kV	3.05m	3.05m	4.58 m	5.49 m
04	220 kV	4.58m	4.58m	4.58 m	5.49 m
05	440 kV	5.49m	5.49m	5.49 m	5.49 m

❖ ଦ୍ୱିତୀୟ ରେଖା ଉପରେ ଅତିକ୍ରମ କରୁଥିବା ସମସ୍ତ ଲାଇନକୁ ସକ୍ରିୟ ଆର୍ଥିକ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ ଗାର୍ଡଂ ସହିତ ଯୋଗାଇ ଦିଆଯିବା ଉଚିତ୍ । ଏହିପରି କ୍ରସିଂରେ ନିମ୍ନ ରେଖା ଏବି କେବୁଲ୍ / ଇନସୁଲେଟେଡ୍ କଣ୍ଡକ୍ଟର ସହିତ ପ୍ରଦାନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।



ନିଜ ଘରୁ କୌଣସି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ୍ ବାହାରକୁ ଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ହୁକ୍ ପକାଇ ଅଥବା ପଡିଶା ଘରୁ କୌଣସି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ୍ ନିଜ ଘରକୁ ଆଣନ୍ତୁ ନାହିଁ ।



ଦୟାକରି ହୁକ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
ଏହା ଏକ ଦଣ୍ଡନୀୟ ଅପରାଧ ।



ଜଙ୍ଗଲ ଜୀବଜନ୍ତୁଙ୍କ ଶିକାର ନିମନ୍ତେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନରୁ ହୁକ୍ ପକାଇ କିମ୍ବା ନିଜ ଗୃହରୁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଯୋଗ କରି ଆପଣ ଗୃହପାଳିତ ପଶୁ ଚିଆ ମନୁଷ୍ୟ ମାନଙ୍କର ମୂଲ୍ୟବାନ ଜୀବନକୁ ବିପଦ ମୁହଁକୁ ଠେଲି ଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ । ଏହା ଏକ ଧର୍ତ୍ତବ୍ୟ ଅପରାଧ ।



ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟିର ମୌଳିକତା Safety Zone Creation & Precautions



ଏକ ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ରର ଆବଶ୍ୟକତା

ସୁରକ୍ଷା
କ୍ଷେତ୍ର
କ'ଣ?

- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର ମଧ୍ୟରେ ଏକ ବିଭାଗ, ଯାହା ନ୍ୟସ୍ତ ହୋଇଥିବା କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ନିରାପଦ ଅଟେ ।
- ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକାଲ୍ ଯନ୍ତ୍ରପାତି / ନେଟୱାର୍କ ଜୀବନ୍ତ (ଲାଭଜ୍) ଲାଇନରୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ହୋଇଥାଏ ଏବଂ ମାଟି ରେ ଦୃଢ଼ ଭାବରେ ପୋତା ହୋଇଥାଏ, ଯାହା ଉପରେ ଜଣେ ମଣିଷ କାମ କରିବାକୁ ନିରାପଦ ମନେ କରେ ।

• ଏକ ସୁରକ୍ଷା ସଂସ୍କୃତି ସୃଷ୍ଟି ପାଇଁ ।

- ସକାଳେ ସୁରକ୍ଷାର ଶପଥ ଓ ପରେ ସୁରକ୍ଷା ସମୀକ୍ଷା ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୂଚନା / ଚିହ୍ନ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର କୁ ଯିବା ପୂର୍ବରୁ ଲାଇନମ୍ୟାନ / ଟେକ୍ନିସିଆନଙ୍କୁ RUKO ଟ୍ୟାଗ୍ / PPE ପ୍ରଦାନ କରାଯିବ ।

• ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ର ସୃଷ୍ଟି ପାଇଁ ।

- ଯେଉଁଠାରେ ପ୍ରୟୁଜ୍ୟ, ସେଠାରେ ସର୍ବଦା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ Permit to work (PTW) guidelines ମଧ୍ୟରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ଉଚିତ ।
- ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ PPE ର ବ୍ୟବହାର ।
- କୌଣସି ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ / ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ନେଟୱାର୍କ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ।
- PTW ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ପରୀକ୍ଷା କରିବା ।
- ଚିପକ୍ଷୁ: ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ, ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ହୋଇନି ଯେ, କ୍ଷେତ୍ର ରେକାର୍ଡ୍ କରିବା ପାଇଁ ବୈଦ୍ୟୁତ୍ୟକ ଭାବରେ ସୁରକ୍ଷିତ ଅଟେ; ସେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ RUKO ଟ୍ୟାଗ୍ ଓ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ଦିଆଯିବ ନାହିଁ ।

ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି/ ନିର୍ମାଣ
ଯେଉଁଠାରେ ପ୍ରମୁଖ PTW ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ମଧ୍ୟରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା

PTW ଜୀବନ ଚକ୍ର ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ବା କ୍ଷେତ୍ରର ସୃଷ୍ଟି

1

- ପାୱାର୍ ସିଷ୍ଟମ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ PSC/SDO/Structure କୁ ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ କରାଯିବାକୁ ଥିବା ବିଷୟରେ ସୂଚନା ଦେବା।

2

- PSC ସମ୍ବନ୍ଧରେ ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଗୁଡ଼ିକୁ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରିବା।

3

- PSC ସୀକୃତି ପ୍ରାପ୍ତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ PTW ପ୍ରଦାନ କରିବ ।

4

- ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି କରିବା ପରେ କାର୍ଯ୍ୟ ନିର୍ବାହ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ସମସ୍ତ ଆବଶ୍ୟକୀୟ ସତର୍କତା ପାଳନ କରନ୍ତୁ ।

5

- କାର୍ଯ୍ୟ ସମାପ୍ତ ହେବା ପରେ ଏବଂ ସମସ୍ତ ଆବଶ୍ୟକୀୟ ସତର୍କତା ଅବଲମ୍ବନ କରିବା ପରେ PTW ବାତିଲ୍ କରନ୍ତୁ ।

6

- PSC ସହିତ ସମ୍ବନ୍ଧରେ ଯନ୍ତ୍ରପାତିକୁ ଶକ୍ତି ପ୍ରଦାନ/ଏନରଜାଇଜ୍ କରନ୍ତୁ ।



ଧ୍ୟାନ ଦିଅନ୍ତୁ:



1) 11kV ଏବଂ ତଦୁର୍ଦ୍ଧ୍ୱ ପାଇଁ, କ୍ଷମତାପ୍ରାପ୍ତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କୁ ପାୱାର୍ ସିଷ୍ଟମ୍ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ (PSC) ରୁ PTW ପାଇବାକୁ ପଡିବ ।



2) LT ସିଷ୍ଟମ୍ ପାଇଁ, ପ୍ରାଧିକୃତ ବ୍ୟକ୍ତିମାନଙ୍କୁ ଆଉଟେଜ୍ ମ୍ୟାନେଜମେଣ୍ଟ ସିଷ୍ଟମ୍ କୁ ଜଣାଇବାକୁ ପଡିବ ।

ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି
ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଏବଂ ଉପଯୁକ୍ତ PPE ଏବଂ ଉପକରଣ ଇତ୍ୟାଦିର ବ୍ୟବହାର ।

ଉଚ୍ଚତା ଉପରେ କାମ କରିବା



X



✓

1. ସଠିକ୍ ଭାବରେ ସିଡି କୁ ପୋଲ୍ ସହିତ ଦଉଡି ରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
2. ଲାଇନମ୍ୟାନ ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ହେଲପର୍ ସିଡି କୁ ଦୃଢ଼ଭାବରେ ଧରିବା ଉଚିତ ।
3. ଲାଇନ ମ୍ୟାନ ସିଡି ର ଅଗ୍ର ଭାଗରେ ଠିଆ ହେବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।



ସାବଧାନ:

ଏକ ସମୟରେ ଏକାଧିକ ବ୍ୟକ୍ତି ସିଡି ଚଢ଼ିବା ଉଚିତ ନୁହେଁ ।



X

ସତର୍କତା !!



✓

ଠିଆ ହେବା ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ସିଡ଼ିର ଉପର ଦୁଇଟି ବିଭାଗରୁ ଦୂରେଇ ରୁହନ୍ତୁ ।

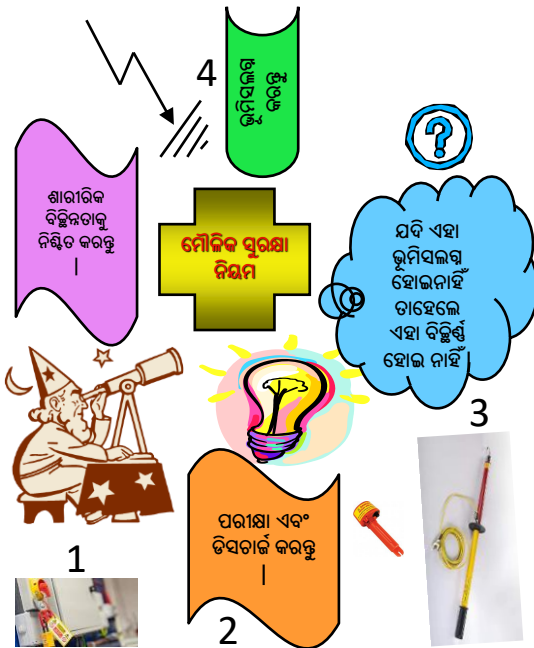
ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ସତର୍କତା ଅବଲମ୍ବନ କରାଯିବ ।

1. ଉଚ୍ଚତାରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ଜିଲା ପୋଷାକ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
2. ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଶରୀର ପାଇଁ ଉଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସାଜ ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ।
3. ଦଉଡ଼ିକୁ ଜୋରରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
4. ଉଚ୍ଚତାରେ କରିବାକୁ ଥିବା କାମ ପାଇଁ ସାହାଯ୍ୟକାରୀ (ହେଲପର) ବିନା କାମ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
5. ସିଡ଼ି କୁ ଧରି ରଖିବାକୁ ଅନ୍ୟ / ହେଲପରଙ୍କଠାରୁ ସାହାଯ୍ୟ ନିଅନ୍ତୁ ।
6. ସତର୍କତାର ସହିତ ଉପକରଣ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
7. ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ବନ୍ଧା ପଟିକୁ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ ।
8. ବନ୍ଧା ପଟିକୁ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ବାନ୍ଧିବା ସହିତ ସାହାଯ୍ୟକାରୀ ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବ୍ୟବହାର କରିବା ଉଚିତ୍ ।
9. କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଦୟାକରି ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ଧାତବ ଅଂଶ / ଅଣ-କରେଷ୍ଟ ବହନ କରୁଥିବା ଅଂଶରେ କୌଣସି ଲିକେଜ୍ କରେଷ୍ଟ ନାହିଁ ।
10. କେବଳ କାର୍ଯ୍ୟ / କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ ଉପରେ ଧ୍ୟାନ ରଖନ୍ତୁ ।
11. ମୋବାଇଲ୍ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାକୁ ହେଲପରଙ୍କୁ ଦିଅନ୍ତୁ ।
12. ଯଦି ଆପଣ ଲାଇଭ୍ କେବୁଲ୍ / କଣ୍ଡକ୍ଟର କିମ୍ବା କୌଣସି ବୈଦ୍ୟୁତ୍ତ୍ୱ ଲାଇନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଉପରେ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଛନ୍ତି, ତେବେ ସୁରକ୍ଷା ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ଲୋଭ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।



Creation of Safety Zone

କୌଣସି ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ / ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ନିଶ୍ଚିତ କରିବା ଯେ ନେଟୱାର୍କ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ସବୁ ବିଦ୍ୟୁତ ବିଚ୍ଛିଣ୍ଣ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ (ଗ୍ରାଉଣ୍ଡେଡ) ହୋଇଛନ୍ତି ।



ଆଉଟେଜ ଯୋଜନା ପାଇଁ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର ର ପୂର୍ବ ଯାଞ୍ଚ

- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରର ଶାରୀରିକ ଯାଞ୍ଚ |
- କରାଯିବାକୁ ଥିବା କାର୍ଯ୍ୟଗୁଡ଼ିକର ଏକ ମୂଲ୍ୟାଙ୍କନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରନ୍ତୁ |
- ପ୍ରଭାବିତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ ସଂଖ୍ୟା ସହିତ ଲୋଡ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଯାହାକି ଅନ୍ୟ ନେଟୱାର୍କକୁ ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ ହୋଇପାରିବ |
- ସୁରକ୍ଷା ଦୃଷ୍ଟିକୋଣରୁ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ଆସୁଥିବା ଅନ୍ୟ HT / LT ଫିଡରଗୁଡ଼ିକର ଉପଲବ୍ଧତାକୁ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ |
- ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ, ସୁରକ୍ଷା ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟରେ ସେହି ଫିଡର ଗୁଡ଼ିକର ଅନୁଚ୍ଚଳକୁ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ |
- ଯେଉଁଠାରୁ ଫିଡର ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ ହେବ ସେଠାରୁ ସବଷ୍ଟେସନ୍ ଏବଂ ପ୍ୟାନେଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ |
- ନିମ୍ନଲିଖିତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ **RMU** ରେ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ଯେଉଁଠାରେ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରିବାକୁ ହେବ:
 - 1) ଗ୍ୟାସ୍ ର ଚାପ |
 - 2) **VPIS** (ସୁରକ୍ଷା ଲ୍ୟାମ୍ପଗୁଡ଼ିକର ସ୍ଥିତି)
 - 3) **RMU** ର ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସିଷ୍ଟମ୍ ବିଶେଷତଃ ସେପାରେଟ୍ ସୁଇଚ୍ ର ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ବସ୍ ବାର୍ |
 - 4) ସବଷ୍ଟେସନ୍ / ଫେନସିଂର ସଠିକ୍ ଲକିଂ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ |
- କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକ ସମୟ, ବସ୍ତୁ ଏବଂ ମାନବ ଶକ୍ତି ଆକଳନ କରନ୍ତୁ |



ଆଉଟେଜ ପାଇବା ପାଇଁ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଯାଞ୍ଚ

- ଯୋଜନାବଦ୍ଧ ଆଉଟେଜ ଦିନ, ଅଫିସ ଛାଡିବା ପୂର୍ବରୁ ପୋଷ୍ଟ ଅନୁଯାୟୀ PPE, ଉପକରଣ ଏବଂ କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ଉପଲବ୍ଧତା ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ସାଇଟରେ ପହଞ୍ଚିବା ପରେ, RMU ର ଗ୍ୟାସ୍ ଟାପ, ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ । ଯଦି ସୂଚକ ଲାଇଟ୍ କାମ କରୁନାହିଁ, line tester ଦ୍ୱାରା ଶକ୍ତିର ଉପସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଉପରୋକ୍ତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଅନୁଯାୟୀ ଯଦି ସବୁକିଛି ଠିକ୍ ଅଛି ତେବେ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସଂଯୋଗ ପାଇଁ PSC /Structure/SDO ସହିତ ଯୋଗାଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- HT ଫିଡର ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ (VPIS)
- ସୁଇଚ୍ ର ଅଫ୍ ସ୍ଥିତି ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ, ସୂଚକ ଆଲୋକର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ସୂଚକ ଲାଇଟ୍ ବନ୍ଦ ଅଛି, ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସୁଇଚ୍ ଚଳାନ୍ତୁ ।
- ସୁଇଚ୍ ରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।
- PSC ରୁ PTW ନମ୍ବର ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ ହୁଅନ୍ତୁ ଯେ ସବୁକ୍ଷେତ୍ର ଲକ୍ ଅଛି ।

ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି

RMU ଚଳାଇବା ପୂର୍ବରୁ, SF6 ଗ୍ୟାସ୍ ଷ୍ଟରର ସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ

(ସୂଚକ ସବୁଜ ରଙ୍ଗ ଜୋନରେ ରହିବା ଉଚିତ୍)



ସତର୍କତା:

ଯଦି ଲାଲ୍ ଜୋନ୍ ରେ ଗ୍ୟାସ୍ ସୂଚକ ଅଛି ତେବେ ଏହାକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ ।

HT / LT ବ୍ରେକର୍ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରିବା ପରେ, ଏଥିରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ



X ସତର୍କତା: ଯଦି ଆପଣ **DNOP** ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତି ନାହାନ୍ତି ତାର ଅର୍ଥ ଆପଣ ବିପଦରେ ଅଛନ୍ତି ।

ଏକ ବିଚରଣ ଗ୍ରାହ୍ୟମାନରେ(DT) କାମ କରିବା ପାଇଁ ସୁରକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ର



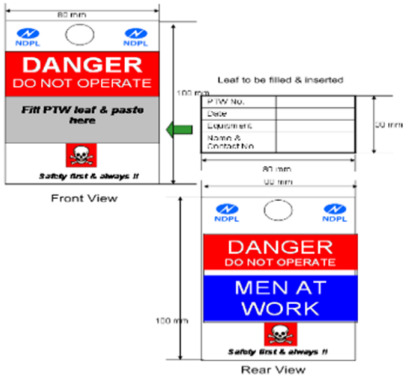
ପ୍ରମୁଖ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ

- ସାଇଟରେ PSC ରୁ PTW ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ସଂଖ୍ୟା ଉଲ୍ଲେଖ କରନ୍ତୁ |
- ସାଇଟରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ବିଷୟରେ ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୁରକ୍ଷା ସୂଚନା |
- PPE ର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ପରିମାଣ ସୁରକ୍ଷା ଟେନ ରଖନ୍ତୁ |
- LT / HT ବ୍ରେକର୍ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରନ୍ତୁ |
- ସୁଇଚ୍ ଉପରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ |
- ଯାଞ୍ଚ ପୂର୍ବରୁ ନେଓନ ଟେଷ୍ଟୋର ର ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ |
- ନେଓନ ଟେଷ୍ଟୋର ସାହାଯ୍ୟରେ DT HT-LT ପାର୍ଶ୍ୱ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ |
- ବିଦ୍ୟମାନ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ର ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ |
- DT ର HT-LT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରି ଡିସ୍ଚାର୍ଜ ରତ୍ନ ଦ୍ୱାରା ଡିସ୍ଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ |
- DT ର ସର୍ଚ୍ ଏବଂ ଆର୍ଥ HT ଏବଂ LT ପାର୍ଶ୍ୱ କୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ |
- ଡବଲ୍ ଲ୍ୟାମ୍ପ ପରୀକ୍ଷାକାରୀ ସହିତ LT ଯାଉଥିବା ଫିଡର ଗୁଡ଼ିକୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଡିସ୍ଚାର୍ଜ ରତ୍ନ ସହିତ ଫିଡରକୁ ଡିସ୍ଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ |
- Common Neutral କୁ ଖୋଲା ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ |
- LT outgoing feeder ଗୁଡ଼ିକୁ ସର୍ଚ୍ଚିଙ୍ଗ ଟେନ୍ / crocodile ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କ୍ଲୀମ୍ ଦ୍ୱାରା ସର୍ଚ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ |
- ସୁରକ୍ଷା cone ଏବଂ ସତର୍କତା ଟେପ୍ ସହିତ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ବାଡ଼ ବୁଲନ୍ତୁ |
- ଯଦି ଅନ୍ୟ ଏକେନ୍ସି ଦ୍ୱାରା କାର୍ଯ୍ୟ ଚାଲିଛି ତେବେ PTW ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ କରନ୍ତୁ |
- ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ / ଲାଇନ ପ୍ଲାନଙ୍କୁ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ |

କାର୍ଯ୍ୟ ସମାପ୍ତ ହେବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟ୍ୟାଗ୍ ଅପସାରଣ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ

Drawing No. - 25

DNOP Tag



ପ୍ରମୁଖ ପଏଣ୍ଟଗୁଡିକ

- PSC ରୁ PTW ପ୍ରାପ୍ତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଏହାର ନମ୍ବର ଉଲ୍ଲେଖ କରନ୍ତୁ ।
- ସାଇଟରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ବିଷୟରେ ସୁରକ୍ଷା ସଂକ୍ଷିପ୍ତ ସୂଚନା ଦିଅନ୍ତୁ ।
- କ୍ଷୁଦ୍ରତା ପାଇଁ PPE ର ଯଥେଷ୍ଟ ସୁରକ୍ଷା ଶୃଙ୍ଖଳା ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ଫିଡର ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ ଏବଂ ଆର୍ଥ କରନ୍ତୁ (ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱ ଆବଶ୍ୟକ ଅନୁଯାୟୀ ଆର୍ଥ ହେବା ଦରକାର) ।
- ସୁଇଚ୍ ଉପରେ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ (ଆବଶ୍ୟକ ଅନୁଯାୟୀ ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ)
- ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ନିନ୍ ପରୀକ୍ଷକ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ନିନ୍ ପରୀକ୍ଷକ ସହିତ ରେଖା ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ବିଦ୍ୟମାନ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ଆର୍ଥ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରି ଡିସଚାର୍ଜ ରଡ ସହିତ ଲାଇନକୁ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- ଉଭୟ ଏଣ୍ଟ୍ର ଅଫ୍ ଲାଇନ୍ / ବିଭାଗକୁ ଶର୍ଟ୍ ଟେନ୍ ସହିତ ଛୋଟ କରାଯିବା ଏବଂ ପୃଥ୍ବୀ ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ହେବା ଦରକାର ।
- ସମାନ୍ତରାଳ ଲାଇଭ୍ ଲାଇନଗୁଡିକ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଟି-ଅଫ୍ ର GO ଖୋଲ ଏବଂ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖ ଏବଂ GO ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲରେ ଲକ୍ କର ।
- ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସାବଧାନତା ଟେପ ସହିତ ୱାର୍ଡ ଏରିଆକୁ କରଡନ୍ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଅନ୍ୟ ଏଜେନ୍ଟ୍ସ ଦ୍ୱାରା କାର୍ଯ୍ୟ ଚାଲିଛି ତେବେ PTW ସ୍ଥାନାନ୍ତରିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଭୂମିରେ ସ୍ଥାପକ ଡ୍ରିଲ୍ କରି କାର୍ଯ୍ୟ ସ୍ଥାନରେ ଅସ୍ଥାୟୀ ଅର୍ଥିଙ୍ଗ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡ୍ ସ୍ଥାପକ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ / ଲାଇନ୍ସ୍ମ୍ୟାନ୍ସୁ KARO ଟ୍ୟାଗ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।



TARGET
ZERO HARM



ଟ୍ରେକର୍ /
GO ଦ୍ୱାରା
ନିୟନ୍ତ୍ରିତ
ମିଟରିଂ
କୁବିକଲ ।

- HT ଟ୍ରେକର୍ କୁ isolate କରନ୍ତୁ ଏବଂ MC କେବୁଲ୍ ର ଶେଷଭାଗକୁ ZSO ON DUTY ଦ୍ୱାରା ଟ୍ରେକର୍ ଶେଷଭାଗକୁ ଆର୍ଥ ଏବଂ ଗ୍ରାହକ ଟ୍ରେକରକୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ।
- ଟ୍ରେକର୍ ଉପରେ DO NOT OPERATE ଟ୍ୟାଗ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ । M / cub ରେ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡିଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ସେଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ବି / ଡି ଅଫିସରେ ବିଜ୍ଞପ୍ତି ବୋର୍ଡରେ ସୂଚନା ପ୍ରଦର୍ଶନ କରନ୍ତୁ ।



CTPT
ଯୁକ୍ତି
ମାଧ୍ୟମରେ
HT
ଗ୍ରାହକଙ୍କୁ
ସମ୍ବଳ
ଦିଆଯାଉଛି ।
ଯୋଲ
ଉପରେ
(HT-
ମିଟରିଂ) ।

- HT ବ୍ରେକର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତା ଏବଂ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାଲତ୍ ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗ୍ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ଗୁଡିକ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରରେ ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ ଦ୍ଵାରା ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଛି ।
- ଗ୍ରାହକ ଭାରକୁ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- DT ର GO କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ।
- ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମରର LT ପାର୍ଶ୍ଵ common ର ସାଧାରଣ ନିରପେକ୍ଷକୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ କିମ୍ବା ସର୍ତ୍ତ ଲିଭ୍ ସହିତ LT ପାର୍ଶ୍ଵକୁ ସଜାଡନ୍ତୁ ।



ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ପଦକ୍ଷେପ

HVDS - ସିଧାସଳଖ DT

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ସଜାଡ଼ୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ taking ନବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ବ୍ୟାଙ୍କ୍ କରେଣ୍ଟ୍ ଏଡାଭବା ପାଇଁ ସେହି DT ର ସମସ୍ତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ MCCB / ICTPN ଏବଂ ଡିଜି ସେଟ୍ ର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- DT ଠାରେ common lead କୁ ସର୍ତ୍ତ କରି neutral କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ ।



HVDS - ବଣ୍ଟନ ବାଲୁ ଦ୍ୱାରା ବଣ୍ଟନ

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ PTW ବା କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ହୋଇଥିବା ଦରକାର ।
- ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ଏଡାଭବା ପାଇଁ ସେହି DT ରେ ସମସ୍ତ ଗ୍ରାହକଙ୍କ MCB / ICTPN ଡିଜି ସେଟ୍ ର ବିଚ୍ଛିନ୍ନତାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- DT ଠାରେ common lead କୁ ସର୍ତ୍ତ କରି neutral କୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ ଏବଂ ଭୂମିସଲଗ୍ନ କରନ୍ତୁ ।



ସୁରକ୍ଷା
ଜୋନ୍ -
ଓଭରହେଡ୍
ଲାଇନ୍
(ଖାଲି
କଣ୍ଡକ୍ତର)

- PSD କୁ ବ୍ୟବହୃତ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ taking ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ସୁନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ଗୁଡ଼ିକ / ଲାଇନ ବିଜ୍ଞାନ ହେବା ସମୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଛି ।
- ପୃଥକ ବିଭାଗ / ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ସର୍ଟ ଶୃଙ୍ଖଳା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭୂମି ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଜମ୍ପର କୁ grounding earthing set ଦ୍ୱାରା ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କରନ୍ତୁ ।



ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍
- LT-ABC
/ Tyco ବାକ୍ସ
/ ପୋଲ
ଉପରେ 3-
Ph ବସ୍ ବାର୍
ବାକ୍ସ

- PSD କୁ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବସ୍ଥା କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ PTW / ଦାୟିତ୍ୱ ନେବାବେଳେ ସଠିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ଏବଂ ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ଯେ ସମସ୍ତ PPE ବ୍ୟବହାର ହେଉଛି ।
- ପୃଥକ ବିଭାଗ / ଫିଡରର ଉଭୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ସର୍ଟ ଶୂଙ୍ଖଳା ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଜମ୍ପର କୁ grounding earthing set ଦ୍ୱାରା ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କରନ୍ତୁ।



ବିଭିନ୍ନ ନେଟୱାର୍କରେ ସୁରକ୍ଷା ପଦକ୍ଷେପ

କମନ୍ ବସ୍
ବାର୍ ରେ
ସୁରକ୍ଷା
ଜୋନ୍ ।

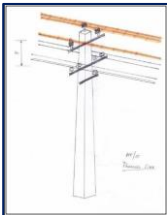
- ଟେହେରାକୁ ଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଫ୍ଲାସରୁ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ PPEs ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ଦୃଶ୍ୟମାନ ହେଲମେଟ ପିନ୍ଧନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ କବାଟ ପଛରେ ଠିଆ ହୋଇ ବସ୍ ବାର୍ କଭର ଖୋଲ । ଇନସୁଲେସନ୍ ମ୍ୟାଟ୍ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ସର୍ଭିସ ଲାଇନ କୁ ଚିହ୍ନଟ କରନ୍ତୁ ।
- ଅବଶିଷ୍ଟ ବସ୍ ବାରଗୁଡ଼ିକରେ ଇନସୁଲେଟେଡ୍ କ୍ଲାମ୍ପ ସହିତ ଇନସୁଲେସନ୍ ଫ୍ଲାପ୍ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ ରୁ ସର୍ଭିସ ଲାଇନ କୁ ଲଗା ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।
- ବସ୍ ବାର୍ କଭର ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପୁନଃ ସୀଲ କରନ୍ତୁ ।



ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ

- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ର ପରିସରରେ HT ABC ଇତ୍ୟାଦି ସହିତ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଲାଇଭ୍ ଲାଇନର ଉପସ୍ଥିତି ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଆବଶ୍ୟକ ସ୍ଥଳେ ସେହି ସମାନ ସୁଇଚ୍ ଅଫ୍ କରନ୍ତୁ ।
- କାର୍ଯ୍ୟରତ ଫିଡରରୁ ବାହାରୁଥିବା କୌଣସି ଟି ଅଫ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ, ତେବେ ସେହି ସମାନ GO ସୁଇଚ୍ ମଧ୍ୟ ରଖନ୍ତୁ ।
- ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ, ବ୍ୟାରିକେଡିଂ ଟେପ୍ ଏବଂ କୋନ ଦ୍ଵାରା କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ ।
- ଯଦି କୌଣସି ପୋଲ ଉପରେ LT ଲାଇନ କ୍ଷେତ୍ରରେ (ସମାନ ପୋଲରେ HT ଲାଇନ ସହିତ ସମାନ୍ତରାଳ ଭାବରେ ଥାଏ) ତାହାଲେ:
 - 1) ଉଭୟ ଲାଇନ ପାଇଁ PTW ନେବାକୁ ପଡ଼ିବ ।
 - 2) ପୃଥକ shorting ଏବଂ earthing ପୃଥକ mechanism ସହିତ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
 - 3) ଆହୁରି ମଧ୍ୟ, ଷ୍ଟିଲ୍ ଲାଇନ୍ ଲାଇନ୍ ଯୋଗାଣ ବନ୍ଦ ହୋଇ DNOP ଟ୍ୟାଗ୍ ରଖାଯିବ ।

ଟିପ୍ପଣୀ: ଟେଲିଫୋନ୍ ଅପରେଟର କୁ ମଧ୍ୟ ସୂଚନା ଦିଅନ୍ତୁ ।



ସୁରକ୍ଷା ମଣ୍ଡଳ ସୃଷ୍ଟି

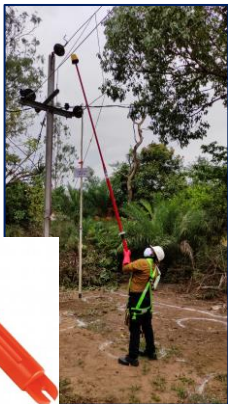
PTW ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁଯାୟୀ ସୁରକ୍ଷା ଜୋନ୍ ସୃଷ୍ଟି ହେବ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟ
ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ପରୀକ୍ଷା କରାଯିବ

କାମ ଆରମ୍ଭ ପୂର୍ବରୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ

- ଏହାକୁ “T” ପଏଣ୍ଟରେ ରଖି ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର ନିଜେ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ଯେତେବେଳେ ଆପଣ HT ଲାଇନ୍ ପରୀକ୍ଷା କରୁଛନ୍ତି, ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର ନୋବକୁ “H” ରେ ଏବଂ LT ପାର୍ଶ୍ୱରେ “L” ରେ ରଖନ୍ତୁ ।
- ଯେଉଁଠାରେ ସର୍ଚ୍ଚ କ୍ଲିପ୍ ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ ହେବ, ସେହି ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ର କାର୍ଯ୍ୟକାରୀତା ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ ।
- ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ସହିତ ଡିସଚାର୍ଜ ରତକୁ ସଂଯୋଗ କରିବା ପରେ, ଯେକୌଣସି DT ର LT / HT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ଡିସଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ।
- ତବଲ୍ ଲ୍ୟାମ୍ପ ପରୀକ୍ଷା ଦ୍ୱାରା LT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ।
- ସାଧାରଣ ନିରପେକ୍ଷ(Neutral) ପଏଣ୍ଟ ଗୁଡ଼ିକୁ ବିଚ୍ଛିନ୍ନ କରନ୍ତୁ ।
- କ୍ଲିପ୍ ସର୍ଚ୍ଚ କରି DT ର LT ଏବଂ HT ପାର୍ଶ୍ୱକୁ ପୃଥକ ଭାବରେ ସର୍ଟିଂ(Shorting) କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ପୃଥ୍ବୀ ପଏଣ୍ଟ(Ground Point) ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।



ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର ଏବଂ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡର ପ୍ରୟୋଗ



ସତର୍କତା: ନିଅନ ଟେଷ୍ଟର କୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ ଏବଂ ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ ଡିସଚାର୍ଜ ରଡକୁ କାର୍ଯ୍ୟରତ ଆର୍ଥି ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।



ସର୍ଟିଂ ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍

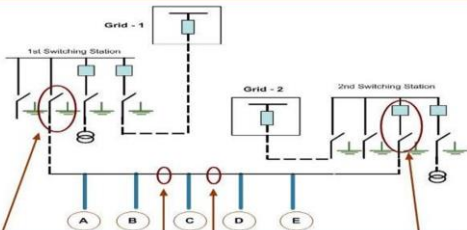
- ଯନ୍ତ୍ରପାତି / ଲାଇନରେ କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ସଠିକ୍ ସର୍ଟିଂ ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ କରାଯିବ ।
- ଦାୟିତ୍ୱ ରେ ଥିବା ଇଞ୍ଜିନିୟର / Section Engr ନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ ପଡିବ ଯେ ତେଜ ଲାଇନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତିର ବ୍ୟାକ୍ ଫିଡିଙ୍ଗ ପାଇଁ ସମସ୍ତ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ପଥଗୁଡ଼ିକ ସର୍ଟିଂ ଏବଂ ନିଶ୍ଚିତ ଭାବରେ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ୍ ହୋଇଛି ।
- ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ହେବ ଦରକାର ଯେ ଲାଇନ ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗରେ ସର୍ଟିଙ୍ଗ ଏବଂ ଆର୍ଥି ମଧ୍ୟରେ ଦୃଢତା ଅଛି ।
- ପ୍ରଥମେ ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ରେ ସର୍ଟିଂ ଡିଭାଇସର ଆର୍ଥିଙ୍ଗ କଣ୍ଟାକୁ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ଯାହା ପୋଲ / ଯନ୍ତ୍ରପାତି ଉପରେ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇପାରେ ଏବଂ ତା'ପରେ ଲାଇନର ସମସ୍ତ 3 ପର୍ଯ୍ୟାୟକୁ(Ph) ଗୋଟିଏ ପରେ ଗୋଟିଏ ସର୍ଟିଂ କରିଦିଅନ୍ତୁ

DT ର HT & LT ଟର୍ମିନାଲଗୁଡ଼ିକର ସର୍ଟିଂ ଏବଂ ଆର୍ଥି କରିବା





ସର୍ଟି ଏବଂ ଆର୍ଥିଙ୍ଗ ପଏଣ୍ଟ ଚିହ୍ନଟ କରିବାକୁ
ସିଂଗଲ ଲାଇନ ଡାଇଗ୍ରାମ (SLD) ର ନମୁନା



Need to be isolate & Earthed at both end (Sending End & Receiving End) as marked with big circle
At work site (e.g. Pole No. – C) line should be earthed from both side (all possible source of supply
if more than two sources are available) of the working zone as marked with small circle and DNOP
tags should be placed at all Isolation & Earthing Points.

Note : Before Earthing any Equipment / Line Following Three Steps to be followed:

1. First of all Check that Equipment / Line Using Neon Tester.
2. Discharge all the three Phases using Discharged Rod.
3. Short & Earth all the three Phases properly

କାର୍ଯ୍ୟ ସ୍ଥାନରୁ ପ୍ରତିବନ୍ଧକ ହଟାଇବା



X

ନିରାପଦ କ୍ଷେତ୍ର କାର୍ଯ୍ୟ
କରିବା ପାଇଁ ଯଥେଷ୍ଟ
ହେବା ଉଚିତ୍ ।



ସୁରକ୍ଷିତ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ମାର୍କ କରନ୍ତୁ ।

- ବାଡ଼ ଦେବା।
- ପତାକା ବା ପ୍ଲ୍ୟାଗସ୍ ଦେବା
- ସାବଧାନ ବୋର୍ଡ଼ ଲଗାଦି

କାର୍ଯ୍ୟ ସମାପ୍ତ ହେବା ପରେ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ

- PTW ରଦ୍ଦ ପୂର୍ବରୁ ଓ ଯୋଗାଣର ଶକ୍ତି ପ୍ରଦାନ ପୂର୍ବରୁ ନିମ୍ନଲିଖିତ ପଏଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ:
- ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଦଳରୁ ନିଶ୍ଚିତକରନ୍ତୁ ଯେ କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରରୁ ମଣିଷ ଏବଂ ସାମଗ୍ରୀ ପ୍ରତ୍ୟାହାର କରାଯାଇଛି ।
- କାର୍ଯ୍ୟ କ୍ଷେତ୍ରର ଭିଜୁଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ ।
- ଅସ୍ଥାୟୀ ସର୍ଟ / ଆର୍ଥ ଅପସାରଣ ।
- ସୁରକ୍ଷା ଟ୍ୟାଗିଂ ଅପସାରଣ ।
- ନୋ ଲୋଡ୍ ଉପରେ ସର୍କିଟ୍ ଚାର୍ଜିଂ ।
- ଲାଇନ / ଯନ୍ତ୍ରପାତିର ପରୀକ୍ଷା ।



LT ର ଆଉଟଗୋମିଙ୍ଗ ଟର୍ମିନାଲଗୁଡ଼ିକର ସର୍ଟ ଏବଂ ଆର୍ଥ କରିବା



- ଅସୁରକ୍ଷିତ ପରିସ୍ଥିତି / ବିପଦରୁ ଦୂରରେ ରୁହନ୍ତୁ ।
- ଏହାକୁ ଆପଣଙ୍କର ସୁପରଭାଇଜର / ମ୍ୟାନେଜରଙ୍କୁ ରିପୋର୍ଟ କରନ୍ତୁ ।

ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ(ପିପିଇ/PPE)



- ଆମର କର୍ମଚାରୀମାନେ ଆମର କମ୍ପାନୀର ସବୁଠାରୁ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସମ୍ପତ୍ତି, ଏବଂ ଆମେ ନିଶ୍ଚିତ କରିବାକୁ ଚାହୁଁ ଯେ ଯେକୌଣସି ପ୍ରକାରର ବୈଦ୍ୟୁତିକ ପରୀକ୍ଷଣ, ମରାମତି କାର୍ଯ୍ୟ, ସ୍ଥାପନ କିମ୍ବା ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କରିବା ସମୟରେ ସେମାନେ ନିରାପଦରେ ରୁହନ୍ତୁ ।
- କର୍ମଚାରୀଙ୍କ ଶରୀରକୁ ଆଘାତରୁ ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ (PPE) ବ୍ୟବହାର କରାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ।



- କ୍ଷତିକାରକ ଶାରୀରିକ, ରାସାୟନିକ, ଲୋକମାନେ ଓ ସେମାନଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟ ପରିବେଶ ମଧ୍ୟରେ ଥିବା ସମ୍ପର୍କ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ଏବଂ ଜୈବିକ ଏଜେଣ୍ଟଗୁଡ଼ିକର ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଆସିବାକୁ କମ୍ କରିବା ପାଇଁ PPE ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।
- ମନେରଖନ୍ତୁ, PPE ବ୍ୟବହାର କରିବା ସମୟରେ କୌଣସି ବିପଦ "ଦୂର ହୁଏ ନାହିଁ", କିନ୍ତୁ ଆପଣ ହେବାର ଆଶଙ୍କା କମିଯାଇପାରେ ।

PPE କୁ କେବେ ବ୍ୟବହାର କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।

- ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ହେବା ପୂର୍ବରୁ ଏକ ମଧ୍ୟବର୍ତ୍ତୀ (ସ୍ପଷ୍ଟ ମିଆଦି) ମାପ ଭାବରେ ।
- ଯେଉଁଠାରେ ଅନ୍ୟ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ଉପଲବ୍ଧ ନାହିଁ କିମ୍ବା ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ନୁହେଁ ।
- ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ, ପରିଷ୍କାର ଏବଂ ମରାମତି ଭଳି କାର୍ଯ୍ୟକଳାପ ସମୟରେ, ଯେଉଁଠାରେ ପୂର୍ବ-ଯୋଗାଯୋଗ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ ସମ୍ଭବ ନୁହେଁ କିମ୍ବା ପ୍ରଭାବଶାଳୀ ନୁହେଁ ।
- ଜରୁରୀକାଳୀନ ସ୍ଥିତି ସମୟରେ ।

✓ ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ



✓ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍



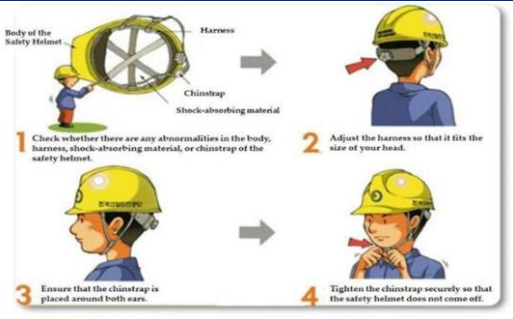
✓ ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା



✓ ସୁରକ୍ଷା ବେଲ୍ଟ



ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ପିନ୍ଧିବାର ସଠିକ ପଦ୍ଧତି



1. ଶେଲ୍, ଟକ ରାଟର୍, ଭିତର କୁଣ୍ଡଳ, ଥୋଟୀ ଫିଟା ଇତ୍ୟାଦିରେ କୌଣସି ଅସ୍ୱାଭାବିକତା ପାଇଁ ଭିଜୁଆଲ୍ ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ
2. ହାରନେସ ସଜାଡ଼ନ୍ତୁ ଯାହା ହାରା ଏହା ଆପଣଙ୍କ ମୁଣ୍ଡର ଆକାର ସହିତ ଖାପ ଖାଇବ
3. ନିଶ୍ଚିତ କର ଯେ ଚିନ୍ ଷ୍ଟ୍ରାପ୍/ ଥୋଟୀ ଫିଟା ଉଭୟ କାନରେ ରଖାଯାଇଛି
4. ଚିନ୍ ଷ୍ଟ୍ରାପ୍ କୁ ସୁରକ୍ଷିତ ଭାବରେ ଟାଣନ୍ତୁ ଯାହା ହାରା ସୁରକ୍ଷା ହେଲମେଟ ବାହାରକୁ ନ ଆସିବ





ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍



ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଜଣେ ଭଲ ସେବକ କିନ୍ତୁ ଖରାପ ମାଲିକ । ଯଦି ଆମେ ଏହାକୁ ଯତ୍ନ ସହ ବ୍ୟବହାର କରୁ ଏହା ଆମକୁ ଲକ୍ଷ ଲକ୍ଷ ସେବା ଦେଇଥାଏ କିନ୍ତୁ ଯଦି ଆମେ ଏହାକୁ ବେପରୁଆ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରୁ ତେବେ ଏହା ବିପର୍ଯ୍ୟୟର କାରଣ ହୋଇଥାଏ । ଏକ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭ୍ ହେଉଛି ଏକ ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ଯାହାକି ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଆଘାତକୁ ରୋକିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।

ଶକ୍ତି ଉପକରଣରେ ଏବଂ ଆଖପାଖରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ ଲାଇଭ୍ ମେନମାନେ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍ ପିନ୍ଧନ୍ତି । କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଉପକରଣଗୁଡ଼ିକୁ ଡି-ଏନର୍ଜାଇଜ୍ କରିବା ସବୁବେଳେ ସମ୍ଭବ ନୁହେଁ । ତେଣୁ ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭସ୍ ପିନ୍ଧିବାର ମହତ୍ତ୍ୱ ସୃଷ୍ଟି ହେଲା ।

ବୈଦ୍ୟୁତିକ ଗ୍ଲୋଭସ୍ ର ସଠିକ୍ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ

ଗ୍ଲୋଭସ୍ ର ଅଖଣ୍ଡତା ଏବଂ ଶ୍ରମିକ ସୁରକ୍ଷାକୁ ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରିବା ପାଇଁ, ଗ୍ଲୋଭସ୍ ବ୍ୟବହାର ନହେବା ସମୟରେ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଗଚ୍ଛିତ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ । ସଠିକ୍ ଷ୍ଟୋରେଜ୍ ଅର୍ଥ ହେଉଛି ଯେ ଗ୍ଲୋଭସ୍ ବଙ୍କା ହେବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ ଏବଂ ଅତ୍ୟଧିକ ଉତ୍ତାପ, ସୂର୍ଯ୍ୟ କିରଣ, ଆର୍ଦ୍ରତା, ଓଜୋନ୍ ଏବଂ କୌଣସି ରାସାୟନିକ କିମ୍ବା ପଦାର୍ଥ ଯାହା ରବରକୁ ନଷ୍ଟ କରିପାରେ ତା ଠାରୁ ବାହାରେ ରଖିବା ଉଚିତ ।

ସୁରକ୍ଷା ଗ୍ଲୋଭ୍ ଯାଞ୍ଚ କରିବାର ସଠିକ୍ ଉପାୟ



1. ଗ୍ଲୋଭ୍ କୁ ଧରିଦିଅ



2. ସିଲ୍ ବନ୍ଦ କରିବାକୁ
ବିସ୍ତାର କରନ୍ତୁ



3. ଜୋରରେ ଦବାନ୍ତୁ ଏବଂ ଗଢାନ୍ତୁ



4. ଗ୍ଲୋଭ୍ ଶେଷ
ମୁଣ୍ଡରେ ରୋଲ୍ କରନ୍ତୁ



5. ଗୋଟିଏ ହାତରେ ଧରି
ବାୟୁ ବନ୍ଦ କରି ରଖ



6. କାନ ପାଖରେ ରଖନ୍ତୁ, ଚାପ
ଯୋଡିବାକୁ ଚିପି ଦିଅନ୍ତୁ, ପିନ୍‌ପୋଲ୍ ଲିଜ୍
ପାଇଁ ଶୁଣନ୍ତୁ ଏବଂ ଅନୁଭବ କରନ୍ତୁ



7. ଗ୍ଲୋଭ୍‌କୁ ଭିତରକୁ ବୁଲାଇନ୍ତୁ ଏବଂ ପ୍ରକ୍ରିୟା ପୁନରାବୃତ୍ତି କରନ୍ତୁ

ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା



ନିମ୍ନଲିଖିତ ହେଉଛି ସାଧାରଣ ଆଘାତର ଏକ ତାଲିକା ଯାହା ପାଦରେ ଘଟେ ଯେତେବେଳେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା କାର୍ଯ୍ୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ନାହିଁ ।

- ☐ ଚୂର୍ଣ୍ଣ ପାଦ, ଭଙ୍ଗା ହାତ ଏବଂ ଦୁର୍ବଳ ଆଙ୍ଗୁଠି
- ☐ ଜଳିବା ଏବଂ ସଂଦୂଷଣ
- ☐ ବିଦ୍ୟୁତ ଆଘାତ
- ☐ ମକଟି ଯିବା ଏବଂ ଭଙ୍ଗା
- ☐ ତୀକ୍ଷ୍ଣ ଧାର ସହିତ ଗୋଡ଼ ଫାଟିଯିବା

କର୍ମକ୍ଷେତ୍ରରେ ସୁରକ୍ଷା ଜୋତା ପିନ୍ଧିବାର ଲାଭ

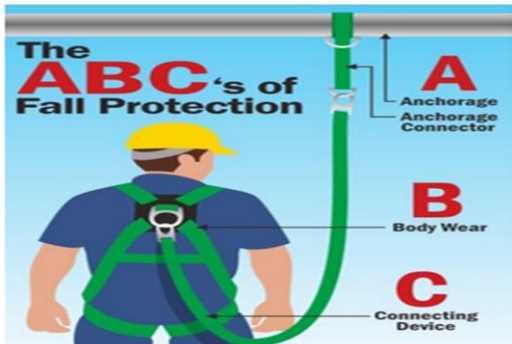


- ☐ ଖସିବା ଏବଂ ଉଡୁଥିବା ବସ୍ତୁରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ପଟ୍ଟାଭାସିବା ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ତୀକ୍ଷ୍ଣ ବସ୍ତୁ ସ୍ପର୍ଶ କାଟିବାର ବିପଦକୁ ରୋକିଥାଏ
- ☐ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ବିପଦରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ
- ☐ ସ୍ନିପ୍, ଗ୍ରାଉଣ୍ଡିଂ ଏବଂ ପତନ ହ୍ରାସ କରେ
- ☐ ଥକାପଣକୁ ରୋକିଥାଏ
- ☐ ଜଳିବା ରୋକିଥାଏ
- ☐ ଅତ୍ୟଧିକ ପାଗରୁ ରକ୍ଷା କରିଥାଏ

ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ / ବେଲ୍ଟ

ଏକ ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ / ବେଲ୍ଟ ହେଉଛି ଏକ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣର ଏକ ରୂପ, ଯାହା ବ୍ୟକ୍ତି, ପଶୁ, କିମ୍ବା ବସ୍ତୁକୁ ଆଘାତ କିମ୍ବା କ୍ଷତିରୁ ରକ୍ଷା କରିବା ପାଇଁ ପରିକଳ୍ପିତ । ହାରନେସ ହେଉଛି ଏକ ଛିର ଏବଂ ଅଣ-ଛିର ବସ୍ତୁ ମଧ୍ୟରେ ଏକ ଲିଙ୍କ୍ ଏବଂ ସାଧାରଣତଃ ଦଉଡ଼ି, କେବୁଲ୍ କିମ୍ବା ଖେବିଂ ଏବଂ ଲକିଂ ହାର୍ଡଓୟାରରୁ ତିଆରି । ସୁରକ୍ଷା ହାରନେସ ଗୁଡ଼ିକ ଏକ ଆକର୍ଷକ ଆଘାତ ଅବଶୋଷକ ସହିତ ମିଳିତ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ, ଯାହା ଦଉଡ଼ିର ଶେଷରେ ପହଞ୍ଚିବା ପରେ ଗତି ହ୍ରାସକୁ ନିୟନ୍ତ୍ରଣ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।





ଡଳକୁ ଖସି ପଡ଼ିବା ସଂରକ୍ଷଣର ଏବିସି(ABC)

A:

- ଆଙ୍କୋରେଜ୍ ବା ବାନ୍ଧି ରଖିବାର ସ୍ଥାନ(Anchorage)
- ଆଙ୍କୋରେଜ୍ ସଂଯୋଜକ(Anchorage Connector)

B:

ଶରୀର ପରିଧାନ(Body Wear)

C:

ସଂଯୋଗ ଉପକରଣ(Connecting Device)





Three Basic Electrical Safety Norms ତିନିଟି ମୌଳିକ ବଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ନିୟମ

1. Test Before You Touch , Lockout Before Work.

୧. ବଦ୍ୟୁତିକ ଉପକରଣ କୁ ସ୍ପର୍ଶ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରଖି ନିଅନ୍ତୁ ଏବଂ କାମ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଲକ୍ ଆଉଟ୍ କରନ୍ତୁ ।

2. Use Discharge Rod and Connect with a Working Earth Point.

୨. ଡିସ୍ଚାର୍ଜ ରଡ୍ କୁ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟରତ ଆର୍ଥ ସହିତ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତୁ ।

3. Use PPE's (Personal Protective Equipment) Before Work.

୩. କାମ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ପିପିଇ ର (ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ପ୍ରତିରକ୍ଷା ଉପକରଣ) ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।



ସୁରକ୍ଷା ନିୟମ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ, କାରଣ ଆପଣଙ୍କର କମ୍ପାନୀ ଏବଂ ପରିବାର ପାଇଁ ମୂଲ୍ୟବାନ ଅଟନ୍ତି ।

ସାର୍ବଜନୀନ ନିରାପତ୍ତା ସମାନ ଚିନ୍ତାର ବିଷୟ

- ଜନସାଧାରଣଙ୍କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦେବା ପାଇଁ ସମସ୍ତ ପ୍ରୟାସ କରାଯିବା ଉଚିତ ଯେଉଁଠାରେ କମ୍ପାନୀର କାର୍ଯ୍ୟ ପ୍ରଗତିରେ ଅଛି ଚିହ୍ନ, କିମ୍ବା ବ୍ୟକ୍ତିଗତ ଚେତାବନୀ ବ୍ୟବହାର ଦ୍ଵାରା ବ୍ୟାରିକେଡ୍ କରାଯିବା ଉଚିତ ।
- ଗ୍ରାହକଙ୍କ ପରିସର କିମ୍ବା ସାର୍ବଜନୀନ ସମ୍ପତ୍ତିରେ କାମ କରିବା ସମୟରେ, ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ପ୍ରତି ବିପଦ କିମ୍ବା ଅନାବଶ୍ୟକ ସମ୍ପତ୍ତି କ୍ଷତିକୁ ଏଡାଇବା ପାଇଁ ସମସ୍ତ ପ୍ରୟାସ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ ।
- ସମସ୍ତ ଖୋଲା ମ୍ୟାନହୋଲ୍, ଉନ୍ମୁକ୍ତ ଖୋଲା ଖାଲ ଏବଂ ଖନନ ଚାରିପାଖରେ ପ୍ରତିବନ୍ଧକ ରଖାଯିବା ଉଚିତ ।
- ନିଜ ରାସ୍ତା ଖୋଜିବା ପାଇଁ ଅଧିକୃତ ପରିଦର୍ଶକମାନଙ୍କୁ ଛାଡି ଦିଆଯିବ ନାହିଁ ।
- ଜନସାଧାରଣଙ୍କୁ ବିପଦଜନକ ପରିସ୍ଥିତି ରିପୋର୍ଟ କରିବାକୁ ଉତ୍ସାହିତ କରାଯିବ ଯାହା ସେମାନଙ୍କ ତଥା ଅନ୍ୟମାନଙ୍କ ଦୃଷ୍ଟିକୁ ଆସିପାରେ ।
- ଯେଉଁଠାରେ ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ ପରିଦର୍ଶକମାନଙ୍କୁ ଉପଯୁକ୍ତ କର୍ମଚାରୀ ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ପ୍ରଦାନ କରାଯିବା ଉଚିତ ।

କାହିଁକି ଏବଂ କ'ଣ ବିଶ୍ଳେଷଣ କରିବା

ପ୍ରତ୍ୟେକ ପ୍ରକ୍ରିୟା କିମ୍ବା ଘଟଣା କିମ୍ବା ଉପକରଣ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ କାର୍ଯ୍ୟପୁରଣ କରେ, ଏବଂ ଏହି ପ୍ରକାର୍ଯ୍ୟଗୁଡ଼ିକୁ ବୁଝିବା ଆପଣଙ୍କୁ ଏକ ଉତ୍ତମ ଲକ୍ଷ୍ୟପେନ୍ଦ୍ଵର କରିବ । ଯଦି ଆପଣ ନିଜକୁ ପଚାରନ୍ତି ଯେ ଆପଣ ଚିହ୍ନଟ କରୁଥିବା ପ୍ରତ୍ୟେକ ସମସ୍ୟା ଏବଂ ଛୋଟ ତ୍ରୁଟି ପାଇଁ କାହିଁକି ଏହି ବୁଝାମଣା ଏହା ଆପଣଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତା କୁ ବହୁତ ବୃଦ୍ଧି କରାଯାଇପାରିବ ।

ନିଜକୁ ପଚାରନ୍ତୁ

(କ) ଏହା କାହିଁକି ଗୁରୁତ୍ଵପୂର୍ଣ୍ଣ?

(ଖ) ଏହାକୁ କାହିଁକି ଅଣଦେଖା କରାଯାଇଛି କିମ୍ବା ଅଣଦେଖା କରାଯାଉଛି?

(ଗ) ଯଦି ଆମେ ଏହାକୁ ଯେପରି ଛାଡିଥାଉ ତେବେ କ'ଣ ହେବ ବୋଲି ଆଶା କରାଯାଇପାରେ? କ'ଣ ପ୍ରଭାବ

ଏହା ରହିବ କି? ଏଠାରେ କେଉଁ ନୀତି ଏବଂ ପ୍ରଣାଳୀ ଜଡିତ ଅଛି?

- (ଘ) ଚିହ୍ନଟ ହେବା ପୂର୍ବରୁ ଏହା ଏତେ ସମୟ କାହିଁକି ଚାଲିଯାଇଛି? କ'ଣ କରାଯାଇପାରିଥାନ୍ତା, ଯାହା ଦ୍ଵାରା ଏହା ପୂର୍ବରୁ ଚିହ୍ନଟ ହୋଇଥାନ୍ତା?
- (ଙ) ଏହା କାହିଁକି ଏହି ଉପାୟରେ ହେଉଛି? କେହି ଏ ବିଷୟରେ ଜାଣନ୍ତି କି? ଏହା ବିଷୟରେ ସମସ୍ତେ ଜାଣନ୍ତି କି ?

କ୍ରମାଗତ ଭାବରେ ନିଜକୁ କାହିଁକି ଏବଂ କ'ଣ ପଚାରି, ଆପଣ ସମସ୍ୟାର ମୂଳକୁ ଯିବେ ଏବଂ ସମାଧାନ ଖୋଜିବା ଏବଂ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ କରିବାରେ କ୍ଷୁଦ୍ର ଗୋଷ୍ଠୀ (ଗୁଣାତ୍ମକ ବୃତ୍ତ) ତଥା ପରିଚାଳନାକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରିବାକୁ ସକ୍ଷମ ହେବେ । ଯାଞ୍ଚ ସବୁ ଭଲ ଏବଂ ଭଲ, କିନ୍ତୁ ସେଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରକ୍ରିୟାର ଶେଷ ନୁହେଁ । ଏକ ଯାଞ୍ଚର ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ହେଉଛି ସମସ୍ୟା ଖୋଜିବା ଏବଂ ତା'ପରେ ସେଗୁଡ଼ିକର ସମାଧାନ କରିବା ଯାହା ଦ୍ଵାରା ସେମାନେ ପରବର୍ତ୍ତୀ ଯାଞ୍ଚରେ ଦେଖାନଯାଆନ୍ତି ।

ପ୍ରତ୍ୟେକ କର୍ମଚାରୀ ନିରାପତ୍ତା ମାନ୍ୟତା ଅଧିକାର କରିବେ ଏବଂ ଏହାର ସହିତ ନିଜକୁ ପରିଚିତ କରିବେବୋଲି ଆଶା କରାଯାଉଛି । ବିଷୟବସ୍ତୁ ଏବଂ ସେଗୁଡ଼ିକୁ କାର୍ଯ୍ୟ କରିବାକୁ ପ୍ରୟୋଗ କରନ୍ତୁ । ନିୟମ ଏବଂ ନିୟମର ଅଜ୍ଞତା ନିଜ ଏବଂ ତାଙ୍କ ସହକର୍ମୀଙ୍କ ପାଇଁ ଦୁର୍ଘଟଣା ଫଳାଫଳ ହେବ । ଯେତେବେଳେ କୌଣସି ନିୟମ ଏବଂ ନିୟମ ବିଷୟରେ ସନ୍ଦେହ ହୁଏ, ସେ ତାଙ୍କ ଉପରିସ୍ଥ ଅଧିକାରୀ କିମ୍ବା ଅନୁଷ୍ଠାନ ସୁରକ୍ଷା ଦଳ ସହିତ ପରାମର୍ଶ କରିବା ଉଚିତ୍ । କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ ଚେଷ୍ଟା ବା ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ସେ ଅସୁରକ୍ଷିତ ବୋଲି ବିବେଚନା କରୁଥିବା ପରିସ୍ଥିତିରେ , ସେମାନଙ୍କୁ କାର୍ଯ୍ୟର ଦାୟିତ୍ଵରେ ଥିବା ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କ ଦୃଷ୍ଟି ଆକର୍ଷଣ କରିବା ଏବଂ ତାଙ୍କର ପରାମର୍ଶ କୁ ଗ୍ରହଣ କରିବା ଆବଶ୍ୟକ ।



TPSODL Contact Details

Corporate Office

**TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED
(TPSODL)**

Courtpeta, Berhampur, Ganjam, Orissa - 760 004

Call Centre number - 1912 / 1800-3456-797

Circle Head Office

**Office of The Superintended Engineer (City/
Berhampur/ Aska, Bhanjanagar, Rayagada, Jeypore)**

Email Id :- circlehead.tpsodl@tpsouthernodisha.com

Sub Divisional Officer Office

Email Id :- team.tpsodl@tpsouthernodisha.com

Head Safety TPSODL Office

Email Id :- tpsodl.safety@tpsouthernodisha.com



Please scan the QR Code for any safety suggestion / feedback.

For more updates please login to

https://www.tpsouthernodisha.com/safety_health.html

**For any safety related observation/ incident please
report us on the toll free number.**

CONTACT US
1912 / 1800- 3456 - 797

CEI Contacts

<http://www.eicelectricityodisha.nic.in/Contactus>

EIC (Elecy) -cum- PCEI

Address

Office of The Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha

Unit-5, Power House Square, Vidyut Marg, Bhubaneswar, 751001

Email Id :- eic-epcei@nic.in

Ph - 0674-2394873, Fax-2391255 / 2391014

Chief Engineer (T, C & L) -cum- CEI

Address

Office of The Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha

Unit-5, Power House Square, Vidyut Marg, Bhubaneswar, 751001

Email Id :- cetcl-od@gov.in

Ph - 0674-2391195, Fax - 2397748

Chief Engineer (EC, P, P & M) -cum- CEI

Address

Office of The Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha

Unit-5, Power House Square, Vidyut Marg, Bhubaneswar, 751001

Email Id :- ceecppm-od@gov.in

Ph / Fax - 0674-2391024

Chief Engineer -cum- CEI (Central Zone), Bhubaneswar

Address

Office of The Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha

Unit-5, Power House Square, Vidyut Marg, Bhubaneswar, 751001

Email Id :- ceiczbbbsr-od@gov.in

Ph / Fax - 0674-2391024

**Chief Engineer -cum- CEI (North Eastern Zone),
Balasore
Address**

Office of The Chief Engineer -cum- CEI (North Eastern Zone), Odisha

Isan Nagar, Karanjia, At/Po – IG Road, Near ITI Chowk,
Balasore, 756001

Email Id :- ceinzblsr-od@gov.in

Ph / Fax – 06782-260320

**Chief Engineer -cum- CEI (Western Zone), Sambalpur
Address**

**Office of The Chief Engineer -cum- CEI (Western Zone),
Odisha**

L-4, Jagannath Colony, PO – Budharaja, Near O/o The Excise
Dy. Commissioner Northern Division, Sambalpur, 768004

Email Id :- ceiwsbpr-od@gov.in

Ph / Fax - 0663-2522756

**Chief Engineer -cum- CEI (South Zone), Berhampur
Address**

**Office of The Chief Engineer -cum- CEI (South Zone),
Odisha**

Gajapati Nagar, 1st Lane, Berhampur, Ganjam, 760010

Email Id :- ceiszbmpr-od@gov.in

Ph / Fax – 0680-2291209

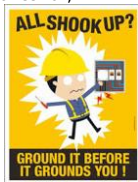
**Electrical Licensing Board
Address**

**Office of The Superintending Engineer -cum- Secretary,
Electrical Licensing Board (ELBO), Odisha**

3rd Floor, Heads of Department Building, Bhubaneswar,
751001

Email Id :- secyelbo@nic.in

Ph / Fax - 0674-2394572



Standard Testing Laboratory Address

**Office of The Superintending Engineer (Testing,
Calibration, Standard Testing Laboratory), Odisha**

Plot No - GD-2/3, Maytree Vihar, Chandra Sekharpur,
Bhubaneswar, 751001

Email Id :- sestl-od@gov.in

Ph / Fax - 0674-2300955

ELECTRICAL SAFETY

- CHECK WIRES BY PROFESSIONAL ELECTRICIANS
- AVOID USE OF FRAYED POWER CORDS
- CHECK PROPER EARTHING
- DO NOT OPERATE ELECTRICAL EQUIPMENT ON WET GROUND



Electricity CAN TURN YOU OFF!

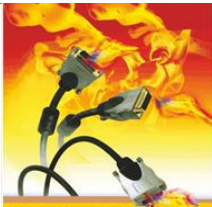


Leave repairs to the experts

DON'T OVERLOAD



One of the leading causes of electrical accidents
is overloaded sockets and extensions.



ONLY YOU CAN PREVENT ELECTRIC FIRES DON'T OVERLOAD

Email Ids of all Officers

Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha Unit-V, Power House Square, Bhubaneswar-751001

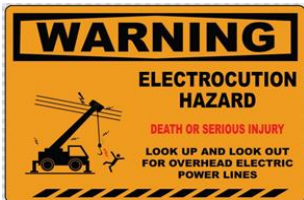
Officers E-Mail Id List

Sl No	Designation	Email-Id
1	Engineer In Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	eic-epcei@nic.in
2	Chief Engineer (Testing, Calibration & Licensing) -cum- Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	cetcl-od@gov.in
3	Chief Engineer (Energy Conservation, Project, Planning & Monitoring) -cum- Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	ceecppm-od@gov.in
4	Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (Central Zone), Odisha, Bhubaneswar	ceiczbbsr-od@gov.in
5	Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (North Eastern Zone), Odisha, Balasore	ceinzblsr-od@gov.in
6	Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (Western Zone), Odisha, Sambalpur	ceiwzsbpr-od@gov.in
7	Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (South Zone), Odisha, Berhampur	ceiszbmpr-od@gov.in
8	Assistant to Engineer In Chief (Elec) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	aecpcei-od@gov.in
9	Superintending Engineer -cum- Secretary, Electrical Licensing Board (ELBO), Odisha, Bhubaneswar	secyelbo@nic.in
10	Superintending Engineer (Testing, Calibration, Standard Testing Laboratory), Odisha, Bhubaneswar	sestl-od@gov.in
11	Superintending Engineer (Energy Conservation & Climate Change) -cum- Electrical Inspector	seecc-od@gov.in
12	Superintending Engineer (Project, Planning & Monitoring) -cum- Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	seppm-od@gov.in

**Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha
Unit-V, Power House Square, Bhubaneswar-751001**

Officers E-Mail Id List

Sl No	Designation	Email-Id
13	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Bhubaneswar	eibbsr-od@gov.in
14	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Cuttack	eictc-od@gov.in
15	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Angul	eiangul-od@gov.in
16	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Keonjhar	eikeonjhar-od@gov.in
17	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Bhadrak	eibhadrak-od@gov.in
18	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Rourkela	eirourkela-od@gov.in
19	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Bolangir	eibolangir-od@gov.in
20	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Sambalpur	eisambalpur-od@gov.in
21	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Berhampur	eiganjam-od@gov.in
22	Superintending Engineer -cum- Electrical Inspector, Koraput	eikoraput-od@gov.in
23	Assistant to Chief Engineer (Energy Conservation, Project, Planning & Monitoring) -cum- Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	aceippm-od@gov.in
24	Executive Engineer (Testing & Calibration-I) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	deist1-od@gov.in
25	Executive Engineer (Testing & Calibration-II) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	deist2-od@gov.in
26	Assistant to Chief Engineer (Testing, Calibration & Licensing) -cum- Chief Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	aceitcl-od@gov.in



Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha
Unit-V, Power House Square, Bhubaneswar-751001

Officers E-Mail Id List

Sl No	Designation	Email-Id
27	Executive Engineer (Energy Conservation & Information Technology) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	deiecit-od@gov.in
28	Executive Engineer (P & M) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	eepmde-od@gov.in
29	Executive Engineer (Electricity Duty & Inspection) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	deiedi-od@gov.in
30	Executive Engineer (Leave Reserve & Training Reserve) -cum- Deputy Electrical Inspector, Odisha, Bhubaneswar	deilrtr-od@gov.in
31	Assistant to Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (Central Zone), Bhubaneswar	aceibbsr-od@gov.in
32	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Bhubaneswar, Odisha, Bhubaneswar	deibbsr-od@gov.in
33	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Puri	deipuri-od@gov.in
34	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Khurda	deikhurda-od@gov.in
35	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Nayagarh	deinayagarh-od@gov.in
36	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Cuttack	deicuttack-od@gov.in
37	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Jagatsinghpur	deijagatsinghpur-od@gov.in
38	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Kendrapara	deikendrapara-od@gov.in
39	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Dhenkanal	deidhenkanal-od@gov.in
40	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Angul	deiangul-od@gov.in

ZERO HARM

Engineer-In-Chief (Electricity) -cum- Principal Chief Electrical Inspector, Odisha
Unit-V, Power House Square, Bhubaneswar-751001

Officers E-Mail Id List

Sl No	Designation	Email-Id
41	Assistant to Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (North Eastern Zone), Balasore	aceinzblsr-od@gov.in
42	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Keonjhar	deikeonjhar-od@gov.in
43	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Mayurbhanja, Baripada	deibaripada-od@gov.in
44	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Balasore	deibalasore-od@gov.in
45	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Bhadrak	deibhadrak-od@gov.in
46	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Jajpur Road, Jajpur	deijajpur-od@gov.in
47	Assistant to Chief Engineer -cum- Chief Electrical Inspector (Western Zone), Sambalpur	aceiwzsbpr-od@gov.in
48	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Sundergarh	deisundargarh-od@gov.in
49	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Rourkela	deirourkela-od@gov.in
50	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Jharsuguda	deijharsuguda-od@gov.in
51	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Bolangir	deibolangir-od@gov.in
52	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Sonepur	deisonapur-od@gov.in
53	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Nuapada	deinuapada-od@gov.in
54	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Bhawanipatana	deikalahandi-od@gov.in
55	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Bargarh	deibargarh-od@gov.in
56	Executive Engineer -cum- Deputy Electrical Inspector, Deogarh	deideogarh-od@gov.in

ELECTRICITY
can turn you off



**Do not tamper with
it unless you are
fully authorised to do so**

SAFETY BEGINS WITH

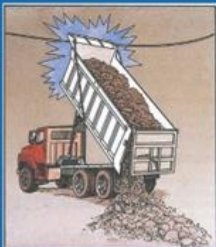
TEAMWORK



ବୈଦୁତିକ ସଂଯୋଗକୁ ଅଧିକ ଲୋଡ଼ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
ଏହା ଅତ୍ୟନ୍ତ ବିପଜ୍ଜନକ ହୋଇପାରେ ।



ଦୟାକରି ପିଲାମାନଙ୍କୁ ଘରେ ବୈଦୁତିକ
ଉପକରଣ ଏବଂ ତାରରୁ ଦୂରରେ ରଖନ୍ତୁ ।



ଟିପିଏସଓଡିଏଲ ଦ୍ଵାରା ବୈଦ୍ୟୁତିକ ସୁରକ୍ଷା ସୂଚନା

ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ନିକଟରେ କୌଣସି ନିର୍ମାଣ କାର୍ଯ୍ୟ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, କୌଣସି ବିଦ୍ୟୁତ୍ ତାର ପାଖକୁ ଯାଆନ୍ତୁ ନାହିଁ କିମ୍ବା ଛୁଅନ୍ତୁ ନାହିଁ, ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଲାଇନ ର କୌଣସି ଅପବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, ଏହା ଆପଣଙ୍କ ପାଇଁ ମାରାତ୍ମକ ହୋଇପାରେ ।



ଶକ୍ତି ସଞ୍ଚୟ କରନ୍ତୁ



SAVE Electricity E



ENERGY SAVING



SAVE ENERGY



ENERGY CONSUMPTION

100%

30%

15%

EFFICIENCY

100%

230%

650%

LIFE TIME

100%

2500%

5000%



TPSODL

02nd National Electrical Safety Week Campaign

(26th June - 02nd July 2021)

ଦ୍ୱିତୀୟ ଜାତୀୟ ବିଦ୍ୟୁତ୍ ସୁରକ୍ଷା ସପ୍ତାହ ଅଭିଯାନ



“Observe Electrical Safety – Save Lives and Property”.

“ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ପାଳନ କରନ୍ତୁ - ଜୀବନ ଏବଂ ସମ୍ପତ୍ତି ସଂରକ୍ଷଣ କରନ୍ତୁ”

ZERO HARM

Your commitment towards electrical safety and our actions, together will achieve the target of zero harm
ବୈଦ୍ୟୁତିକ ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରତି ଆପଣଙ୍କର ପ୍ରତିବଦ୍ଧତା ଏବଂ ଆମର କାର୍ଯ୍ୟ, ମିଳିତ ଭାବରେ ଯେତେ ଶୂନ୍ୟ କ୍ଷତିରୁ ଲକ୍ଷ୍ୟ ପୂରଣ

TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED

(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)

ଧନ୍ୟବାଦ



Please scan QR Code to share your feedback and suggestions on safety.

ସୁରକ୍ଷା ଉପରେ ଆପଣଙ୍କର ମତାମତ ଏବଂ ପରାମର୍ଶ ଦେବା ପାଇଁ ଦୟାକରି କଲର କୋଡ୍ ସ୍କାନ କରନ୍ତୁ ।

TPSODL

TP SOUTHERN ODISHA DISTRIBUTION LIMITED

(A Tata Power and Odisha Government Joint Venture)